SENACSA

Sevicio Nacional de Calidad y Salud Animal - SENACSA

Dirección Operativa de Contrataciones

Departamento de Administración de Contratos

Nro: 4927

Informe de Recepción

Proveedor: OMEGA INGENIERIA SRL **Fecha:** 16/05/25

Orden provision/trabajo: 6

Factura N°: **Remisiones N°:**

Item	Codigo	Servicios	Dirección	Unidad	Cantidad	Costo Unit.	Costo Total
1	963	Mano de Obra por Medición de rigidez di	Mantenimiento	Unidad	1,0000	434775	434775
2	1165	Provisión de cruceta polimerica MT	Mantenimiento	Unidad	4,0000	438230	1752920
3	1879	Mano de Obra - Transformador de 100 K	Mantenimiento	Unidad	4,0000	272825	1091300

Total General: 3278995

Observación:

Confeccionado Por: PAMELA SOLEDAD MARECO

Fecha: 16/05/25

Recibido Por: Julio Bernal

Fecha: 16/05/25

OMEGA
INGENIERIA S.R.L.

Km. 6½ B° San Isidro.
Telefax: (061) 576 342/576405
Cel: (0983) 345004
E-mail: omega@omega.com.py
Ciudad del Este – Paraguay.

FECHA: 19/05/2025

INFORME TECNICO

CLIENTE: SERVICIO NACIONAL DE CALIDAD Y SALUD ANIMAL - SENACSA
ORDEN DE SERVICIO N°: 06/2025
CONTRATO CD N° 32/2023 MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE TRANSFORMADORES.

En el marco de la OS N° 06/2025, se han ejecutados trabajos en fecha 16/05/2025 al transformador del puesto de distribución de 100KVA ubicado contiguo al edificio del laboratorio de Residuos

El trabajo de mantenimiento consistió en el retiro de 4 (cuatro) unidades de crucetas de madera que se encontraban en estado de putrefacción y su reemplazo por Crucetas del tipo Poliméricas con todos los herrajes que precisa para su colocación, estos estaban ubicados encima del transformador de 100 KVA, así también se realizó una toma de muestra de aceite para medición de rigidez dieléctrica.

Para la ejecución se requirió un corte de suministro el cual se realizó en acompañamiento de representantes de la división de electromecánica de la institución. Finalizados los trabajos, se procedió a la re-energización del transformador y se midieron los parámetros eléctricos, los cuales resultaron parámetros normales de funcionamiento.

Resultados de los análisis laboratoriales de la rigidez dieléctrica:

Se realizaron pruebas de la tensión de ruptura dieléctrica del aceite del transformador para determinar las propiedades dieléctricas del aceite. Se indujo el voltaje hasta que se produzca el arco eléctrico en tres ocasiones con un lapso de 1 minuto entre pruebas.

Transformador	Mediciones (KV)			Promedio (KV)
TR-100 KVA	30	28	27	28,3

Se observa buena resistencia a la tensión del aceite, en buenas condiciones en cuanto al aspecto y color.

En prueba de conformidad de todo lo actuado firman el presente informe en tres copias de un mismo tenor y a un solo efecto.

ES MI INFORME.

OMEGA
INGENIERIA S.R.L.

Ing. Lorena Zárate
Departamento Técnico
OMEGA INGENIERIA S.R.L.

Tec. Genaro Vera
Representante de Div. de Electromecánica
SENACSA

Sr. Julio Bernal
Jefe Dpto. de Mantenimiento
SENACSA

ES COPIA

Lic. Cristóbal Paredes
Coordinador Administrativo
SENACSA

COPIA FIEL DEL ORIGINAL