Número del Llamado: LPN N° 26 /2022	**Numero de Contrato: 105/2022**	
Nombre del Llamado: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE RAYOS X DEL AISP Y AIG.		
Ubicación: AISP	**Monto contratado: Gs. 622.000.000.-** **Monto certificado: Gs. 8.893.440.-**	
Proveedor: FUNCION DIGITAL PARAGUAY S.A.		
Periodo: 2023		
Datos de los Actuantes		
Fiscal Titular: Jesús Alcaráz	**s/ Res. N°: 1556/2022**	**AERA N°: ----------**
Fiscal Adjunto:	**s/ Res. N°: ----------**	**AERA N°: ----------**

En mi carácter de Fiscal del llamado de referencia, certifico la provisión del bien o prestación del servicio detallado en el Anexo adjunto, los cuales cumplen con las especificaciones técnicas establecidas en los documentos respectivos.

Para que conste y surta los efectos correspondientes, se firma al pie en dos ejemplares, de un mismo tenor a los 6 días del mes de julio del año 2023.

Certifican	
---------- **Fiscal Titular**	---------- **Fiscal Adjunto**
Observaciones:	
Jesús M. Alcaraz Jefe Dpto. Electrónica y C. DINAC	
Dirección Aeronáutica Civil Departamento de Fiscalización GA-SDAF Mesa de Entrada Fecha: 09 AGO 2023 Hora: 09:40 Encargado:	**V° B°** Ing. Ronald Benítez Jefe Técnico Int D.A DINAC
Observaciones: HRX 1000	

ANEXO

Detalle del Bien o Servicio proveído

Lote	Ítem	Descripción	Unidad	Cant.
3	89	Mano de obra por limpieza general interna y externa	Unidad	1
3	90	Mano de obra por control y limpieza general de accesorios	Unidad	1
3	91	Mano de obra por limpieza sensores ópticos.	Unidad	1
3	92	Mano de obra por Mantenimiento de monitores	Unidad	1
3	93	Mano de obra por Mantenimiento y alineación del cinturón transportador	Unidad	1
3	94	Mano de obra por verificación de cortinas de rayos x	Unidad	1
3	95	Mano de obra por mantenimiento del cinturón transportador	Unidad	1
3	96	Mano de obra por mantenimiento del amarre del cinturón	Unidad	1
3	97	Mano de obra por mantenimiento del sensor de entrada y salida	Unidad	1
3	98	Mano de obra por mantenimiento del panel de control del operador	Unidad	1
3	99	Mano de obra por verificación del procesador de imágenes con escala de grises F792-88	Unidad	1
3	100	Mano de obra por Inspeccion de grafico de diodos	Unidad	1
3	101	Mano de obra por inspeccionar el generador de rayos x (XRG)	Unidad	1
3	102	Mano de obra por inspeccionar las fotocélulas	Unidad	1
3	103	Mano de obra por inspeccionar los interruptores de bloqueo interno	Unidad	1
3	104	Mano de obra inspeccionar la clave de seguridad USB (USK)	Unidad	1
3	105	Mano de obra por inspeccionar la lampara de los LED de encendido	Unidad	1
3	106	Mano de obra por inspeccionar los LED de encendido de rayos x	Unidad	1
3	107	Mano de obra por inspeccionar el PLC	Unidad	1
3	108	Mano de obra por inspeccionar el cable de alimentación de la CPU	Unidad	1
3	109	Mano de obra por inspeccionar la computadora de escritorio	Unidad	1
3	110	Mano de obra por inspeccionar el conector del bucle de retorno ethernet (ELC)	Unidad	1

DIRECCION NACIONAL DE AERONAUTICA CIVIL (DINAC) DPTO. ELECTRONICA

3	111	Mano de obra por inspeccionar los rodillos eléctricos	Unidad	1
3	112	Mano de obra por inspeccionar el funcionamiento del transportador	Unidad	1
3	113	Mano de obra por inspeccionar el controlador de rayos x	Unidad	1
3	114	Mano de obra por verificación y ajuste de la tensión de la fuente del generador	Unidad	1
3	115	Mano de obra por limpieza y formateo del disco duro	Unidad	1
3	116	Mano de obra por verificación y mantenimiento de Ups	Unidad	1
3	117	Mano de obra por Test de barrera infrarroja. Test de sistema interlock. Test de velocidad. Test de Sistema de seguridad (Stop)	Unidad	1
3	118	Mano de obra por medición de fuga de radiación menor a los valores permitidos	Unidad	1

Certifican

---------- **Fiscal Titular**	---------- **Fiscal Adjunto**

Observaciones:

Jefe Dpto. Electrónica y C.
DINAC

V° B°

Observaciones:

Ing. Ronald Benítez
Gerente Técnico Int. D.A
DINAC