Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemi: (595) 0351230303/14/48

Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

Formulario G Hoja Nº 1

PLANILLA DE RECEPCION - BOLSAS PARA ENVASE DE CEMENTO

Nº 010/21 FECHA: 21/12/2021

Proveedor : *KUATIAPO* Camión Nro.:/Barcaza
Fabrica : *KUATIAPO* Fecha de Entrega : **1/12/2021**

Nota de Remisión Nº	Cantidad s/ Remisión	Cantidad recepcionada	Diferencia e/ remisión y recepción	% Gramaje	Presentacion (Pallets/embalaje)
001-001-0013396	195.400	195.400	97,0	97,0 g/m2	pallet x 3060 unidades

CANTIDAD TOTAL RECEPCIONADA: Ciento noventa y cinco mil cuatrocientos-

Control de calidad Informe Nº: *DCC Nº 237/2021*

Jefe Deposito de bienes — C.P. DILMA PEREIRA, Jefe Dpto. Insumos y Combustibles, Vallemi - I.N.C.

Jefe Dpto. Control de Calidad — Ing. Julio Lugo, Jefe Interino, Dpto. Control de Calidad, Producción, Vallemi

Departamento Logistica — Lic. Mariano Acosta A., Jefe Inf. Dpto. Logística, INC Vallemi

Vº Bº Direccion de Fabrica — Ing. Alberto E. Arias, Director

Formato aprobado por Resolución PR Nº 751/15 de fecha 19/10/2015 y modificado por Res. PR Nº 569/2016 de fecha 29/06/16

Ejemplar 1: para el Proveedor que deberá acompañar a su factura para el pago; **Ejemplar 2:** para su remisión a la UOC/Dpto. de Administración De Contratos y Garantías para respaldo de ejecución contractual; **Ejemplar 3:** Respaldo Área Requirente.