DNIT
Gerencia General de Aduanas

CONTROL DE CALIDAD Y RECEPCIÓN DE BIENES Y/O SERVICIOS

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

COORDINACION DE RECURSOS ADMINISTRATIVOS

FL_ADQ_04 - Rev. 03 — DEPARTAMENTO DE SERVICIOS GENERALES — FECHA: 12/03/2024

PROVEEDOR: OMNI S.A. — **RUC Nº:** 80020160-4

Conforme a lo solicitado a través de la Orden de Compra y/o Servicio correspondiente, se procede a recepcionar el bien y/o servicio, expresando la conformidad de los mismos con relación a las especificaciones realizadas, de acuerdo al cronograma de entrega y/o los plazos establecidos contractualmente, no registrándose retrasos en su provisión.

Nº FACTURA	FECHA DE FAC.	Nº NOTA REMISIÓN	FECHA NOTA DE REMISIÓN	Nº ORDEN DE COMP. Y/O SERV.	RECEPCIONADO POR
001-001 0000127 001-001 0000129 001-001 0000131	12/3/2024 12/3/2024 12/3/2024	—	—	97-100-101	Ana H. Cáceres, Jefa División de Ejecución de Contrato Departamento de Serv. Generales Gerencia General de Aduanas Funcionario

Observación:
Corresponde al pago por servicios de mantenimiento preventivo de los equipos marca RAPISCAN correspondiente a los meses de enero, febrero y marzo de 2024 - contrato N°53/23, según informe de la empresa y aprobación de la Coordinación de Control No Intrusiva.

Abg. Juan Carlos Ojeda A.
Coordinador
Coordinación de Control No Intrusivo
Gerencia General de Aduanas
Dirección Nacional de Ingresos Tributarios
Encargado de Control de Calida y responsable del servicio

Lic. Angel Daniel Monreale
Jefe
Departamento de Servicios Generales
Gerencia General de Aduanas

Lic. Juan Vicente Caballero
Coordinador
Coordinador de Recursos Administrativos
Dirección General Administrativa y Financiera

32

PLANILLA DE REGISTROS DE MANTENIMIENTO MARZO 2024

Item	Descripcion de los trabajos	Cant.	Monto	Total
89	Mano de Obra por inspeccionar todas las bisagras de puerta panel central y superior	2	278.520	557.040
90	Mano de Obra por inspeccionar las cortinas de plomo de entrada y salida por desgaste excesivo	2	264.594	529.188
91	Mano de Obra - Inspeccionar y verificar los botones de parada de emergencia	2	264.594	529.188
92	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el interruptor principal	2	424.743	849.486
93	Mano de Obra por inspeccionar y verificar las conexiones del chasis	2	1.188.155	2.376.310
94	Mano de Obra por inspeccionar ventilaciones del gabinete del sistema	2	264.594	529.188
95	Mano de Obra por inspeccionar el filtro del ventilador del cooler de rayos X	2	264.594	529.188
96	Mano de Obra por inspeccionar y verificar la alineacion de la cinta	2	276.199	552.398
97	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el estado de la cinta rasgones desgastes etc	2	264.594	529.188
98	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el rodillo motor fijacion y ajuste	2	264.594	529.188
99	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el rodillo motor que no haya perdidas de aceite etc	2	264.594	529.188
100	Mano de Obra por inspeccionar y verificar las superficies externas componentes flojos sueltos etc	2	264.594	529.188
101	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el tunel del equipo que no haya obstrucciones	2	264.594	529.188
102	Mano de Obra por inspeccionar y verificar la CPu	2	264.594	529.188
103	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el sistema operativo del equipo	2	548.917	1.097.834
104	Mano de Obra por inspeccionar y verificar las lamparas de encendido y rayos X	2	665.930	1.331.860
105	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el blindaje para radiacion ajuste posicion estado etc	2	663.806	1.327.612
106	Mano de Obra por inspeccionar y verificar la alineacion del generador	2	463.040	926.080
107	Mano de Obra por inspeccion del generador por fugas de aceite	2	381.805	763.610
108	Mano de Obra por limpiar el interior del sistema retire todos los escombros	2	747.362	1.494.724
109	Mano de Obra por limpiar todos los filtros	2	530.349	1.060.698
110	Mano de Obra por limpiar la CPu	2	449.263	898.526
111	Mano de Obra por limpiar todas las superficies externas	2	357.434	714.868
112	Mano de Obra por limpiar los foto-sensores	2	446.793	893.586
113	Mano de Obra por limpiar la cinta y las cortinas	2	511.781	1.023.562
114	Mano de Obra por verificar funcionamiento de los rodillos ruido y ajuste orrecto	2	491.472	982.944
115	Mano de Obra por inspeccionar y verificar fuentes de alimentacion	2	362.076	724.152
116	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el funcionamiento del generador y sus indicadores	2	414.299	828.598
117	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el etiquetado	2	454.916	909.832
118	Mano de Obra por verificar el funcionamiento del sistema	2	528.028	1.056.056
119	Mano de Obra por verificar y calibrar voltajes de generadores H y V	2	446.793	893.586
120	Mano de Obra por verificar y calibrar corrientes mA de generadores H y V	2	1.498.775	2.997.550
121	Mano de obra por verificar y calibrar las placas de diodos en ganancia y respuesta generadores H y V	2	1.465.318	2.930.636
				32.483.428

OMNI S.A.

omni sa
Sistemas de energía, seguridad y defensa

Av. Molas López 670 c/ Gerónimo Zubizarreta.
Tel. (595-21) 608699
Asunción - Paraguay

Rapiscan® systems
An OSI Systems Company

Código: FO-TE-01
Versión: 00
Vigencia: 24/07/23

23

PLANILLA DE REGISTRO DE MANTENIMIENTO Nº 0000011

Cliente: D.N.A.
Equipo: RAYOS X
Número de Serie: 6200304
Ubicación: DESEMBARQUE G1

Nº	Descripción de los trabajos	Realizado	Observaciones
1	Inspeccionar todas las bisagras de puerta, panel central y superior	✓	
2	Inspeccionar las cortinas de plomo de entrada y salida por desgaste excesivo	✓	
3	Inspeccionar y verificar los botones de parada de emergencia	✓	
4	Inspeccionar y verificar el interruptor principal	✓	
5	Inspeccionar y verificar las conexiones del chasis	✓	
6	Inspeccionar ventilaciones del gabinete del sistema	✓	
7	Inspeccionar el filtro del ventilador del cooler de rayos X	✓	
8	Inspeccionar y verificar la alineación de la cinta	✓	
9	Inspeccionar y verificar el estado de la cinta (rasgones, desgastes, etc)	✓	
10	Inspeccionar y verificar el rodillo motor (fijación y ajuste)	✓	
11	Inspeccionar y verificar el rodillo motor (que no haya pérdidas de aceite, etc)	✓	
12	Inspeccionar y verificar las superficies externas (componentes flojos, sueltos, etc)	✓	
13	Inspeccionar y verificar el túnel del equipo, que no haya obstrucciones	✓	
14	Inspeccionay y verificar la CPU	✓	
15	Inspeccionar y verificar el sistema operativo del equipo	✓	
16	Inspeccionar y verificar las lámparas de encendido y rayos X	✓	
17	Inspeccionar y verificar el blindaje para radiación (ajuste, posición, estado, etc)	✓	
18	Inspeccionar y verificar la alineación del generador	✓	
19	Inspección del generador por fugas de aceite	✓	
20	Limpiar el interior del sistema, retire todos los escombros	✓	
21	Limpiar todos los filtros	✓	
22	Limpiar la CPU	✓	
23	Limpiar todas las superficies externas	✓	
24	Limpiar los foto-sensores	✓	
25	Limpiar la cinta y las cortinas	✓	
26	Verificar funcionamiento de los rodillos, ruido y ajuste correcto	✓	
27	Inspeccionar y verificar fuentes de alimentacion	✓	
28	Inspeccionar y verificar el funcionamiento del generador y sus indicdores	✓	
29	Inspeccionar y verificar el etiquetado	✓	
30	Verificar el funcionamiento del sistema	✓	

Fecha: 05/03/24
Recibido:
Aclaración: José Luis Avila
1º Oficial Guarda
Dirección Nacional de Aduanas
Sello:

11/03/2024
ING. Luis Torres
EVALEN CONSULTING GROUP S.A.S.
Ruc :80130937-9

Voltaje de entrada	220V
Voltaje de generador V	160 KV
Voltaje de generador H	160 KV
Corriente de generador V	1,007mA
Corriente de generador H	1,007mA
Temperarua ambiente	24º

Observaciones: VERIFICACION, LIMPIEZA, MANTENIMIENTO, PUESTA A PUNTO, PRUEBAS. EL EQUIPO QUEDA OPERATIVO. OBS: EL RODILLO TENSOR DE LA CINTA HACE RUIDO FUERTE AL GIRAR, UPS EXTERNA CON INCONVENIENTES SE PRECISA EL CAMBIO. —

Realizado por:

Aclaración: ALVARO ORTEGA
Aclaración: WALDERLO MOREL
Aclaración: EDUARDO MARTINETTI
Aclaración:

3 block 50/3 Nº 001- 150 - 09/2023

¿Cómo calificaría la calidad del servicio recibido?

- [x] Muy buena
- [ ] Buena
- [ ] Regular
- [ ] Mala

¿Cómo evalúa la información brindada por nuestro personal?

- [x] Muy buena
- [ ] Buena
- [ ] Regular
- [ ] Mala

¿Cómo considera los tiempos de respuesta para atención del servicio?

- [x] Muy buena
- [ ] Buena
- [ ] Regular
- [ ] Mala

omni sa
Sistemas de energía, seguridad y defensa
Av. Molas López 670 c/ Gerónimo Zubizarreta.
Tel. (595-21) 608699
Asunción - Paraguay

Rapiscan® systems
An OSI Systems Company

Código: FO-TE-01
Versión: 00
Vigencia: 24/07/23

34

PLANILLA DE REGISTRO DE MANTENIMIENTO Nº 0000012

Cliente: D.N.A
Equipo: RAYOS X
Número de Serie: 6195318
Ubicación: DESEMBARQUE G1

Nº	Descripción de los trabajos	Realizado	Observaciones
1	Inspeccionar todas las bisagras de puerta, panel central y superior	✓	
2	Inspeccionar las cortinas de plomo de entrada y salida por desgaste excesivo	✓	
3	Inspeccionar y verificar los botones de parada de emergencia	✓	
4	Inspeccionar y verificar el interruptor principal	✓	
5	Inspeccionar y verificar las conexiones del chasis	✓	
6	Inspeccionar ventilaciones del gabinete del sistema	✓	
7	Inspeccionar el filtro del ventilador del cooler de rayos X	✓	
8	Inspeccionar y verificar la alineación de la cinta	✓	
9	Inspeccionar y verificar el estado de la cinta (rasgones, desgastes, etc)	✓	
10	Inspeccionar y verificar el rodillo motor (fijación y ajuste)	✓	
11	Inspeccionar y verificar el rodillo motor (que no haya pérdidas de aceite, etc)	✓	
12	Inspeccionar y verificar las superficies externas (componentes flojos, sueltos, etc)	✓	
13	Inspeccionar y verificar el túnel del equipo, que no haya obstrucciones	✓	
14	Inspeccionay y verificar la CPU	✓	
15	Inspeccionar y verificar el sistema operativo del equipo	✓	
16	Inspeccionar y verificar las lámparas de encendido y rayos X	✓	
17	Inspeccionar y verificar el blindaje para radiación (ajuste, posición, estado, etc)	✓	
18	Inspeccionar y verificar la alineación del generador	✓	
19	Inspección del generador por fugas de aceite	✓	
20	Limpiar el interior del sistema, retire todos los escombros	✓	
21	Limpiar todos los filtros	✓	
22	Limpiar la CPU	✓	
23	Limpiar todas las superficies externas	✓	
24	Limpiar los foto-sensores	✓	
25	Limpiar la cinta y las cortinas	✓	
26	Verificar funcionamiento de los rodillos, ruido y ajuste correcto	✓	
27	Inspeccionar y verificar fuentes de alimentacion	✓	
28	Inspeccionar y verificar el funcionamiento del generador y sus indicdores	✓	
29	Inspeccionar y verificar el etiquetado	✓	
30	Verificar el funcionamiento del sistema	✓	

Fecha: 05/03/24 11/03/2024
Recibido:
Aclaración: José Luis Avila
Oficial Guarda
Dirección Nacional de Aduanas
Sello: ING. Luis Torres
FALEN CONSULTING GROUP S.A.S. Ruc :80130937-9

Voltaje de entrada	220 V
Voltaje de generador V	160 KV
Voltaje de generador H	160 KV
Corriente de generador V	1,007 MA
Corriente de generador H	1,007 mA
Temperarua ambiente	24?

Observaciones: VERIFICACION, LIMPIEZA, MANTENIMIENTO, PUESTA A PUNTO, PRUEBAS. EL EQUIPO QUEDA OPERATIVO.-

Realizado por:

Aclaración: WALBERTO MOREL
Aclaración: ALVARO ORTEGA
Aclaración: EDUARDO MARTINEZ
Aclaración:

3 block 50/3 Nº 001- 150 - 09/2023

¿Cómo calificaría la calidad del servicio recibido?

- [x] Muy buena
- [ ] Buena
- [ ] Regular
- [ ] Mala

¿Cómo evalúa la información brindada por nuestro personal?

- [x] Muy buena
- [ ] Buena
- [ ] Regular
- [ ] Mala

¿Cómo considera los tiempos de respuesta para atención del servicio?

- [x] Muy buena
- [ ] Buena
- [ ] Regular
- [ ] Mala