DINAC	Certificado de Conformidad	GOBIERNO NACIONAL Paraguay de la gente
Código: FL-SDAF-09	**Revisión: 00**	**Página 1 de 2**

Número del Llamado: LCO N° 18/2019	**Numero de Contrato:** 62/2019
Nombre del Llamado: "Mantenimiento y reparación de mangas telescópicas JBT y JETWAY"	
Ubicación: Aeropuerto Internacional Silvio Pettirossi	**Monto contratado:** Gs. 540.000.000 **Monto certificado:** Gs. 115.192.000
Proveedor: A&M ASOCIADOS S.A.	
Periodo: 2019	

Datos de los Actuantes

Fiscal Titular: CP. Francisco Peña	**s/ Res. Nº:** 1058/2019	**AERA Nº:**————
Fiscal Adjunto: Ing. José Huerta	**s/ Res. Nº:** 1058/2019	**AERA Nº:**————

En mi carácter de Fiscal del llamado de referencia, certifico la provisión del bien o prestación del servicio detallado en el Anexo adjunto, los cuales cumplen con las especificaciones técnicas establecidas en los documentos respectivos.

Para que conste y surta los efectos correspondientes, se firma al pie en dos ejemplares, de un mismo tenor a los **20** días del mes de **Diciembre** del año **2019**

Certifican

CP. Francisco Peña **Fiscal Titular**	Ing. José Huerta **Fiscal Adjunto**

Observaciones: Se certifica que los servicios fueron realizados conforme a las especificaciones técnicas, y fueron recepcionados satisfactoriamente, exceptuando los vicios ocultos que pudieran existir.

Departamento de Fiscalización GA-SDAF

V° B°

Mesa de Entrada
Fecha: 26 DIC. 2019 Hora: 14:26
Encargado: Camilo César Fernández Mora
Dpto. Fiscalización - GA - SDAF
DINAC

Observaciones:

Lic. MARCO YALUK
Jefe Dpto. de Fiscalización GA-SDAF
DINAC

ANEXO

Detalle del Bien o Servicio proveído

Lote	Ítem	Descripción	Unidad	Cant.
-	2.12	Calibración de ruedas (con nitrógeno)	Unidad	2
-	2.13	Cambio de rodamientos, retenes, juntas y otros sellos mecánicos a los dos motoreductores de desplazamiento vertical	Unidad	1
-	2.14	Cambio de rodamientos, retenes, juntas y otros sellos mecánicos a los dos motoreductores de desplazamiento horizontal	Unidad	1
-	2.18	Cambio de rodillo de apoyo del túnel	Unidad	4
-	2.19	Cambio de interruptor fin de carrera	Unidad	2
-	2.22	Aceite SAE 90 para las cajas reductoras	Unidad	40
-	2.23	Cambio de piso de madera de la manga telescópica, para lo que se deberá utilizar terciada marina resinada de 20mm de espesor. Incluye cambio de soporte de piso en chapa N° 16. Alfombra del mismo tipo utilizado en el túnel	Metros cuadrados	40
-	2.24	Reparación de estructura metálica y piso de madera de rampa interna del túnel. Incluye alfombra	Unidad	4
-	2.25	Cambio de bisagra de la rampa interna del túnel	Metros cuadrados	4
-	2.27	Reemplazo de Canopy, confeccionado con vinilona KP 100, soldado con proceso de alta frecuencia, instalando todos los accesorios, correas limitadoras. Reemplazo de pernos de fleje con material de acero inoxidable	Unidad	1
-	2.29	Cambio de cielo raso	Metros cuadrados	8
	2.30	Cambio de cerradura de acero inoxidable para puerta de salida a la plataforma	Unidad	1
	2.31	Pintura; incluye lijado profundo y reparación de todas las partes oxidadas; tratamiento anti óxido, fondeado y recubrimiento exterior con dos capas de pintura de poliuretano color blanco mate	Metros cuadrados	150
	2.32	Cambio de burlete de goma	Metro lineal	20

Certifican

CP. Francisco Peña
Fiscal Titular

Ing. José Huerta
Fiscal Adjunto

Observaciones: Se certifica que los servicios fueron realizados conforme a las especificaciones técnicas, y fueron recepcionados satisfactoriamente; exceptuando los vicios ocultos que pudieran existir.

V° B°

Observaciones:

Lic. MARCO YALUK
Jefe Dpto. de Fiscalización GA-SDAF
DINAC

DIRECCIÓN NACIONAL DE AERONÁUTICA CIVIL (DINAC) GERENCIA TÉCNICA REPÚBLICA DEL PARAGUAY