Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemí: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

Formulario B

ACTA DE RECEPCIÓN DE SERVICIOS 005/2022

PROVEEDOR: WILCO Tornería y Cromado
CONTRATO N°: 011/2022
FRENTE: Administración Central Fábrica Villeta ☐ Fábrica Vallemí

A los 31 días del mes de Mayo del año 2022, los abajo firmantes se reúnen a efectos de informar que luego de la verificación realizada a los servicios adjudicados a la firma proveedora, en el marco del proceso de contratación de referencia, se comprueba que el/los mismo/s cumplen con las especificaciones técnicas establecidas en el Contrato, por lo que se procede a la Recepción Final del Servicio, con ID N° 411769 y según el siguiente detalle:

Orden de Compra	Item/ Lote	Denominación y/o Descripción detallada del servicio	Informe del servicio (N°/Fecha) (Adjuntar)	Fecha de ejecución del servicio (Inicio y-culminación, en su caso)
	1	(1)Servicio de encamisado de la masa central del manchón de accionamiento principal del Molino 1. Confeccionado en hierro fundido, con ajuste de precisión Con ajuste de chavetera interna y externa.	Informe adjunto de fecha 31/05/2022 Asistente de AM/014-2022	El 16/05/2022 al 19/05/2022 Nota de Remisión 001-001 0001272 y 001-001 0001274
	2	(8)Servicio de Fabricacion de bulones confeccionados en acero SAE 4340 medidas M36x5. Con Arandela plana M36 de 3mm de espesor, Confeccionado con el mismo material. Los bulones deberán ser de cabeza hexagonal.		
	3	(30)Servicio de Fabricacion de bulones confeccionados en acero SAE 4340 medidas M30x5. Incluye arandela plana de M36x3mm de espesor confeccionado con el mismo material. (30)Los bulones deben ser de cabeza hexagonal.		
	4	Servicio de rectificación de orificio pasante M32 en el manchón del acople del accionamiento principal Molino 1.		
Observaciones: Se recepcionan los servicios ejecutados en el CIP - Villeta				

Se emite el presente documento, en el lugar y fecha señalados en el encabezamiento, en tres ejemplares originales de un mismo tenor, a los fines y efectos que correspondan.

Área de Requirente
Aclaración: Antonio Villalba

Jefatura Área Requirente
Aclaración: Antonio Oviedo
Jefe Dpto. Mantenimiento
Villeta - I.N.C.

Director de Fábrica y/o Gerente del Área requirente
Aclaración: Adis Almando
Director de Fábrica
Villeta - I.N.C.

I. N. C.
Dirección de Fábrica
CIP - VILLETA

Sede Central: Av. Fdo. de la Mora Esq. Tte. Alcorta - Asunción
Teléfonos: (595 21) 557 417/18 – Casilla de Correo: 384 – web: www.inc.gov.py
Planta Industrial de Villeta: (595) 225 952511 – E-mail: direccionincvilleta@gmail.com
Planta Industrial de Vallemí: (595) 0351 230303/14
E-mail: inc_gerencia_industrial@hotmail.py

RECIBIDO 31 MAY 2022 Dirección de Fábrica Cim. Villeta

RECIBIDO 31 MAY 2022

CARTA INTERNA

AM-014

A : Dpto. Mantenimiento.
De : Asistente de Mantenimiento
Asunto : Informe de Servicios-
Fecha : 31 de Mayo de 2022

Me dirijo a esa Jefatura y por su intermedio a donde corresponda a los efectos de informar sobre los trabajos realizados al manchón del Molino 1, fabricación de bulones y rectificación de orificios todos para el sector Molino 1 y es como sigue:

1. Servicio de mecanizado de la masa central del manchón de accionamiento principal del Molino 1.
   Confeccionado en hierro fundido, con ajuste de precisión
   Con ajuste de chavetera interna y externa.
2. Servicio de Fabricacion de bulones confeccionados en acero SAE 4340 medidas M36x5.
   Con Arandela plana M36 de 3mm de espesor confeccionado con el mismo material.
   Los bulones deberán ser de cabeza hexagonal.
3. Servicio de Fabricacion de bulones confeccionados en acero SAE 4340 medidas M30x5.
   Incluye arandela de M36x3mm de espesor confeccionado con el mismo material.
   Los bulones deben ser de cabeza hexagonal.
4. Servicio de rectificación de orificio pasante M32 en el manchón del acople del accionamiento principal Molino 1.

Todos los ítems mencionados más arriba cumplen con las especificación técnicas requeridas y que las cuales ya están en uso y funcionado a cabalidad.

Es mi informe para lo que hubiere lugar.

Antonio Villalba
Asistente de Mantenimiento

A: Dpto. de Mantenimiento
Autorizado, confeccionar dichas actas
Alcedo D.

Ing. Lelis Almada
Director Fábrica
Villeta - I.N.C.

A: Dirección de Fábrica: Se solicita la autorización para la confección de acta

Ing. Antonio Oviedo
Jefe Dpto. Mantenimiento
Villeta - I.N.C.

WILKO Tornería y Cromado

Reparación de otros bienes personales y domésticos n.c.p.
de WALDEMAR WILLMS L.
7ma. N° 1083 c/ Tte. Estragó
Teléfono: (021) 501 131 / 522 096
Ferando de la Mora - Paraguay

Timbrado N° 14868390
Fecha Inicio Vigencia 27/mayo/2021
Fecha Fin Vigencia 31/mayo/2022
R.U.C. 619622 - 5
NOTA DE REMISIÓN

N° 001-001- **0001274**

Fecha de Emisión: 19-05-2022

DESTINATARIO DE LA MERCADERÍA

Nombre o Razón Social: Industria Nacional del Cemento - INC
Domicilio: Villeta
RUC o C.I. Nº:

DATOS DEL TRASLADO

Motivo del traslado: Venta
Comprobante de Venta:
Comprobante de Venta N°:
N° de Timbrado:
Fecha de Expedición:
Fecha de Inicio del Traslado:
Fecha Estimada de Término del Traslado:
Dirección del Punto de Partida:
Ciudad: Fdo. de la Mora
Departamento: Central
Dirección del Punto de llegada:
Ciudad: Villeta
Departamento: Central
Kilómetros estimados de recorrido:
Cambio de fecha de término de traslado y/o punto de llegada:
Motivo:

DATOS DEL VEHÍCULO DE TRANSPORTE

Marca del vehículo:
Número del Registro Único del Automotor (RUA):
Número del Registro Único del Automotor (RUA) de Remolque/tracto/semirremolque:

DATOS DEL CONDUCTOR DEL VEHÍCULO

Nombre y Apellido o Razón Social:
Domicilio:
RUC o C.I. Nº:

DATOS DE LA MERCADERÍA

CANT.	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCIÓN DETALLADA *(Incluir cantidad o porcentaje de tolerancia de quiebra o de merma/Datos de relevancia de la mercadería)*
30	Unid.	Servicio de rectificación del orificio pasante M32 en manchón del acople del accionamiento principal Molino 1
		Contrato N°-011/2022 ID N°-411769

RECEPCIÓN DE LA MERCADERÍA

Firma:
Aclaración: Antonio Villalba
RUC/C.I.: 1278870

Imp. San Alejo S.A. - Hab. SET N°. 1676 - RUC: 80054908 - 2 - Cecilio Baez 1059
Tel: 507 387 - E - mail: sanalejosa@ymail.com / del 1.151 al 1.300

Original (Blanco): Destinatario - 1º Copia (Verde): Remitente
2º Copia (Rosa): Transportista - 3º Copia (Amarillo): Archivo Tributario

WILKO Tornería y Cromado

Reparación de otros bienes personales y domésticos n.c.p.
de WALDEMAR WILLMS L.
7ma. N° 1083 c/ Tte. Estragó
Teléfono: (021) 501 131 / 522 096
Ferando de la Mora - Paraguay

Timbrado N° 14868390
Fecha Inicio Vigencia 27/mayo/2021
Fecha Fin Vigencia 31/mayo/2022
R.U.C. 619622 - 5
NOTA DE REMISIÓN

Nº 001-001- 0001272

Fecha de Emisión: 19-05-2022

DESTINATARIO DE LA MERCADERÍA

Nombre o Razón Social: Industria Nacional del Cemento - INC
Domicilio: Villeta
RUC o C.I. Nº: 80000089-7

DATOS DEL TRASLADO

Motivo del traslado: Venta
Comprobante de Venta:
Comprobante de Venta N°:
N° de Timbrado:
Fecha de Expedición:
Fecha de Inicio del Traslado:
Fecha Estimada de Término del Traslado:
Dirección del Punto de Partida:
Ciudad: Fdo. de la Mora
Departamento: Central
Dirección del Punto de llegada:
Ciudad: Villeta
Departamento: Central
Kilómetros estimados de recorrido:
Cambio de fecha de término de traslado y/o punto de llegada:
Motivo:

DATOS DEL VEHÍCULO DE TRANSPORTE

Marca del vehículo:
Número del Registro Único del Automotor (RUA):
Número del Registro Único del Automotor (RUA) de Remolque/tracto/semirremolque:

DATOS DEL CONDUCTOR DEL VEHÍCULO

Nombre y Apellido o Razón Social:
RUC o C.I. Nº:
Domicilio:

DATOS DE LA MERCADERÍA

CANT.	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCIÓN DETALLADA *(Incluir cantidad o porcentaje de tolerancia de quiebra o de merma/Datos de relevancia de la mercadería)*
1	Unid	Servicio de encamisado de la masa central del
		manchón de accionamiento principal del molino
		1. En H°F°, con ajuste de presión y chaveteras
		interna y externa.
4	Unid	Servicio de fabricación de bulones en acero SAE
		4340 M36x5. Incluye arandela plana M36 de 3 mm
		de espesor en acero SAE 4340, cabeza exagonal
30	Unid.	Servicio de fabricación de bulones en acero SAE 4340
		M30x5. Incluye: arandela plana M36 de 3 mm
		de espesor en acero SAE 4340, cabeza exagonal
		Contrato N° 011/2022 . ID N° 411.769.

RECEPCIÓN DE LA MERCADERÍA

Firma: **Aclaración:** **RUC/C.I.:**

Imp. San Alejo S.A. - Hab. SET Nº. 1676 - RUC: 80054908 - 2 - Cecilio Baez 1059
Tel: 507 387 - E - mail: sanalejosa@ymail.com / del 1.151 al 1.300

Original (Blanco): Destinatario - 1° Copia (Verde): Remitente
2° Copia (Rosa): Transportista - 3° Copia (Amarillo): Archivo Tributario