*"Sesquicentenario de la Epopeya Nacional 1864 - 1870"*

***PODER LEGISLATIVO***

*Honorable Cámara de Senadores*

| DETALLE DE FUNCIONARIOS ASEGURADOS A SANTA CLARA S.A. - JULIO 2021 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| N° | PROGRAMA | MONTO DE FACTURA | CANT. DE FUNC. | NRO DE FACTURA | OBSERVACIONES |
| 1 | CONGRESO NACIONAL (ACTIVIDAD 1 - GESTION ADMINISTRATIVA INSTITUCIONAL) | 191.612.800 | 297 | 001-009-0001686 | NO SE REGISTRARON RECLAMOS |
| 2 | CONGRESO NACIONAL (ACTIVIDAD 2 - GESTION DE COMISIONES NACIONALES) | 10.322.550 | 16 | 001-009-0001687 | NO SE REGISTRARON RECLAMOS |
| 3 | CONGRESO NACIONAL (ACTIVIDAD 3 - GESTION DE COMISIONES BICAMERALES) | 19.354.800 | 30 | 001-009-0001688 | NO SE REGISTRARON RECLAMOS |
| 4 | CONGRESO NACIONAL (ACTIVIDAD 4 - GERENCIAMIENTO DE ACTIVIDADES DE APOYO) | 130.967.650 | 203 | 001-009-0001695 | NO SE REGISTRARON RECLAMOS |
| 5 | CONGRESO NACIONAL CONTRATADOS | 40.645.200 | 126 | 001-009-0001690 | NO SE REGISTRARON RECLAMOS |
| 6 | CAMARA DE SENADORES PERMANENTES | 456.128.800 | 707 | 001-009-0001693 | NO SE REGISTRARON RECLAMOS |
| 7 | CAMARA DE SENADORES CONTRATADOS | 30.645.150 | 95 | 001-009-0001694 | NO SE REGISTRARON RECLAMOS |
| | TOTAL: | 879.676.950 | 1474 | | |