FACT. 26532

Industria Nacional del [illegible] nto

Formulario G

Hoja Nº 1

PLANILLA DE RECEPCION - BOLSAS PARA ENVASE DE CEMENTO

Nº 135 FECHA: 20/10/2020-

Proveedor : KUATIAPO S.A.

Fabrica : C.I.P. - VILLETA

Camión Nro.

Fecha de Entrega : 14/10/2020

CONTRATO 068/2019 LPN SBE NRO.167/2018

Nota de Remisión Nº	Cantidad s/ Remisión	Cantidad recepcionada	Diferencia e/ remisión y recepción	% Gramaje	Presentacion (Pallets/embalaje)
001-002-0013059	130.829	130.829	-	97,11	32 Pallets
Total	130.829	130.829	-		Pallets

CANTIDAD TOTAL RECEPCIONADA: Ciento treinta mil ochocientas veinti nueve Bolsas vacías TIPO AB-45 Albañileria .-

Lic. Pedro A. Yegros Z.
Jefe Depósito
CIP - Villeta

Jefe Deposito de bienes

Jefe Dpto. Control de Calidad

Jefe Dpto. Logistica

Vº Bº Direccion de Fabrica

Ing. Humberto Quintanez
Director de Fabrica del C.I.P.
Villeta

Dirección de Fábrica
C.I.P. - VILLETA

Formato aprobado por Resolución PR Nº 751/15 de fecha 19/10/2015.

Ejemplar 1: para el Proveedor que deberá acompañar a su factura para el pago; **Ejemplar 2:** para su remisión a la UOC/Dpto. de Administración De Contratos y Garantías para respaldo de ejecución contractual; **Ejemplar 3:** Respaldo Área Requirente.

Lic. Zulma Alicia Roión Rojas
Jefa Dpto. Control de Calidad
C. I. P - Villeta

INC

Exp.: 9450/2020

PIN:

Lic. Gabriel Adorno M.
Coordinador Operativo
Gerencia de Logística
I.N.C

28/10/2020