Número del Llamado: LPN N° 26 /2022	**Numero de Contrato: 105/2022**	
Nombre del Llamado: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE RAYOS X DEL AISP Y AIG.		
Ubicación: AISP	**Monto contratado: Gs. 622.000.000.-** **Monto certificado: Gs. 12.074.150.-**	
Proveedor: FUNCION DIGITAL PARAGUAY S.A.		
Periodo: 2023		
Datos de los Actuantes		
Fiscal Titular: Jesús Alcaráz	**s/ Res. N°: 1556/2022**	**AERA N°: ----------**
Fiscal Adjunto:	**s/ Res. N°: ----------**	**AERA N°: ----------**

En mi carácter de Fiscal del llamado de referencia, certifico la provisión del bien o prestación del servicio detallado en el Anexo adjunto, los cuales cumplen con las especificaciones técnicas establecidas en los documentos respectivos.

Para que conste y surta los efectos correspondientes, se firma al pie en dos ejemplares, de un mismo tenor a los 24 días del mes de marzo del año 2023.

Certifican	
---------- **Fiscal Titular**	---------- **Fiscal Adjunto**
Observaciones:	
Jesús M. Alcaraz Jefe Int. Dpto. Electrónica y C. DINAC	
Dirección Nacional de Aeronáutica Civil	**V° B°**
Departamento de Fiscalización GA-SDAF Mesa de Entrada Fecha 26 ABR 2023 Hora: 10:57 Encargado Camilo César Fernández	Ing. Ronald Benítez Jefe Técnico Int. D.A. DINAC
Observaciones:	

CP Juliana Morel
Gerente Int. Gerencia Administrativa
Dirección de Aeropuertos

Lic. Fernando Samaniego
Jefe Depto. Fiscalización
GA-SDAF - DINAC

ANEXO

Detalle del Bien o Servicio proveído

Lote	Ítem	Descripción	Unidad	Cant.
4	1	Mano de obra por limpieza general, interna y externa	Unidad	1
4	2	Mano de obra por limpieza de sensores ópticos	Unidad	1
4	3	Mano de obra por mantenimiento de monitores (verificación)	Unidad	1
4	4	Mano de obra por control y limpieza de accesorios	Unidad	1
4	5	Mano de obra por control y ajuste de nivelamiento	Unidad	1
4	6	Mano de obra por control de motores	Unidad	1
4	7	Mano de obra por test de barrera infrarroja	Unidad	1
4	8	Mano de obra por test de sistema interlock	Unidad	1
4	9	Mano de obra por test de velocidad de la esfera	Unidad	1
4	10	Mano de obra por control de desvío de la esfera.	Unidad	1
4	11	Mano de obra por control de cortinas de protección	Unidad	1
4	12	Mano de obra por test de sistema de seguridad/stop	Unidad	1
4	13	Mano de obra por control y ajuste de ups	Unidad	1
4	14	Mano de obra por control de programación del equipo	Unidad	1
4	15	Mano de obra por test de teclado	Unidad	1
4	16	Mano de obra por verificación y regulación de los voltajes y corriente del generador de rayos x (X_RAY HEAD POWER SUPPLY)	Unidad	1
4	17	Mano de obra por control de alineamiento de rayos x.	Unidad	1
4	18	Mano de obra por control de la señal de línea y de módulos detectores.	Unidad	1
4	19	Mano de obra por calibración de la línea detectora.	Unidad	1
4	20	Mano de obra por regeneración de rayos si fuese necesario.	Unidad	1
4	21	Mano de obra por calibración de X-AC si fuese necesario.	Unidad	1
4	22	Mano de obra por calibración con el cuerpo de prueba. (en caso que la entidad cuente con el mismo)	Unidad	1

Certifican

Lic. Juliana Morel
Gerente Int. Gerencia Administrativa
Dirección de Aeropuertos

Fiscal Titular	Fiscal Adjunto

Observaciones:

Jesús M. Alcaraz
Jefe Int. Dpto. Electrónica y C.
DINAC

V° B°

Observaciones: 6040 (CA, M6)

Ing. Ronald Benítez
Gerente Técnico Int. D.
DINAC

Lic. [illegible]
Jefe Int. [illegible]
SI-SDAF - DINAC

CP Juliana Morel
Gerente Int./Gerencia Administrativa
Dirección de Aeropuertos