Original..

Industria Nacional del Cemento

Formulario G

Hoja Nº 1

4500000708 (No corresponde)

PLANILLA DE RECEPCION - BOLSAS PARA ENVASE DE CEMENTO

Nº 150 **FECHA: 15/11/2019-**

5000006395 (No corresponde)

INC 26-11-2019 U.O.C.

(OK)

Proveedor :	KUATIAPO S.A.	Camión Nro.	
Fabrica : C.I.P. - VILLETA		Fecha de Entrega :	12/11/2019
CONTRATO	068/2019	LPN SBE NRO.167/2018	

Nota de Remisión Nº	Cantidad s/ Remisión	Cantidad recepcionada	Diferencia e/ remisión y recepción	% Gramaje	Presentacion (Pallets/embalaje)
001-002-0012801	20.231	20.231	-	95,76	Pallets
Total	20.231	20.231	-		Pallets

CANTIDAD TOTAL RECEPCIONADA: Veinte mil doscientas treinta y un Bolsas vacias TIPO AB-45 Albañileria .-

Jefe Deposito de bienes | Jefe Dpto. Control de Calidad | Jefe Dpto. Logistica | Vº Bº Direccion de Fabrica

Oscar García Mazacote
Jefe Dpto. de Logística
C.I.P. Villeta

Ing. Humberto Quiñónez
Director de Fabrica del C.I.P.
Villeta

Formato aprobado por Resolución PR Nº 751/15 de fecha 19/10/2015.

Ejemplar 1: para el Proveedor que deberá acompañar a su factura para el pago; **Ejemplar 2:** para su remisión a la UOC/Dpto. de Administracion De Contratos y Garantías para respaldo de ejecución contractual; **Ejemplar 3:** Respaldo Área Requirente.

Silvio Cesar Delgado Leal
INGENIERO QUIMICO
Reg. N° 2949