PUBLICITARIA
APOLO 11 S.R.L.
ANEXO COMERCIO AL POR MENOR

Telefax.: (021) 20 19 25 - (021) 20 19 07
Cel.: (0981) 511 500
José Rodó Nº 1.110 e/ Eusebio Ayala y J. A. Flores
E-mail: apolo11publicidad@gmail.com
Asunción - Paraguay

DECLARACIÓN JURADA DE CUMPLIMIENTO DE CONTRATO

Asunción, 26 de mayo de 2023

CONTRATACION DIRECTA
"SERVICIOS DE PUBLICACION EN PERIÓDICOS"
ID: 425371

Señores
MINISTERIO DE URBANISMO, VIVIENDA Y HÁBITAT (MUVH)

Yo, quien suscribo, declaro bajo Fe de Juramento que en mi carácter de adjudicatario del procedimiento de **CONTRATACIÓN DIRECTA con número de ID Nº 425.371, para el suministro de "Servicio de Publicación en Periódicos"**, garantizo el cumplimiento de todas las obligaciones que me competen en virtud al **Contrato 02/2023**.

DECLARO que en virtud a lo dispuesto en la Carta de Invitación, la suma garantizada a favor de la Contratante, asciende a un monto máximo de **Gs. 10.000.000 (diez millones)** y nos obligamos a pagar a la Contratante sin argumentaciones ni objeciones, y sin necesidad de que la Contratante pruebe o acredite la causa o razones que sustentan la reclamación de la suma indicadas, contra su solicitud escrita, en el que se afirme que no hemos cumplido con alguna obligación establecida en el Contrato u Orden de Compra y que indique expresamente las condiciones en que se hubiesen dado.

Esta garantía es válida hasta el día **26 del mes de junio de 2025**.

Firma PUBLICITARIA APOLO 11 S.R.L. **Simeón Adorno Barrios En calidad de Gerente General debidamente autorizado para firmar la garantía por y en nombre de: APOLO 11 SRL**

Ministerio de
URBANISMO,
VIVIENDA Y HÁBITAT
UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES
MESA DE ENTRADA Nº: 301
Fecha: 01 / 06 / 2023
Hora: 11:50
Recibido:
Firma:
ABZAMI RUBÉN VERA
U.O.C. MUVH