DINAC	Certificado de Conformidad	GOBIERNO NACIONAL Paraguay de la gente
Código: FL-SDAF-09	Revisión: 00	Página 1 de 3

Número del Llamado: LPN N° 26 /2022	**Numero de Contrato: 105/2022**	
Nombre del Llamado: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE RAYOS X DEL AISP Y AIG.		
Ubicación: AIG	**Monto contratado: Gs. 622.000.000.-** **Monto certificado: Gs. 13.943.060.-**	
Proveedor: FUNCION DIGITAL PARAGUAY S.A.		
Periodo: 2023		
Datos de los Actuantes		
Fiscal Titular: Jesús Alcaráz	**s/ Res. N°: 1556/2022**	**AERA N°: ----------**
Fiscal Adjunto:	**s/ Res. N°: ----------**	**AERA N°: ----------**

En mi carácter de Fiscal del llamado de referencia, certifico la provisión del bien o prestación del servicio detallado en el Anexo adjunto, los cuales cumplen con las especificaciones técnicas establecidas en los documentos respectivos.

Para que conste y surta los efectos correspondientes, se firma al pie en dos ejemplares, de un mismo tenor a los 20 días del mes de julio del año 2023.

Certifican	
---------- **Fiscal Titular**	---------- Fiscal Adjunto
Observaciones:	
V° B°	
Ing. Ronald Benitez Gerente Técnico Int D.A DINAC	
Observaciones: 100X100	

ANEXO

Detalle del Bien o Servicio proveído

Lote	Ítem	Descripción	Unidad	Cant.
4	45	Mano de obra por limpieza general, interna y externa	Unidad	1
4	46	Mano de obra por limpieza de sensores ópticos	Unidad	1
4	47	Mano de obra por mantenimiento de monitores (verificación)	Unidad	1
4	48	Mano de obra por control y limpieza de accesorios	Unidad	1
4	49	Mano de obra por control y ajuste de nivelamiento	Unidad	1
4	50	Mano de obra por control de motores	Unidad	1
4	51	Mano de obra por test de barrera infrarroja	Unidad	1
4	52	Mano de obra por test de sistema interlock	Unidad	1
4	53	Mano de obra por test de velocidad de la esfera	Unidad	1
4	54	Mano de obra por control de desvío de la esfera.	Unidad	1
4	55	Mano de obra por control de cortinas de protección	Unidad	1
4	56	Mano de obra por test de sistema de seguridad/stop	Unidad	1
4	57	Mano de obra por control y ajuste de ups	Unidad	1
4	58	Mano de obra por control de programación del equipo	Unidad	1
4	59	Mano de obra por test de teclado	Unidad	1
4	60	Mano de obra por verificación y regulación de los voltajes y corriente del generador de rayos x (X_RAY HEAD POWER SUPPLY)	Unidad	1
4	61	Mano de obra por control de alineamiento de rayos x.	Unidad	1
4	62	Mano de obra por control de la señal de línea y de módulos detectores.	Unidad	1
4	63	Mano de obra por calibración de la línea detectora.	Unidad	1
4	64	Mano de obra por regeneración de rayos si fuese necesario.	Unidad	1
4	65	Mano de obra por calibración de X-AC si fuese necesario.	Unidad	1
4	66	Mano de obra por calibración con el cuerpo de prueba. (en caso que la entidad cuente con el mismo)	Unidad	1

Certifican

Fiscal Titular	Fiscal Adjunto
Observaciones: Jesús M. Alcaraz Jefe Int. Dpto. Electrónica y C. DINAC	V° B°
Observaciones: 100100 (CA, M6)	Ing. Ronald Benítez Gerente Técnico Int D.A DINAC