ACTA DE RECEPCIÓN N° 14 -2026

CÓDIGO DE CONTRATACIÓN:	**MN-25007-25-259041**
CONTRATO N°:	**045/2025**
ID N°:	**463.946**
PROVEEDOR:	**FERRETERIA INDUSTRIAL S.A.E.**
CENTRO:	**1200**
CERTIFICADO DE CUMPLIMIENTO N°:	**R.N.001-002-0000018**

A los 10 días del mes de Febrero del año 2026, y en referencia a lo mencionado en el certificado de cumplimiento, se procede a la recepción de los bienes y/o servicios, según el siguiente detalle:

Ítem No.	Descripción del Servicio	Cantidad	Unidad de Medida	Fecha de Recepción
8	**Calibración Mecánica de Balanza Ensacadora 4:** • Consiste en verificar y ajustar el sistema de pesaje para asegurar la precisión en el llenado. • Se utilizaran pesa patrón para comparar el peso real con el indicador corrigiendo desviaciones mediante ajustes en el mecanismo de balanzas, topes o sensores. Es clave para evitar sobrepeso o bolsas fuera de las especificaciones técnicas o normas. **Destino:** Aplicador de Bolsas Automáticas RADIMAT	1	Global	03/02/2026 05/02/2026.
Observación: *Informe Técnico de Recepción U.M. No.14/2026*				

Ítem No.	Descripción del Servicio	Cantidad	Unidad de Medida	Fecha de Recepción
9	**Calibración Electrónica de Balanza Ensacadora 4:** • Consiste en ajustar el sistema de pesaje para que se mida con precisión el peso del cemento portland en cada bolsa. • Se realiza utilizando esos patrones certificados, siguiendo estas pesas básicas: 1 - Puesta en cero: se verifica que la balanza marque cero sin cargar. 2- Carga Conocido: Se colocan pesas patrón (por ejemplo 25kg o 50kg en la plataforma). 3- Ajuste del sistema: Se corrige electrónicamente la lectura hasta que coincide con el peso real. 4- Verificación real: Se repite la prueba para asegurar la precisión. **Destino:** Aplicador de Bolsas Automáticas RADIMAT	1	Global	03/02/2026 05/02/2026 .
Observación: *Informe Técnico de Recepción U.M. No.14/2026*				

HUMBERTO QUIÑONEZ MUJICA

Firmado digitalmente por HUMBERTO QUIÑONEZ MUJICA
Fecha: 2026.02.20 14:21:45 -03'00'

ADMINISTRADOR DEL CONTRATO