DNIT
Gerencia General de Aduanas

CONTROL DE CALIDAD Y RECEPCIÓN DE BIENES Y/O SERVICIOS

DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS

COORDINACION DE RECURSOS ADMINISTRATIVOS

FL_ADQ_04 - Rev. 03

DEPARTAMENTO DE SERVICIOS GENERALES

FECHA: 12 / 03 / 2024

PROVEEDOR: OMNI S.A. **RUC Nº:** 80020160-4

Conforme a lo solicitado a través de la Orden de Compra y/o Servicio correspondiente, se procede a recepcionar el bien y/o servicio, expresando la conformidad de los mismos con relación a las especificaciones realizadas, de acuerdo al cronograma de entrega y/o los plazos establecidos contractualmente, no registrándose retrasos en su provisión.

Nº FACTURA	FECHA DE FAC.	Nº NOTA REMISIÓN	FECHA NOTA DE REMISIÓN	Nº ORDEN DE COMP. Y/O SERV.	RECEPCIONADO POR
001-001 0000126 001-001 0000128 001-001 0000130	12/3/2024 12/3/2024 12/3/2024	—	—	106-107-108	Ana H. Cáceres, Jefa División de Ejecución de Contrato Departamento de Serv. Generales Gerencial General de Aduanas

Observación:
Corresponde al pago por servicios de mantenimiento preventivo de los equipos marca MORPHO correspondiente a los meses de enero , febrero y marzo de 2024 - contrato N°53/23, según informe de la empresa y aprobación de la Coordinación de Control No Intrusiva.

Abg. Juan Carlos Ojeda A.
Encargado de Control de Calidad y/o responsable de servicio
Coordinación de Control No Intrusivo
Gerencia General de Aduanas
Dirección Nacional de Ingresos Tributarios

Lic. Angel Daniel Monreale
Jefe
Departamento de Servicios Generales
Gerencial General de Aduanas

Verificado y aprobado el bien y/o servicio recibido por los funcionarios intervinientes, procédase con los trámites correspondientes para el pago.

Lic. Juan Vicente Caballero
Coordinador
Coordinador de Recursos Administrativos
Dirección General Administrativa y Financiera

Coordinador de Recursos Administrativos

omni sa
Sistemas de energía, seguridad y defensa

Av. Molas López 670 c/ Gerónimo Zubizarreta.
Tel. (595-21) 608699
Asunción - Paraguay

Código: FO-TE-02
Versión: 00
Vigencia: 24/07/23

02

PLANILLA DE REGISTRO DE MANTENIMIENTO

Nº 0000024

Cliente: D.N.A

Equipo: RAYOS X

Número de Serie: GESJD 180D 10001

Ubicación: DESEMBARQUE -AIG

Nº	Descripción de los trabajos	Realizado	Observaciones
1	Limpieza general interna y externa	✓	
2	Inspeccionar y verificar la UPS interna	✓	
3	Inspeccionar la alineacion de la cinta transportadora	✓	
4	Inspeccionar el desgaste de la cinta transportadora	✓	
5	Inspeccionar el cordón de la cinta transportadora	✓	
6	Inspeccionar las fotocélulas	✓	
7	Inspeccionar las cortinas de plomo	✓	
8	Verificar la operación de PC/PEC1 y PC/PEC2	✓	
9	Inspeccionar y verificar los switches interlock	✓	
10	Inspeccionar y verificar el OCP	✓	
11	Inspeccionar y verificar el USB Key	✓	
12	Inspeccionar y verificar los LEDs de encendido	✓	
13	Inspeccionar y verificar los LEDs de Rayos X	✓	
14	Inspeccionar y verificar el PLC	✓	
15	Inspeccionay y verificar la CPU	✓	
16	Inspeccionar y verificar el ethernet loopback	✓	
17	Inspeccionar y verificar los datos del DAS board	✓	
18	Inspeccionar y verificar las conexiones del DAS board	✓	
19	Inspeccionar y verificar el procesado de imágenes con escala de grises F792-88	✓	
20	Inspeccionar y verificar el diode plot	✓	
21	Inspeccionar y verirficar el/los rodillo/s motor/es	✓	
22	Inspeccionar y verificar la operación de la cinta	✓	
23	Inspeccionar y verificar el generador de rayos X	✓	
24	Inspeccionar y verificar el controlador de rayos X	✓	
25	Inspeccionar y verificar el fusible KV	✓	
26	Inspeccionar y verificar el fusible mA	✓	
27	Inspeccionar y verificar fuente principal de 65V	✓	
28	Inspeccionar y verificar fuentes de 12VDC y 5VDC	✓	
29	Inspeccionar y verificar los pulsadores de parada de emergencia	✓	
30	Inspeccionar y verificar el etiquetado	✓	

Fecha:	01/02/24 11/03/2024
Recibido:	
Aclaración:	Jorge C. Gamarra F. JEFE DIV. RESGUARDO GERENCIA GRAL. DE ADUANAS D.N.I.T.
Sello	ING. Luis Torres EVALEN CONSULTING GROUP E.A.S. Ruc: 80130937-9

Voltaje de entrada	220 V
Voltaje del generador	140 KV
Corriente de ánodo	0,6 MA
Temperatura ambiente	320

Observaciones: VERIFICACION, LIMPIEZA, MANTENIMIENTO, PUESTA A PUNTO, PRUEBAS. EL EQUIPO QUEDA OPERATIVO.-

Realizado por:

Aclaración: ALVARO ORTEGA	Aclaración: EDUARDO MARTINEZ	Aclaración: WALBERTO MOREL	Aclaración:

3 block 50/3 Nº 001- 150 - 09/2023

¿Cómo calificaría la calidad del servicio recibido?	¿Cómo evalúa la información brindada por nuestro personal?	¿Cómo considera los tiempos de respuesta para atención del servicio?
✓ Muy buena	✓ Muy buena	✓ Muy buena
Buena	Buena	Buena
Regular	Regular	Regular
Mala	Mala	Mala

omni sa
Sistemas de energía, seguridad y defensa

Av. Molas López 670 c/ Gerónimo Zubizarreta.
Tel. (595-21) 608699
Asunción - Paraguay

Código: FO-TE-02
Versión: 00
Vigencia: 24/07/23

23

PLANILLA DE REGISTRO DE MANTENIMIENTO

Nº 0000025

Cliente: D.N.A

Equipo: RAYOS X

Número de Serie: GESJD 1BOD 10004

Ubicación: DESEMBARQUE - AIP

Nº	Descripción de los trabajos	Realizado	Observaciones
1	Limpieza general interna y externa	✓	
2	Inspeccionar y verificar la UPS interna	✓	
3	Inspeccionar la alineacion de la cinta transportadora	✓	
4	Inspeccionar el desgaste de la cinta transportadora	✓	
5	Inspeccionar el cordón de la cinta transportadora	✓	
6	Inspeccionar las fotocélulas	✓	
7	Inspeccionar las cortinas de plomo	✓	
8	Verificar la operación de PC/PEC1 y PC/PEC2	✓	
9	Inspeccionar y verificar los switches interlock	✓	
10	Inspeccionar y verificar el OCP	✓	
11	Inspeccionar y verificar el USB Key	✓	
12	Inspeccionar y verificar los LEDs de encendido	✓	
13	Inspeccionar y verificar los LEDs de Rayos X	✓	
14	Inspeccionar y verificar el PLC	✓	
15	Inspeccionay y verificar la CPU	✓	
16	Inspeccionar y verificar el ethernet loopback	✓	
17	Inspeccionar y verificar los datos del DAS board	✓	
18	Inspeccionar y verificar las conexiones del DAS board	✓	
19	Inspeccionar y verificar el procesado de imágenes con escala de grises F792-88	✓	
20	Inspeccionar y verificar el diode plot	✓	
21	Inspeccionar y verirficar el/los rodillo/s motor/es	✓	
22	Inspeccionar y verificar la operación de la cinta	✓	
23	Inspeccionar y verificar el generador de rayos X	✓	
24	Inspeccionar y verificar el controlador de rayos X	✓	
25	Inspeccionar y verificar el fusible KV	✓	
26	Inspeccionar y verificar el fusible mA	✓	
27	Inspeccionar y verificar fuente principal de 65V	✓	
28	Inspeccionar y verificar fuentes de 12VDC y 5VDC	✓	
29	Inspeccionar y verificar los pulsadores de parada de emergencia	✓	
30	Inspeccionar y verificar el etiquetado	✓	

Fecha:	02/02/24 — 04/03/2024
Recibido:	
Aclaración:	Antonio Fernández, Oficial Guarda, D.N.A.
Sello:	ING. Luis Torres, FULLEN CONSULTING GROUP S.A.E., Ruc :80130937-9

Voltaje de entrada	220V
Voltaje del generador	149 KV
Corriente de ánodo	0,6 mA
Temperatura ambiente	25º

Observaciones: VERIFICACION, LIMPIEZA, MANTENIMIENTO, PUESTA A PUNTO, PRUEBAS. EL EQUIPO QUEDA OPERATIVO.

Realizado por:

Aclaración: WALBERTO MOREL — Aclaración: ALVARO ORTEGA — Aclaración: EDUARDO MARTINEZ — Aclaración:

3 block 50/3 Nº 001- 150 - 09/2023

¿Cómo calificaría la calidad del servicio recibido?	¿Cómo evalúa la información brindada por nuestro personal?	¿Cómo considera los tiempos de respuesta para atención del servicio?
✓ Muy buena	✓ Muy buena	✓ Muy buena
Buena	Buena	Buena
Regular	Regular	Regular
Mala	Mala	Mala

omni sa
Sistemas de energía, seguridad y defensa

Av. Molas López 670 c/ Gerónimo Zubizarreta.
Tel. (595-21) 608699
Asunción - Paraguay

Código: FO-TE-02
Versión: 00
Vigencia: 24/07/23

PLANILLA DE REGISTRO DE MANTENIMIENTO

Nº 0000026

Cliente: D.N.A.

Equipo: RAYOS X

Número de Serie: MD1OA1B0D1000214 Ubicación: DESEMBARQUE - AIP

Nº	Descripción de los trabajos	Realizado	Observaciones
1	Limpieza general interna y externa	✓	
2	Inspeccionar y verificar la UPS interna	✓	
3	Inspeccionar la alineacion de la cinta transportadora	✓	
4	Inspeccionar el desgaste de la cinta transportadora	✓	
5	Inspeccionar el cordón de la cinta transportadora	✓	
6	Inspeccionar las fotocélulas	✓	
7	Inspeccionar las cortinas de plomo	✓	
8	Verificar la operación de PC/PEC1 y PC/PEC2	✓	
9	Inspeccionar y verificar los switches interlock	✓	
10	Inspeccionar y verificar el OCP	✓	
11	Inspeccionar y verificar el USB Key	✓	
12	Inspeccionar y verificar los LEDs de encendido	✓	
13	Inspeccionar y verificar los LEDs de Rayos X	✓	
14	Inspeccionar y verificar el PLC	✓	
15	Inspeccionay y verificar la CPU	✓	
16	Inspeccionar y verificar el ethernet loopback	✓	
17	Inspeccionar y verificar los datos del DAS board	✓	
18	Inspeccionar y verificar las conexiones del DAS board	✓	
19	Inspeccionar y verificar el procesado de imágenes con escala de grises F792-88	✓	
20	Inspeccionar y verificar el diode plot	✓	
21	Inspeccionar y verificar el/los rodillo/s motor/es	✓	
22	Inspeccionar y verificar la operación de la cinta	✓	
23	Inspeccionar y verificar el generador de rayos X	✓	
24	Inspeccionar y verificar el controlador de rayos X	✓	
25	Inspeccionar y verificar el fusible KV	✓	
26	Inspeccionar y verificar el fusible mA	✓	
27	Inspeccionar y verificar fuente principal de 65V	✓	
28	Inspeccionar y verificar fuentes de 12VDC y 5VDC	✓	
29	Inspeccionar y verificar los pulsadores de parada de emergencia	✓	
30	Inspeccionar y verificar el etiquetado	✓	

Fecha:	02/02/24 — 11/03/2024
Recibido:	Antonio Fernández Oficial Guarda D.N.A.
Aclaración:	ING. Luis Torres
Sello:	FULLEV CONSULTING GROUP S.A.S. Ruc :80130937-9

Voltaje de entrada	220 V
Voltaje del generador	152 KV
Corriente de ánodo	0,6 MA
Temperatura ambiente	22°

Observaciones: VERIFICACION, LIMPIEZA, MANTENIMIENTO, PUESTA A PUNTO, PRUEBAS. EL EQUIPO QUEDA OPERATIVO.

Realizado por:

Aclaración: ALVARO ORTEGA — Aclaración: WALBERTO MOREL — Aclaración: EDUARDO MARTINEZ — Aclaración:

3 block 50/3 Nº 001- 150 - 09/2023

¿Cómo calificaría la calidad del servicio recibido?	¿Cómo evalúa la información brindada por nuestro personal?	¿Cómo considera los tiempos de respuesta para atención del servicio?
[X] Muy buena	[X] Muy buena	[X] Muy buena
[ ] Buena	[ ] Buena	[ ] Buena
[ ] Regular	[ ] Regular	[ ] Regular
[ ] Mala	[ ] Mala	[ ] Mala

omni sa
Sistemas de energía, seguridad y defensa

Av. Molas López 670 c/ Gerónimo Zubizarreta.
Tel. (595-21) 608699
Asunción - Paraguay

Código: FO-TE-02
Versión: 00
Vigencia: 24/07/23

25

PLANILLA DE REGISTRO DE MANTENIMIENTO

Nº 0000027

Cliente: D.N.A.
Equipo: RAYOS X
Número de Serie: MDRA1800 000023
Ubicación: DESEMBARQUE - AIP.

Nº	Descripción de los trabajos	Realizado	Observaciones
1	Limpieza general interna y externa	✓	
2	Inspeccionar y verificar la UPS interna	✓	
3	Inspeccionar la alineacion de la cinta transportadora	✓	
4	Inspeccionar el desgaste de la cinta transportadora	✓	
5	Inspeccionar el cordón de la cinta transportadora	✓	
6	Inspeccionar las fotocélulas	✓	
7	Inspeccionar las cortinas de plomo	✓	
8	Verificar la operación de PC/PEC1 y PC/PEC2	✓	
9	Inspeccionar y verificar los switches interlock	✓	
10	Inspeccionar y verificar el OCP	✓	
11	Inspeccionar y verificar el USB Key	✓	
12	Inspeccionar y verificar los LEDs de encendido	✓	
13	Inspeccionar y verificar los LEDs de Rayos X	✓	
14	Inspeccionar y verificar el PLC	✓	
15	Inspeccionay y verificar la CPU	✓	
16	Inspeccionar y verificar el ethernet loopback	✓	
17	Inspeccionar y verificar los datos del DAS board	✓	
18	Inspeccionar y verificar las conexiones del DAS board	✓	
19	Inspeccionar y verificar el procesado de imágenes con escala de grises F792-88	✓	
20	Inspeccionar y verificar el diode plot	✓	
21	Inspeccionar y verirficar el/los rodillo/s motor/es	✓	
22	Inspeccionar y verificar la operación de la cinta	✓	
23	Inspeccionar y verificar el generador de rayos X	✓	
24	Inspeccionar y verificar el controlador de rayos X	✓	
25	Inspeccionar y verificar el fusible KV	✓	
26	Inspeccionar y verificar el fusible mA	✓	
27	Inspeccionar y verificar fuente principal de 65V	✓	
28	Inspeccionar y verificar fuentes de 12VDC y 5VDC	✓	
29	Inspeccionar y verificar los pulsadores de parada de emergencia	✓	
30	Inspeccionar y verificar el etiquetado	✓	

Fecha:	02/02/24. 11/03/2023
Recibido:	
Aclaración:	Antonio Fernández Oficial Guarda D.N.A.
Sello:	ING. Luis Torres FULLEV CONSULTING GROUP S.A. Ruc.:80130937-9

Voltaje de entrada	220V
Voltaje del generador	151 KV
Corriente de ánodo	0,6 MA
Temperatura ambiente	25°

Observaciones: VERIFICACION, LIMPIEZA, MANTENIMIENTO PUESTA A PUNTO, PRUEBAS. EL EQUIPO QUEDA OPERATIVO. -

Realizado por:

Aclaración: EDUARDO MARTINEZ
Aclaración: ALVARO ORTEGA
Aclaración: WALBERTO MORE L
Aclaración:

3 block 50/3 Nº 001- 150 - 09/2023

¿Cómo calificaría la calidad del servicio recibido?

- [X] Muy buena
- [ ] Buena
- [ ] Regular
- [ ] Mala

¿Cómo evalúa la información brindada por nuestro personal?

- [X] Muy buena
- [ ] Buena
- [ ] Regular
- [ ] Mala

¿Cómo considera los tiempos de respuesta para atención del servicio?

- [X] Muy buena
- [ ] Buena
- [ ] Regular
- [ ] Mala

21

PLANILLA DE REGISTROS DE MANTENIMIENTO FEBRERO 2024

Item	Descripcion de los trabajos	Cant.	Monto	Total
1	Mano de obra por limpieza general interna y externa	4	609.263	2.437.052
2	Mano de obra por control y limpieza general de accesorios	4	609.263	2.437.052
3	Mano de obra por limpieza sensores opticos	4	435.188	1.740.752
4	Mano de obra por mantenimiento de monitores	4	348.150	1.392.600
5	Mano de obra por mantenimiento y alineacion del cinturon transportador	4	522.225	2.088.900
6	Mano de obra por verificacion de cortinas de rayos x	4	348.150	1.392.600
7	Mano de obra por mantenimiento del cinturon transportador	4	1.305.563	5.222.252
8	Mano de obra por mantenimiento del amarre del cinturon	4	783.338	3.133.352
9	Mano de obra por mantenimiento del sensor de entrada y salida	4	382.965	1.531.860
10	Mano de obra por mantenimiento del panel de control del operador	4	348.150	1.392.600
11	Mano de obra por verificacion del procesador de imagenes con escala de grises F792-88	4	522.225	2.088.900
12	Mano de obra por inspeccionar el grafico de diodos	4	382.965	1.531.860
13	Mano de obra por inspeccionar el generador de rayos x XRG	4	348.150	1.392.600
14	Mano de obra por inspeccionar las fotocelulas	4	348.150	1.392.600
15	Mano de obra por inspeccionar los interruptores de bloqueo interno	4	348.150	1.392.600
16	Mano de obra por inspeccionar la clave de seguridad USB uSK	4	435.188	1.740.752
17	Mano de obra por inspeccionar la laÂ¡mpara de los LED de encendido	4	435.188	1.740.752
18	Mano de obra por inspeccionar los LED de encendido de rayos x	4	391.670	1.566.680
19	Mano de obra por inspeccionar el PLC	4	348.150	1.392.600
20	Mano de obra por inspeccionar el cable de alimentacion de la CPu	4	348.150	1.392.600
21	Mano de obra por inspeccionar la computadora de escritorio	4	348.150	1.392.600
22	Mano de obra por inspeccionar el conector del bucle de retorno ethernet ELC	4	435.188	1.740.752
23	Mano de obra por inspeccionar los rodillos electricos	4	522.225	2.088.900
24	Mano de obra por inspeccionar el funcionamiento del transportador	4	435.188	1.740.752
25	Mano de obra por inspeccionar el controlador de rayos x	4	535.188	2.140.752
26	Mano de obra por verificacion y ajuste de la tension de la fuente del generador	4	609.263	2.437.052
27	Mano de obra por limpieza y formateo del disco duro	4	348.150	1.392.600
28	Mano de obra por verificacion y mantenimiento de UPS	4	435.188	1.740.752
29	Mano de obra por test de barrera infrarroja Test de sistema interlock Test de velocidad Test de Sistema de seguridad Stop	4	535.188	2.140.752
30	Mano de obra por medicion de fuga de radiacion menor a los valores permitidos	4	1.218.525	4.874.100
				60.089.976

*** AIG - CDE**
*** AISP**

OMNI S.A.