Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemí: (595) 0351230303/14/48

Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

Formulario G

Hoja Nº 1

PLANILLA DE RECEPCION - BOLSAS PARA ENVASE DE CEMENTO

Nº 01/24

FECHA: 30/01/24

Proveedor : *BOLPAR*

Fabrica : *BOLPAR*

Camión Nro.:

Fecha de Entrega : 24/01/2024

Nota de Remisión Nº	Cantidad s/ Remisión	Cantidad recepcionada	Diferencia e/ remisión y recepción	% Gramaje	Presentacion (Pallets/embalaje)
001-001-0000644	144,000	144,000	-	93,0 g/m2	pallet x 3600 unidades

CANTIDAD TOTAL RECEPCIONADA: Ciento cuarenta y cuatro mil.-

Control de calidad Informe Nº: *DCC Nº 21/2024*

Jefe Deposito de bienes — C.P. DILMA PEREIRA, Jefa Depto. Insumos y Combustibles

Jefe Dpto. Control de Calidad — Lic. Senaida Colmán, Jefa de Dpto. Control de Calidad, INC Vallemí

Departamento Logística — Lic. Estanislaa Valdez Ferrer, Jefa Dpto. de Logística, INC Vallemí

Vº Bº Dirección de Fabrica — Ing. Atilio Lugo C., Director de Fábrica, INC Vallemí

Formato aprobado por Resolución PR Nº 751/15 de fecha 19/10/2015 y modificado por Res. PR Nº 569/2016 de fecha 29/06/16

Ejemplar 1: para el Proveedor que deberá acompañar a su factura para el pago; **Ejemplar 2:** para su remisión a la UOC/Dpto. de Administración De Contratos y Garantías para respaldo de ejecución contractual; **Ejemplar 3:** Respaldo Área Requirente.