# ACTA DE RECEPCION

| | | | |
|---|---|---|---|
| ENTIDAD CONTRATANTE: | SERVICIO NACIONAL DE PROMOCION PROFESIONAL | | |
| PROVEEDOR: | LANSING S.A | | |
| IMPORTE ADJUDICADO: | OCHOCIENTOS CUARENTA Y NUEVE MILLONES CIEN MIL | | |
| PROCEDIMIENTO DE ADJUDICACION: | LPN N° 08/2022 "ADQUISICION DE INSTALACION DE EQUIPOS Y MODULOS DE ENSEÑANZAS DE AUTOMATIZACION CON ROBOTS PARA EL SNPP - PLURIANUAL" | | |
| RESOLUCION DE ADJUDICACION | 1659/2022 | ID N°: | 417.212 |
| CONTRATO N°: | CONTRATO N° 30/2022 - ID N° 417.212.- | | |
| FECHA: | 28/10/2022 | | |

| CANTIDAD | UNIDAD | DESCRIPCION |
|---|---|---|
| 1 | UNIDAD | ROBOT INDUSTRIAL - ALCANCE MÍNIMO: 500 MM CARGA MÍNIMA: 2 KG REPETIBILIDAD DE POSICIÓN: ± 0,02 MM NÚMERO DE EJES: 6 VELOCIDAD EN CICLOS/MIN: 160 CICLOS. PESO: INFERIOR A 30KG. POSICIÓN DE MONTAJE: SUELO, TECHO Y PARED. TIPO DE PROTECCIÓN: IP40 UNIDAD DE CONTROL: BASADO EN EL SISTEMA OPERATIVO WINDOWS POR SER EL MÁS SENCILLO DE MANIPULAR Y DE MEJOR ACCESO Y CONECTIVIDAD. DISPOSITIVO DE MANDO: SMARTPAD CON PANTALLA TÁCTIL EN COLOR. MARCA KUKA. PROCEDENCIA ALEMANIA |
| 1 | UNIDAD | PEDESTAL O BASE PARA EL ROBOT INDUSTRIAL - MEDIDAS DE 660X660X850 MM MATERIAL DE ACERO ULTRARRESISTENTE Y DISEÑO ANTI RESONANTE PARA TRABAJOS A VELOCIDADES MÁXIMAS DEL ROBOT Y POSIBILIDAD DE ANCLAJE AL PISO CON BASE AJUSTABLE MARCA CIRAL. PROCEDENCIA NACIONAL |
| 1 | UNIDAD | GRIPPER 1 PARA EL BRAZO ROBÓTICO - ÚTIL DE SUCCIÓN CON SISTEMA VENTURI - SISTEMA DE VACÍO RECTANGULAR CON UNA ESTRUCTURA HECHA A MEDIDA DEL ROBOT QUE FUNCIONA MEDIANTE EFECTO VENTURI INTERNO ACTUADO POR UNA ELECTROVÁLVULA CAPAZ DE MANIPULAR OBJETOS BLANDOS Y DUROS CON UN PESO DE HASTA 1,5 KG. MARCA JOULIN - CIRAL. PROCEDENCIA FRANCIA / NACIONAL |
| 1 | UNIDAD | GRIPPER 2 PARA EL BRAZO ROBOTICO - ÚTIL DE SUCCIÓN CON SISTEMA DE GENERADOR DE VACÍO - SISTEMA DE VACÍO CIRCULAR TIPO VENTOSA CON UNA ESTRUCTURA HECHA A MEDIDA DEL ROBOT QUE FUNCIONA MEDIANTE UN GENERADOR DE VACÍO ACTUADO POR UN EYECTOR CAPAZ DE MANIPULAR OBJETOS BLANDOS Y DUROS CON UN PESO DE HASTA 1,5 KG. MARCA CIRAL. PROCEDENCIA NACIONAL |
| 1 | UNIDAD | GRIPPER 3 PARA EL BRAZO ROBÓTICO - ÚTIL DE AGARRE MULTIFUNCIÓN - ESTRUCTURA MÓVIL DE PLÁSTICO Y ACERO INOXIDABLE ACCIONADO MEDIANTE CILINDRO DE EMPUJE DOBLE EFECTO ACTUADO A TRAVÉS DE UNA ELECTROVÁLVULA CAPAZ DE |

NELSON LOI FAIRALA
DIRECTOR
CENTRO TECNOLOGICO AVANZADO
PARAGUAY-COREA



Avda. Molas Lopez N 480
Asuncion - Paraguay
Tel.: (595) 21 603-062
(595) 21 607-289
Pgina Web: www.snpp.edu.py
Email: snpp@snpp.edu.py

| | | |
|---|---|---|
| | | MANIPULAR OBJETOS BLANDOS Y DUROS CON UN PESO DE HASTA 3KG. MARCA CIRAL. PROCEDENCIA NACIONAL |
| 1 | UNIDAD | ARMARIO DE CONTROL DEL SISTEMA CON BASE - BASE: MATERIAL DE METAL CON PINTURA ELECTROSTÁTICA Y CON LAS SIGUIENTES MEDIDAS: 100CM X 60CM X 25CM ESTRUCTURA DE SOPORTE PARA EL ARMARIO DE 80CM DE ALTO CON BASE REGULABLE Y DE HIERRO DULCE REFORZADO. MARCA CIRAL. PROCEDENCIA NACIONAL |
| 1 | UNIDAD | CINTA TRANSPORTADORA CON SISTEMA ASI-INTERFACE - ESTRUCTURA : - FABRICADO EN ACERO INOXIDABLE CALIDAD 304. - DIMENSIONES 75CM ALTURA REGULABLE A 85CM, 30 CM DE ANCHO Y 100CM DE BANDA UTILIZABLE. - EJES CON RODILLOS DE ACERO INOXIDABLE Y TEFLÓN DE 10 CM DE DIÁMETRO. MARCA CIRAL. PROCEDENCIA NACIONAL |
| 1 | UNIDAD | BANCADA DE PRUEBA MOTOR PARA SISTEMA EDUCATIVO ASIINTERFACE - ESTRUCTURA DE ACERO REFORZADO DE 60 CM DE ANCHO, 60 CM DE FONDO Y 80 CM DE ALTO REGULABLE HASTA 90 CM. - CAJA DE ACERO INOXIDABLE DE BOTONERAS DE CONTROL DESMONTABLE. MARCA CIRAL. PROCEDENCIA NACIONAL |
| 1 | UNIDAD | MESA PARA PRUEBAS DE PALETIZADO - DIMENSIONES: 40 CM X 40 CM MATERIAL: PLACA SUPERIOR DE ACERO INOXIDABLE Y ESTRUCTURA DE 80 CM DE ALTURA REGULABLE ±10 CM. MARCA CIRAL. PROCEDENCIA NACIONAL |
| 1 | UNIDAD | CERCO PERIMETRAL DE SEGURIDAD - 2 ESTRUCTURAS DE COLUMNAS DE ACERO CON MALLAS METÁLICAS DE SEGURIDAD 2 M X 2 M CON UNA APERTURA INTEGRADA DE 0,80 M CON BARRERA DE SEGURIDAD MEDIANTE DOS SENSORES FOTOELÉCTRICOS. MARCA CIRAL. PROCEDENCIA NACIONAL |
| 1 | UNIDAD | PERIFÉRICOS - CABLEADO DIMENSIONADO PARA LA PARTE DE POTENCIA Y CONTROL, SEGÚN POTENCIA Y CONSUMO DE CORRIENTE SE DISTRIBUYEN EN EL ARMARIO PARA SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO Y EVITAR LECTURAS ERRÁTICAS EN LOS EQUIPOS ELECTRÓNICOS. MARCA CIRAL. PROCEDENCIA NACIONAL |
| 1 | UNIDAD | TRANSPORTE, INSTALACION Y PUESTA EN MARCHA - EL MATERIAL COMPLETO SE TRASLADARÁ A LAS INSTALACIONES DEL CENTRO TECNOLÓGICO DE AVANZADA CTA PARAGUAY-COREA SNPP, PARA EL MONTAJE, INSTALACIÓN, PUESTA EN MARCHA DE LOS EQUIPOS. MARCA CIRAL. PROCEDENCIA NACIONAL |
| 1 | UNIDAD | DISEÑO DEL PROYECTO, PROGRAMACIÓN Y ADECUACIÓN DEL SISTEMA - DISEÑO DEL PROYECTO DE DISPOSICIÓN DE CADA COMPONENTE, CON PRESENTACIÓN DE PLANOS EN 3 DIMENSIONES, PLANO ELÉCTRICO DE TODOS LOS COMPONENTES Y DEL SISTEMA EN UN MARCO MÁXIMO DE 3,5MTS X 3,5MTS, DESARROLLO DE PROGRAMACIONES BÁSICAS PARA EL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA EN CONJUNTO CON LA POSIBILIDAD DE AMPLIACIONES FUTURAS. MARCA CIRAL. PROCEDENCIA NACIONAL |

NELSON LÓPEZ IRALA
DIRECTOR
CENTRO TECNOLOGICO AVANZADO
PARAGUAY-COREA



Avda. Mariscal López N° 480
Asunción - Paraguay

Teléfono (595) 21 603-062
(595) 21 607-259
Página Web: www.snpp.edu.py
Email: snpp@snpp.edu.py

VERIFICADO SE DEJA CONSTANCIA QUE LOS BIENES FUERON RECIBIDOS CONFORME A LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, AL PLIEGO DE BASES Y CONDICIONES Y A LA ORDEN DE COMPRA Nº 616 - RECIBIDO POR EL DIRECTOR NELSON LÓPEZ IRALA - SNPP CENTRO TECNOLÓGICO AVANZADA PARAGUAY - COREA, QUIEN FIRMA EN PRUEBA DE CONFORMIDAD.

NELSON LÓPEZ IRALA
DIRECTOR
CENTRO TECNOLÓGICO AVANZADA
PARAGUAY-COREA



Avda. Molás López N° 480
Asunción - Paraguay

Tel.: (595) 21 603-062
(595) 21 607-289
Página Web: www.snpp.edu.py
Email: snpp@snpp.edu.py