CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 28., de Octubre..... de 2.021, en el distrito de I. Poty., Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: N° 5250 Héroes del Chaco....., el Director o Responsable: .... Felipe Castillo....., Cargo: Director..... con C.I. Nº: 2.805952..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 93.... (Noventa y tres....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: ..... Firma: .....

Empresa Director/Responsable

Teléfono Nº: 0986 537 033 Teléfono Nº: 0985412765

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – REPÚBLICA DEL PARAGUAY – Escuela Básica Nº 5250 "Héroes del Chaco" – Aricaryi Km. 70 Itapúa Poty

Lic Felipe N. Castillo
Director
Mat. Nº 98.785

110

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 28., de octubre de 2.021, en el distrito de Itapúa Poty., Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica N° 2883 "Augusto Roa Bastos", el Director o Responsable: Prof. Miguel Ramirez, Cargo: Director con C.I. Nº: 1758053 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 39 (treinta y nueve) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: ..... Firma: .....
Empresa Director/Responsable
Teléfono Nº: 0986 537 033 Teléfono Nº: 0985 811 813

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS ESCUELA BASICA N° 2883 "AUGUSTO ROA BASTOS" DIRECCION ITAPUA POTY KM. 47

Prof. Miguel C. Ramirez
Encargado de despacho
Matrícula Nº 2181

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 28, de octubre de 2.021, en el distrito de Itapúa Poty, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. N° 2114 "Gral. Bernardino Caballero", el Director o Responsable: Prof. Nelli B. González Giménez, Cargo: Directora con C.I. Nº: 1508436 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 98 (noventa y ocho) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS ESCUELA BÁSICA N° 2114 Gral. BERNARDINO CABALLERO DIRECCIÓN Itapúa Poty Km. 40 - Itapúa

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Prof. Nelli Beatriz González G.
Director/Responsable
Enc. de Despacho Área N°2
Teléfono Nº: 0985787950

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

114

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 28, de octubre de 2.021, en el distrito de Itapúa Poty, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica N°-7457 Tapy Savy, el Director o Responsable: María Concepción Benítez, Cargo: Directora con C.I. N°: 4.215.604 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. N°: 4.119.457 procedieron a la entrega de 89 (ochenta y nueve) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono N°: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CULTURA – Escuela Básica N° 7457 – Tapy Savy – Itapúa – DIRECCIÓN

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono N°: 0985-829869

Lic. María Concepción Benítez
Directora
Mat. N° 73.827

116

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 28, de Octubre de 2.021, en el distrito de Itapúa Poty. Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica Nº 8.246 Ka'aguy Porã, el Director o Responsable: Enzo Ricardo González B., Cargo: Director con C.I. Nº: 3.237.701 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 17 (Diez y siete) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	**5 KG**
FIDEO	**5 KG**
ACEITE	**5 LTS**
HARINA DE TRIGO 000	**5 KG**
SAL YODADA	**1 KG**
AZUCAR BLANCA	**5 KG**
POROTO	**2 KG**
LOCRO	**1.6 KG**

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – Escuela Básica Nº 8246 – DIRECCIÓN – Itapúa Poty

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0973-233771

Prof. Enzo Ricardo González
Mat. Nº 67.422
Director

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 28., de Octubre..... de 2.021, en el distrito de Itapuá Poty Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc.Bás.Nº 5248 "Fray Luis de Bolaños"....., el Director o Responsable: .... Perla Graciela Centurión D....., Cargo: ..Directora..... con C.I. Nº: ..2400.215 B..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de ..73..... (..setenta y tres.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	**5 KG**
FIDEO	**5 KG**
ACEITE	**5 LTS**
HARINA DE TRIGO 000	**5 KG**
SAL YODADA	**1 KG**
AZUCAR BLANCA	**5 KG**
POROTO	**2 KG**
LOCRO	**1.6 KG**

Firma: ..... Firma: ....
Empresa Director/Responsable
Teléfono Nº: 0986 537 033 Teléfono Nº: 0976 777 400

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS · ESCUELA BÁSICA N° 5.248 · FRAY LUIS DE BOLAÑOS · DIRECCIÓN · Departamento Itacurubí - Itapúa Poty

Perla Graciela Centurión Duarte
Directora
Matrícula N° 46.321

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

120

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de octubre de 2.021, en el distrito de Mayor Otaño, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica Nº 5243 Sagrada Familia, el Director o Responsable: Rogelio Esteche Leguiza, Cargo: Director con C.I. Nº: 3635254 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 182 (ciento ochenta y dos) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS – ESCUELA BÁSICA Nº 5243 "SAGRADA FAMILIA" – Mayor Otaño – REPÚBLICA DEL PARAGUAY

Firma: ..... Firma: Rogelio Esteche Leguiza

Empresa — Director/Responsable

Teléfono Nº: 0986 537 033 — Teléfono Nº: 0983 109098

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

182

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27, de ...octubre..... de 2.021, en el distrito de..Mayor Otaño Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 5241 San Juan Bautista....., el Director o Responsable: .... Prof. Carlos Bobadilla....., Cargo: ....Director..... con C.I. Nº: ...3.363.835..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de ...60.... (.....sesenta.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	**5 KG**
FIDEO	**5 KG**
ACEITE	**5 LTS**
HARINA DE TRIGO 000	**5 KG**
SAL YODADA	**1 KG**
AZUCAR BLANCA	**5 KG**
POROTO	**2 KG**
LOCRO	**1.6 KG**

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS – ESCUELA BASICA Nº 5241 – SAN JUAN BAUTISTA – DIRECCION – Representación Ita. Itapúa

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: ..0982.494451

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de Octubre de 2.021, en el distrito de Mayor Otaño, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 6571 San Roque G. de Santacruz, el Director o Responsable: Hector Raul Roa Franco, Cargo: Director con C.I. Nº: 3721083 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 45 (cuarenta y cinco) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 92-600355

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

126

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre..... de 2.021, en el distrito de Natalio...., Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica Nº 939 Rvdo. Padre Ricardo Musch....., el Director o Responsable: Lic. Raquel Noemi Irala Amarilla....., Cargo: Director..... con C.I. Nº: 2072216..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 356..... (trescientos cincuenta y seis) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 769745

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS
ESCUELA BÁSICA N° 939
RVDO. PADRE RICARDO MUSCH
NATALIO - ITAPÚA
DIRECCIÓN

Lic. Raquel Noemi Irala Amarilla
DIRECTORA
Mat. 76.660

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre..... de 2.021, en el distrito de Natalio....., Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: ..... Esc. Bas. Nº 3194 San Jorge, el Director o Responsable: .... Osvaldo S. Hermosa....., Cargo: Director..... con C.I. Nº: 3.084.181..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 62..... (.....Sesenta y dos.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	**5 KG**
FIDEO	**5 KG**
ACEITE	**5 LTS**
HARINA DE TRIGO 000	**5 KG**
SAL YODADA	**1 KG**
AZUCAR BLANCA	**5 KG**
POROTO	**2 KG**
LOCRO	**1.6 KG**

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 85-749.671

Prof. Osvaldo S. Hermosa Caballero
Matr. Nº 37.184
Encargado de Despacho

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de Natalio, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bas. Nº 5208 Prof. Francisco J. Lambare el Director o Responsable: Dario Rodriguez, Cargo: Director con C.I. Nº: 3.342.624 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 30 (Treinta) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 216662

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Dario R. Rodríguez
Director
Matrícula Nº 37.125

133

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de octubre de 2.021, en el distrito de Nva Alborada Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bas. N° 735 San José, el Director o Responsable: Alicia Carolina Sosa, Cargo: Directora con C.I. N°: 2901209 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. N°: 4.119.457 procedieron a la entrega de 95 (noventa y cinco) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS Esc. Bas. N° 735 San José Área Educativa 12 Nueva Alborada

Firma: .....
Empresa
Teléfono N°: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono N°: 0985701206

Lic. Alicia Carolina Sosa Thielbauc
Directora
Mat. N° 32.366

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de Nueva Alborada Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica Nº 2447 Silvana Melgarejo, el Director o Responsable: Berna Marilin López Avalos, Cargo: Directora con C.I. Nº: 3.226.914 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 80 (80: Ocenta) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS Esc. Bás. Nº 2447 Silvana Melgarejo Calle E 13 - Nueva Alborada DIRECCIÓN

Firma: ..... Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: ..... Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 112378

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Lic. Berna Marilin López Avalos
Directora
Matricula N° 21.244

136

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de Nueva Alborada Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica Nº 4011 Perpetuo Socorro, el Director o Responsable: Felicita Agüero, Cargo: Encargada de Despacho con C.I. Nº: 2076438 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 13 (trece) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS
Esc. Básica Nº 4011 Perpetuo Socorro Paraíso
DIST. NUEVA ALBORADA

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 189 245

Prof. Felicita Neri Agüero Lima
Encargado de Despacho
Mat. Nº 21.696

138

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre..... de 2.021, en el distrito de Obligado Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. N° 7781 Divino Niño Jesús....., el Director o Responsable: .... Norma Elizabet Centurión....., Cargo: Directora..... con C.I. Nº: 2660196..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de ....47.... (.Cuarenta y Siete.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: ..... Firma: .....

Empresa Director/Responsable

Teléfono Nº: 0986 537 033 Teléfono Nº: 0985 128210

Prof. Norma Elizabet Centurión
Directora
C.I. Nº 37.473

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS – REPUBLICA DEL PARAGUAY – ESCUELA BASICA Nº 7781 "DIVINO NIÑO JESUS" – Obligado

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687-2

160

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de .....Octubre..... de 2.021, en el distrito de..Obligado....., Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica..... ..Nº 6293 San Miguel....., el Director o Responsable: .... ..Lic...José de Jesús Gregorio Godoy.., Cargo: ...Director..... con C.I. Nº: ..2.280.721..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de ...32... (...Treinta y dos.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – Escuela Básica Nº 6293 "SAN MIGUEL" – DIRECCIÓN – PASTOREO SOLEDAD

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: ..0984 740.190..

Lic. José de Jesús Gregorio Godoy
Director
Matrícula Nº 106.716

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de octubre..... de 2.021, en el distrito de San Juan del Paraná Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 815 "Pedro Juan Caballero"....., el Director o Responsable: .... Marisol Guerrero Arellano..., Cargo: ...Director..... con C.I. Nº: 1.689.550..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 393... (Trescientos noventa y tres) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: ..... Firma: .....
Empresa Director/Responsable
Teléfono Nº: 0986 537 033 Teléfono Nº: 0985 282 903

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – Escuela Básica Nº815 "Pedro Juan Caballero" – San Juan del Paraná – Itapúa – DIRECCIÓN

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Lic. Marisol Guerrero Arellano
Directora
Mat. Nº 21.632

144