CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de octubre de 2.021, en el distrito de Pirapó, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bas. Nº 14968 "Ñatatomi", el Director o Responsable: Prof Vidalia Acosta Núñez, Cargo: Directora con C.I. Nº: 3172367 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 26 (Veintiséis) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – Escuela Básica Nº 14.968 – DIRECCIÓN – KA'ATYMI

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: Vidalia Acosta Nuñez
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0981601015

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

238

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de Pirapó, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bas N°7578 Paraiso, el Director o Responsable: Oscar Jimenez Gauto, Cargo: Director con C.I. Nº: 4.899.020 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 15 (Quince) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	**5 KG**
FIDEO	**5 KG**
ACEITE	**5 LTS**
HARINA DE TRIGO 000	**5 KG**
SAL YODADA	**1 KG**
AZUCAR BLANCA	**5 KG**
POROTO	**2 KG**
LOCRO	**1.6 KG**

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS ESCUELA BASICA Nº 7578 PARAISO Pirapó DIRECCION

Firma: .....
Prof. Oscar Gimenez Gauto
Director
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0984 768915

240

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de octubre de 2.021, en el distrito de Pirapo, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica Nº 7579 Potrero Guarani, el Director o Responsable: Calixta Rodriguez Pineda, Cargo: Directora con C.I. Nº: 4.044.201 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 19 (Diez y nueve) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – Escuela Básica Nº 7579 – Potrero Guarani – Pirapó – DIRECCIÓN

Firma: .....
Prof. Calixta Rodriguez Pineda – Directora
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985-793364

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

242

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de octubre de 2.021, en el distrito de Pirapó, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bas. N° 7753 Manduisy, el Director o Responsable: Oscar G. Menez Gauto, Cargo: Director con C.I. Nº: 4.829.020 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 18 (Dieciocho) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS Escuela Básica Nº 7753 "Manduisy" Dirección Distrito de Pirapó

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Prof. Oscar Gimenez Gauto
Director

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0984 762215

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de Pirapo, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bas. N° 7915 Ñu Hovy, el Director o Responsable: Walter Vazquez, Cargo: Director con C.I. N°: 6316304 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. N°: 4.119.457 procedieron a la entrega de 9 (nueve) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – Escuela Básica N° 7915 Ñu Hovy – DIRECCIÓN – PIRAPO

Firma: .....
Empresa
Teléfono N°: 0986 537 033

Prof. Walter Vázquez
Director

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono N°: 0992 750935

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de San Cosme y D. Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica Nº 5841 Pindó, el Director o Responsable: Daniel Velázquez Osorio, Cargo: Director con C.I. Nº: 3.434.565 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 22 (Veintidos) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985406834

Prof. Daniel Velázquez Osorio
Mat. Nº 34459
Director

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687-2

248

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de octubre de 2.021, en el distrito de San Cosme y Damián Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: N° 798 Madame Lynch, el Director o Responsable: Anselmo Simeón Cantero B., Cargo: docente con C.I. Nº: 3870155 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 102 (Ciento dos) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS – ESCUELA BASICA N° 798 MADAME LYNCH – DIRECCION – ISLA YACYRETA

Firma: .....
Prof. Anselmo S. Cantero
Mat. Nº 66.273
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0984-5770 55

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

250

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27, de octubre de 2.021, en el distrito de Cnel Bogado, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Basica Nº 4761 de Aplicación Santa Clara, el Director o Responsable: Lic María Luz Ibarra, Cargo: Directora General con C.I. Nº: 1.141.020 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 217 (Doscientos diecisiete) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985102848

Lic. MARÍA LUZ IBARRA
Directora General
Matric. Prof. Nº 45.003

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de octubre de 2.021, en el distrito de Cnel. Bogado. Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica N° 700 "Mcal. Francisco Solano López", el Director o Responsable: .... Mirta Lucía González, Cargo: Vera Directora.... con C.I. Nº: 1305364 ..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 245... (doscientos cuarenta y cinco ....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – Cnel. Bogado – Py.

Lic. Mirta Lucía González Vera
Directora de Area
Matrícula Nº 8.202

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0975755981

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

254

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 27., de octubre de 2.021, en el distrito de Coronel Bogado Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica Nº 113 Tiburcio Bogado, el Director o Responsable: Maria Raquelina Cardozo, Cargo: directora con C.I. Nº: 3250.347 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 347 (Trescientos cuarenta y siete) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Lic. María Raquelina Cardozo
Directora Área N° 14
Mat. N° 66.920

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0983 939061

256

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de octubre..... de 2.021, en el distrito de General Delgado Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Basica N°211 Carlos Antonio Lopez....., el Director o Responsable: .... Sandra Lidia Gonzalez....., Cargo: Directora..... con C.I. Nº: 2.646.089..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 137..... (ciento treinta y siete.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS – Escuela Básica N°211 Carlos A. López – Gral. Delgado – DIRECCION

Firma: ..... Firma: .....

Empresa — Director/Responsable

Teléfono Nº: 0986 537 033 — Teléfono Nº: 0985 807099

Lic. Sandra González García
Directora
Matrícula N° 32724

25

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2