Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemí: (021) 569 2526/27

Formulario G

Hoja Nº 1

PLANILLA DE RECEPCION - BOLSAS PARA ENVASE DE CEMENTO

Nº 10/25 FECHA: 28/08/25

Proveedor : *KUATIAPO*
Fabrica : *KUATIAPO*
Camión Nro.:
Fecha de Entrega : 25/8/2025

Nota de Remisión Nº	Cantidad s/ Remisión	Cantidad recepcionada	Diferencia e/ remisión y recepción	% Gramaje	Presentacion (Pallets/embalaje)
014-003-0001812	97.920	97.920	-	102,0 g/m2	pallet x 3060 unidades

CANTIDAD TOTAL RECEPCIONADA: Noventa y siete mil novecientos veinte.-

Control de calidad Informe Nº: *DCC Nº 165 /2025*

Jefe Deposito de bienes — Jefe Dpto. Control de Calidad — Departamento Logística — Vº Bº Direccion de Fabrica

Lic. Manidhaa Maria Valdez Ferrer Directora de la Unidad de Logística INC - Vallemí

Ing. Atilio Lugo C. Director de Fábrica INC - Vallemí

Formato aprobado por Resolución PR Nº 751/15 de fecha 19/10/2015 y modificado por Res. PR Nº 569/2016 de fecha 29/06/16

Ejemplar 1: para el Proveedor que deberá acompañar a su factura para el pago; **Ejemplar 2:** para su remisión a la UOC/Dpto. de Administración De Contratos y Garantías para respaldo de ejecución contractual; **Ejemplar 3:** Respaldo Área Requirente.