Sevicio Nacional de Calidad y Salud Animal - SENACSA

Dirección Operativa de Contrataciones

Departamento de Administración de Contratos

Nro: 5293

Informe de Recepción

Proveedor: OMEGA INGENIERIA SRL **Fecha:** 19/09/25

Orden provision/trabajo: 08

Factura N°: **Remisiones N°:**

Item	Codigo	Servicios	Dirección	Unidad	Cantidad	Costo Unit.	Costo Total
1	1163	Mano de obra por desmontaje y montaje	Mantenimiento	Unidad	1,0000	983.990	983.990
2	1694	Mano de obra por limpieza: tapa, cuba y	Mantenimiento	Unidad	1,0000	398.837	398.837
3	957	Mano de Obra por Verificación completa	Mantenimiento	Unidad	1,0000	720.813	720.813
4	1696	Provision de filtro de aceite asilante - tran	Mantenimiento	Unidad	1,0000	393.283	393.283
5	1692	Mano de obra - Transformador de 500 KV	Mantenimiento	Unidad	1,0000	295.470	295.470
6	1462	Provisión de gomas AT	Mantenimiento	Unidad	1,0000	656.250	656.250
7	1692	Mano de obra - Transformador de 500 KV	Mantenimiento	Unidad	1,0000	235.363	235.363
8	1691	Aceite mineral aislante por litro - Transfor	Mantenimiento	Unidad	25,0000	55.100	1.377.500
9	1690	Mano de obra - Transformador de 500 KV	Mantenimiento	Unidad	1,0000	282.333	282.333
10	1699	Conmutador trifasico - transformador de 5	Mantenimiento	Unidad	1,0000	649.483	649.483
11	1692	Mano de obra - Transformador de 500 KV	Mantenimiento	Unidad	1,0000	398.837	398.837
12	1700	Mano de obra por desgacificar, filtrar y co	Mantenimiento	Unidad	1,0000	602.047	602.047
13	1701	Junta de hermetizacion, previendo posibl	Mantenimiento	Unidad	1,0000	700.817	700.817
14	1692	Mano de obra - Transformador de 500 KV	Mantenimiento	Unidad	1,0000	248.617	248.617
15	963	Mano de Obra por Medición de rigidez di	Mantenimiento	Unidad	1,0000	523.273	523.273
16	1165	Provisión de cruceta polimerica MT	Mantenimiento	Unidad	4,0000	519.377	2.077.508
17	1690	Mano de obra - Transformador de 500 KV	Mantenimiento	Unidad	4,0000	261.637	1.046.548
18	1957	Provisión de descargador MT- Transform	Mantenimiento	Unidad	3,0000	954.660	2.863.980
19	1690	Mano de obra - Transformador de 500 KV	Mantenimiento	Unidad	3,0000	321.183	963.549

Total General: 15.418.498

Observacion:

Confeccionado Por: Nadia Villalba

Fecha: 19/09/25

Recibido Por: Julio Bernal

Fecha: 19/09/25

OMEGA
INGENIERIA S.R.L.

Km. 6½ B° San Isidro.
Telefax: (061) 576 342/576405
Cel: (0983) 345004
E-mail: omega@omega.com.py
Ciudad del Este – Paraguay.

FECHA: 19/09/2025

INFORME TECNICO

CLIENTE: SERVICIO NACIONAL DE CALIDAD Y SALUD ANIMAL - SENACSA
ORDEN DE SERVICIO N°: 08/2025
CONTRATO CD N° 32/2023 MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE TRANSFORMADORES.

En el marco de la OS N° 08/2025, se han ejecutados trabajos al puesto de distribución de 1.250KVA ubicado en el Laboratorio de Bioseguridad.

El trabajo consistió en un mantenimiento in situ del transformador de 500KVA:

- ✓ Desconexión de la red durante el tiempo de mantenimiento, aproximadamente 05 hs.
- ✓ Cambio de juntas de hermetización MT y BT.
- ✓ Se constató bajo nivelo de aceite por lo que se cargó hasta completar el nivel óptimo, utilizándose 25 litros de aceite dieléctrico.
- ✓ Filtrado y tratamiento del aceite aislante dieléctrico (desgasificación, deshumificación y limpieza).
- ✓ Reapriete de los terminales de MT y BT.
- ✓ Reconexión final de los componentes y cierre de la cuba.
- ✓ Revisión del conmutador trifásico y reapriete de conexiones.
- ✓ Limpieza completa de la cuba y tapa.
- ✓ Reconexión y puesta en servicio del transformador una vez terminado el mantenimiento.
- ✓ Medición de parámetros eléctricos.

Se tomo muestras del aceite, antes del filtrado y después de la recarga de aceite y filtrado, para medir en laboratorio la rigidez dieléctrica del mismo. La prueba consiste en inyectar altas tensiones al aceite, buscando el punto de ruptura para determinar cuánto soportaría ante eventos transitorios y/o calificar su calidad e integridad de sus propiedades dieléctricas.

Resultados de los análisis laboratoriales de la rigidez dieléctrica:

Antes del filtrado	Después filtrado
29 KV	31 KV

Se observa la mejora de la resistencia a la tensión del aceite dieléctrico, notándose como el filtrado y rellenado de aceite influyeron en el incremento de las propiedades.

Para la ejecución se requirió un corte de suministro el cual se realizó en acompañamiento de representantes de la división de electromecánica de la institución, así como la re-energización del transformador.

ES COPIA FIEL DEL ORIGINAL

Lic. Cristóbal Paredes
Coordinador Administrativo
SENACSA

OMEGA
INGENIERIA S.R.L.

Km. 6½ B° San Isidro.
Telefax: (061) 576 342/576405
Cel: (0983) 345004
E-mail: omega@omega.com.py
Ciudad del Este – Paraguay.

DATOS DEL TRANSFORMADOR

POTENCIA: 500KVA **MARCA:** TRAFOSUR **TIPO:** Convencional

TENSION DE SALIDA		
FASES	**ANTES**	**DESPUES**
RS (V)	405	409
RT (V)	401	407
ST (V)	401	409
RN (V)	231	235
SN (V)	230	234
TN (V)	230	233
SECUENCIA FASE	ANTIHORARIO	

CORRIENTES		
FASES	**ANTES**	**DESPUES**
R (A)	63	62
S (A)	58	58
T (A)	58	57

Parámetros eléctricos normales de funcionamiento, se finalizó el trabajo en el mismo día de la ejecución.

Sobre el puesto de distribución se realizó un cambio de las crucetas de madera que tenia pues estaban en estado de putrefacción, reemplazándolas por crucetas del tipo poliméricas.

En prueba de conformidad de todo lo actuado firman el presente informe en dos copias de un mismo tenor y a un solo efecto.

ES MI INFORME.

OMEGA
INGENIERIA S.R.L.

Ing. Lorena Zárate
Departamento Técnico
OMEGA INGENIERIA S.R.L.

Genaro Vera
Representante de Div. de Electromecánica
SENACSA

ES COPIA FIEL DEL ORIGINAL

Lic. Cristóbal Paredes
Coordinador Administrativo
SENACSA