Sede Central: Av. Fernando de la Mora esq. Tte. Alcorta Asunción
Teléfonos (59521) 569000 Casilla de Correo 384
Planta Industrial de Villeta: (595) 2595512
Planta Industrial de Vallemí: (595) 0351230303/14/48

¡Construyendo futuro con cemento Paraguayo!

000016

5/7439

Formulario B

ACTA DE RECEPCIÓN DE SERVICIOS 19/2020

PROVEEDOR: ANIBA SA
CONTRATO N°: 023/2020
FRENTE: Administración Central Fábrica Villeta [X] Fábrica Vallemí

A los 13 días del mes de julio del año 2020, los abajo firmantes se reúnen a efectos de informar que luego de la verificación realizada a los servicios adjudicados a la firma proveedora, en el marco del proceso de contratación de referencia, se comprueba que el/los mismo/s cumplen con las especificaciones técnicas establecidas en el Contrato, por lo que se procede a la Recepción **Final** del servicio, con ID N.° 368150 y según el siguiente detalle:

Orden de Compra	Ítem/ Lote	Denominación y/o Descripción detallada del servicio	Informe del servicio (N°/Fecha) (Adjuntar)	Fecha de ejecución del servicio (Inicio y-culminación, en su caso)
	1	- Reparación General de la Válvula Bidireccional de Alimentación del Silo N° 2	Informe adjunto de fecha 03/07/2020 – CEM-020/2020	Del 24/06/2020 al 24/06/2020
	1.1	- Desmontaje de las camisas dañadas.		
	1.2	- Relleno del cuerpo de la válvula en la parte dañada con electrodo duro.		
	1.3	- Relleno y mecanizado del asiento de las camisas de desgaste de la válvula 02 Un.		
	1.4	- Fabricacion de 2 un. De camisa de desgaste en chapa ASTM A36 de 250 mm diámetro y ¼" de espesor.		
	1.5	- Tratamiento de endurecimiento superficial de las camisas fabricadas con electrodo resistente a la abrasión, desgaste e impacto, 2 pasadas sobre cada camisa.		
	1.6	- Rectificación y montaje de las camisas fabricadas dentro del cuerpo de la válvula.		
	1.7	- Relleno, frenteado y rectificado de tapa selectora de válvula.		
	1.8	- Relleno y ajuste de perno de fijación de la tapa de válvula.		
	1.9	- Montaje de tapa y verificación de sellado sobre los 2 orificios de la válvula.		
	1.10	- Relleno de surcos de 2do. Cuerpo de válvula con electrodo duro.		
		Corresponde al Lote 1		

Se emite el presente documento, en el lugar y fecha señalados en el encabezamiento, en tres ejemplares originales de un mismo tenor, a los fines y efectos que correspondan.

Área de Requirente
Aclaración: Francisco Lezcano

Jefatura Área Requirente
Aclaración: Florentin Garcia
Ing. Florentin Garcia
Jefe Dpto. de Mantenimiento
C.I.P. - Villeta

Director de Fábrica y/o Gerente del Área requirente
Aclaración:
Ing. Humberto Quiñónez
Director de Fábrica del C.I.P.
Villeta

I. N. C.
CEMENTO VILLETA PORTLAND
Dirección de Fábrica
CIP - VILLETA

ANIBA S.A.
Arturo Ibarra
Presidente

Formato aprobado por Resolución PR N° 751/15 de fecha 19/10/2015.
Ejemplar 1: para el Proveedor que deberá acompañar a su factura para el pago; **Ejemplar 2:** para su remisión a la UOC/Dpto. de Administración De Contratos y Garantías para respaldo de ejecución contractual; **Ejemplar 3:** Respaldo Área Requirente.