BCP-Visión: *"Ser una institución independiente que desarrolle una gestión eficiente y creíble, basada en la excelencia de sus valores y talentos, reconocida en el ámbito nacional e internacional."*

DL.DS.ST. N° 181/2019

CONFORMIDAD DE RECEPCION DE BIENES

Fecha: 18/12/2019

REFERENCIA	**FAC-0267-2019-001270**		
NOMBRE DEL PROVEEDOR O CONTRATISTA	**FARRES S.A.C.E.I.**		
DESCRIPCION DEL LLAMADO	**ADQUISICIÓN DE BATERIAS PARA VEHICULOS Y SALA DE POTENCIA**		
ORDEN DE COMPRA N°	**16/2019**	**FECHA:**	**03/07/2019**
VIGENCIA DEL CONTRATO U ORDEN DE COMPRA	"A partir de la suscripción de la presente Acta de Inicio 03/07/2019 por un plazo de 24 (veinticuatro) meses".		
PLAZO O PERIODO DE PRESTACIÓN	DICIEMBRE 2019		
NÚMERO DE FACTURA Y FECHA	**N° 001-001-0059669 FECHA: 17/12/2019**		

DETALLE DEL SERVICIO:

		MARCA	**BATERIA - FARRES**	
		VEHICULO	**ISUZU D-MAX**	
		MATRICULA	**BLB 292**	
Item	**Descripción del Servicio**	**Cantidad**	**Precio Unitario**	**Precio Total IVA INCL.**
1	Provisión de Bateria 12V. 90 AM	1	Gs 500.000	Gs 500.000
TOTAL GENERAL IVA (incluido)				**Gs 500.000**

MONTO DE LA ORDEN DE COMPRA N° 16/2019	Gs 20.000.000
SALDO ANTERIOR	Gs 17.000.000
FACTURA N° 001-001-0059669	Gs 500.000
SALDO ACTUAL	Gs 16.500.000

El bien citado ha sido prestado dentro del plazo previsto y a entera satisfacción de esta área técnica administradora del Contrato, conforme a lo establecido en las especificaciones técnicas y en las demás condiciones del llamado.

WALTER RAMOS
Jefe Sección Transporte

OSCAR OJEDA
Jefe División Servicios

SARA MIRANDA, Directora
Departamento de Logística

BCP-Misión: *"Preservar y velar por la estabilidad del valor de la moneda, promover la eficacia y estabilidad del sistema financiero"*