Industria Nacional del Cemento

Formulario G

Hoja Nº 1

PLANILLA DE RECEPCION - BOLSAS PARA ENVASE DE CEMENTO

Nº 206 FECHA: 11/12/2018.-

Proveedor : BOLPAR S.A

Fabrica : C.I.P. - VILLETA

CONTRATO 194/2018

Camión Nro. KAP 803

Fecha de Entrega : 03,05/12/2018

Nota de Remisión Nº	Cantidad s/ Remisión	Cantidad recepcionada	Diferencia e/ remisión y recepción	% Gramaje	Presentacion (Pallets/embalaje)
001-001-0006952	20	20	0	97,92	Pallets
001-001-0006954	3.580	3.580	0	97,92	Pallets
001-001-0006958	36.000	36.000	0	98,52	Pallets
001-001-0006960	28.400	28.400	0	98,52	Pallets
Total	68.000	68.000	0		

CANTIDAD TOTAL RECEPCIONADA: Sesenta y ocho mil Bolsas Vacias p/cto. Tipo AB-45 (ALBAÑILERIA)

Jefe Deposito de bienes: Oscar Mario Cabrera, Jefe Interno Depósito, CIP - Villeta

Jefe Dpto. Control de Calidad: Lic. Zunilda Alicia Roloff, Jefa del Laboratorio, CIP - Villeta

Jefe Dpto. Logística: Ing. Benjamino Garay Palma, Jefe Dpto. Logística, CIP - Villeta

Vº Bº Dirección de Fabrica: Ing. Humberto Quiñonez, Director de Fabrica del C.I.P., Villeta

Formato aprobado por Resolución PRA N° 751/15 de Fecha 19/10/2015.

Ejemplar 1: para el Proveedor que deberá acompañar a su factura para el pago; **Ejemplar 2:** para su remisión a la UOC/Dpto. de Administración de Contratos y Garantías para respaldo de ejecución contractual; **Ejemplar 3:** Respaldo Área Requirente.

Dirección de Fábrica CIP - VILLETA