¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemí: (595) 0351230303/14/48

Formulario B

ACTA DE RECEPCIÓN DE SERVICIOS 005 /2021

PROVEEDOR: CIE S.A.
CONTRATO N°: 135/2021
FRENTE: Administración Central Fábrica Villeta ☒ Fábrica Vallemí

A los 17 días del mes de Agosto del año 2021, los abajo firmantes se reúnen a efectos de informar que luego de la verificación realizada a los servicios adjudicados a la firma proveedora, en el marco del proceso de contratación de referencia, se comprueba que el/los mismo/s cumplen con las especificaciones técnicas establecidas en el Contrato, por lo que se procede a la Recepción **Total** del servicio, con ID N° 381.391 y según el siguiente detalle:

Orden de Compra	Item/ Lote	Denominación y/o Descripción detallada del servicio	Informe del servicio (N°/Fecha) (Adjuntar)	Fecha de ejecución del servicio (Inicio y-culminación, en su caso)
	01	Reparación del eje testero 1: - Limpieza por granallado, - Control dimensional, - Control estructural por líquidos penetrantes, - Soldadura del sector fisurado mediante procedimientos calificados ASME IX, - Tratamiento térmico para alivios de tensiones, - Mecanizado de eje para lograr geometría, - Mecanizado de nuevo alojamiento de pernos calibrados, en torno vertical CNC, - Mecanizado de pernos calibrados proveídos por INC - Todo el proceso es acompañado por nuestro departamento de calidad	Informe adjunto de fecha 16/08/2021 DM/025 -2021	Del 18/12/2020 al 02/03/2021
	02	Reparación del eje testero 2: - Limpieza por granallado, - Control dimensional, - Control estructural por líquidos penetrantes, - Pintura con anti oxido de superfi cies no mecanizadas, - Relleno por soldadura para reconstruir el diámetro, - Mecanizado del eje para lograr geometría en torno vertical CNC, - Recubrimiento con TECTIL de superficies mecanizadas - Todo el proceso es acompañado por nuestro departamento de calidad		
	03	Trabajo de montaje y desmontaje del eje: - Elevación provisoria del cuerpo del molino, - Retiro de pernos calibrados, - Desmontaje del eje con brida del cuerpo del molino, - Montaje del eje reparado del molino - Clavado de los pernos calibrados - Torqueado de pernos calibrado		
Observaciones: Se recepcionan los servicios ejecutados en el CIP - Villeta				

Se emite el presente documento, en el lugar y fecha señalados en el encabezamiento, en tres ejemplares originales de un mismo tenor, a los fines y efectos que correspondan.

Área de Requirente
Aclaración:

Jefatura Área Requirente
Aclaración: Francisco Letizia

Director de Fábrica y/o Gerente del Área requirente
Aclaración: Ing. Humberto Quiñónez
Director de Fábrica del C.I.P
Villeta

Formato aprobado por Resolución PR N° 751/15 de fecha 19/10/2015.
Ejemplar 1: para el Proveedor que deberá acompañar a su factura para el pago; **Ejemplar 2:** para su remisión a la UOC/Dpto. de Administración De Contratos y Garantías para respaldo de ejecución contractual; **Ejemplar 3:** Respaldo Área Requirente.

Sede Central: Av. Fdo. de la Mora Esq. Tte. Alcorta - Asunción
Teléfonos: (595 21) 557 417/18 – Casilla de Correo: 384 – **web:** www.inc.gov.py
Planta Industrial de Villeta: (595) 225 952511 – E-mail: **direccionincvilleta@gmail.com**
Planta Industrial de Vallemí: (595) 0351 230303/14
E-mail: inc_gerencia_industrial@hotmail.py

RECIBIDO 17 AGO 2021

CARTA INTERNA

A : Dirección de Fabrica. **DM N° 0025-2021**
De : Dpto. Mantenimiento
Asunto : Informe eje testero
Fecha : 16 de agosto de 2021

Me dirijo a esa Dirección y por su intermedio a donde corresponda, a fin de informar sobre los trabajos realizados lo ejes testeros de repuesto reparado del molino 1, según remisión N° 22211 de fecha 2 de marzo del 2021 y remisión N° 22892 de fecha 2 de marzo del 2021 del contrato N° 135/2020 ID N° 381.391,

Ítem 1 - Reparación del eje testero 1: Limpieza por granallado, control dimensional, control estructural por líquidos penetrantes, soldadura del sector fisurado mediante procedimientos calificados ASME IX, tratamiento térmico para alivios de tensiones, mecanizado de eje para lograr geometría, mecanizado de nuevo alojamiento de pernos calibrados, en torno vertical CNC, mecanizado de pernos calibrados proveídos por INC, todos estos procesos fueron acompañados por técnicos del Dpto. de Mantenimiento.

Ítem 2 - Reparación del eje testero 2: Limpieza por granallado, control dimensional, control estructural por líquidos penetrantes, pintura con anti oxido de superficies no mecanizadas, relleno por soldadura para reconstruir el diámetro, mecanizado del eje para lograr geometría en torno vertical CNC, recubrimiento con TECTIL de superficies mecanizadas, todos estos procesos fueron acompañados por técnicos del Dpto. de Mantenimiento.

Ítem 2 – Trabajo de montaje y desmontaje del eje: Elevación provisoria del cuerpo del molino, retiro de pernos calibrados, desmontaje del eje con brida del cuerpo del molino, montaje del eje reparado del molino, clavado de los pernos calibrados, torqueado de los pernos calibrados.

Se adjunta Nota de remisión emitida por la empresa adjudicada.

Atentamente.-

Sr. Francisco J. Lezcano
Jefe del Dpto. Mantenimiento

A: Dpto de Mantenimiento
Gerencia acta de recepción.

Ing. Fernando Quiñónez
Director Fábrica del C.I.P.
Villeta

170821

INDUSTRIA NACIONAL DEL CEMENTO
¡Construyendo Futuro con Cemento Paraguayo!

Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta - Asunción
Teléfonos: (595 21) 557 417/18 - Casilla de Correo: 384 - web: www.inc.gov.py
Planta Industrial de Villeta: (595) 225 952 512
Planta Industrial de Vallemí: (595) 0351 230 303 / 14

Villeta, 26 de febrero de 2021.

Señores

CIE. S.A.

Presente:

Para la atención: Ing. Juan Sisa.

Asunto: Fecha de entrega, de los Ejes Testeros del Molino 1.

En respuesta a la nota "**Asunto: Entrega ejes testeros a bolas, SBE 50/2020 Nota 01 ref. SBE 50/2020"**, donde se menciona coordinar fecha de entrega: peticionamos que dicha entrega se realice en fecha 2 de marzo, por programación de trabajo en la instalación del CIP-VILLETA. En virtud de que el contrato establece montaje y contar con Grúa, a fin de evitar el doble trabajo de trasladar, bajar y montar otro día, por economía y practicidad se justifica realizar la operativa una vez que los trabajos en el molino estén terminados para proceder al montaje del Eje.

Atentamente.

Ing. Humberto Quiñonez M.

I. N. C.
CEMENTO
VILLETA
Dirección de Fábrica
CIP - VILLETA

Ing. Humberto Quiñónez
Director de Fábrica del C.I.P.
Villeta

SOCIEDAD ANONIMA

ISO 9001 Certificado Nº 31265

Dirección Postal: Avda. Artigas 3443. Cód. Postal 1705. Casilla de Correo 2078. Asunción - Paraguay.www.cie.com.py
Planta Industrial: Isla Bogado, Luque-Paraguay. Tel: (595-21) 642 850 Fax: (595-21) 644-130. Email: ciesa@cie.com.py

Isla Bogado, Luque, 25 de febrero de 2021.

Señores
Industria Nacional del Cemento.
Dirección de Fabrica – Villeta.

RECIBIDO
26 FEB 2021

Presente

Atención: ***Ing. Humberto Quiñonez.***

Asunto: ***Entrega eje testero molino a bolas, SBE 50/2020***
Nota 01 ref. SBE 50/2020

Me complace informar que los trabajos de recuperación del eje testero (dos unidades) de vuestro molino a bolas están finalizados y queremos coordinar la entrega de dicho suministro.

Aguardamos retorno y aprovecho la ocasión para saludarlo.

Atte.,

Juan Sisa.
Contratos del Mercado Local

Juan Sisa
Contratos del Mercado Local- UBC
CIE S.A