DINAC	Certificado de Conformidad	GOBIERNO NACIONAL Paraguay de la gente
Código: FL-SDAF-09	Revisión: 00	Página 1 de 3

Número del Llamado: LPN N° 26 /2022	Numero de Contrato: 102/2022	
Nombre del Llamado: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE RAYOS X DEL AISP Y AIG.		
Ubicación: AISP	Monto contratado: Gs. 596.000.000.- Monto certificado: Gs. 39.808.986.-	
Proveedor: OMNI S.A.		
Periodo: 2022		
Datos de los Actuantes		
Fiscal Titular: Jesús Alcaráz	s/ Res. N°: 1556/2022	AERA N°: ----------
Fiscal Adjunto:	s/ Res. N°: ----------	AERA N°: ----------

En mi carácter de Fiscal del llamado de referencia, certifico la provisión del bien o prestación del servicio detallado en el Anexo adjunto, los cuales cumplen con las especificaciones técnicas establecidas en los documentos respectivos.

Para que conste y surta los efectos correspondientes, se firma al pie en dos ejemplares, de un mismo tenor a los 21 días del mes de noviembre del año 2022.

Certifican	
Fiscal Titular	Fiscal Adjunto
Observaciones:	
V° B°	
Observaciones: 620DV	

Jefe Dpto. Electrónica y C.
DINAC

DINAC
Dirección Nacional de Aeronáutica Civil
Departamento de Fiscalización GA-SDAF
Mesa de Entrada
Fecha: 22 DIC 2022 Hora: 13:50
Encargado: Lic. Natalia Arn...
Dpto. Fiscalización - GA - SDAF
DINAC

P.D. Adriana Morel
Gerente Nacional de Administrativa
Dirección de Aeropuertos

ANEXO

Detalle del Bien o Servicio proveído

Lote	Ítem	Descripción	Unidad	Cant.
1	94	Mano de Obra por inspeccionar todas las bisagras de puerta panel central y superior	Unidad	3
1	95	Mano de Obra por inspeccionar las cortinas de plomo de entrada y salida por desgaste excesivo	Unidad	3
1	96	Mano de Obra - Inspeccionar y verificar los botones de parada de emergencia	Unidad	3
1	97	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el interruptor principal	Unidad	3
1	98	Mano de Obra por inspeccionar y verificar las conexiones del chasis	Unidad	3
1	99	Mano de Obra por inspeccionar ventilaciones del gabinete del sistema	Unidad	3
1	100	Mano de Obra por inspeccionar el filtro del ventilador del cooler de rayos X	Unidad	3
1	101	Mano de Obra por inspeccionar y verificar la alineacion de la cinta	Unidad	3
1	102	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el? estado de la cinta rasgones desgastes etc	Unidad	3
1	103	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el rodillo motor fijacion y ajuste	Unidad	3
1	104	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el rodillo motor que no haya perdidas de aceite etc	Unidad	3
1	105	Mano de Obra por inspeccionar y verificar las superficies externas componentes flojos sueltos etc	Unidad	3
1	106	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el tunel del equipo que no haya obstrucciones	Unidad	3
1	107	Mano de Obra por inspeccionar y verificar la CPU	Unidad	3
1	108	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el sistema operativo del equipo	Unidad	3
1	109	Mano de Obra por inspeccionar y verificar las lamparas de encendido y rayos X	Unidad	3
1	110	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el blindaje para radiacion ajuste posicion estado etc	Unidad	3
1	111	Mano de Obra por inspeccionar y verificar la alineacion del? generador	Unidad	3
1	112	Mano de Obra por inspeccion del generador por fugas de aceite	Unidad	3
1	113	Mano de Obra por limpiar el interior del sistema retire todos los escombros	Unidad	3
1	114	Mano de Obra por limpiar todos los filtros	Unidad	3
1	115	Mano de Obra por limpiar la CPU	Unidad	3
1	116	Mano de Obra por limpiar todas las superficies externas	Unidad	3
1	117	Mano de Obra por limpiar los foto-sensores	Unidad	3

1	118	Mano de Obra por limpiar la cinta y las cortinas	Unidad	3
1	119	Mano de Obra por verificar funcionamiento de los rodillos ruido y ajuste orrecto	Unidad	3
1	120	Mano de Obra por inspeccionar y verificar fuentes de alimentacion	Unidad	3
1	121	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el funcionamiento del generador y sus indicadores	Unidad	3
1	122	Mano de Obra por inspeccionar y verificar el etiquetado	Unidad	3
1	123	Mano de Obra por verificar el funcionamiento del sistema	Unidad	3
1	124	Mano de Obra por verificar y calibrar voltajes de generadores H y V	Unidad	3
1	125	Mano de Obra por verificar y calibrar corrientes mA de generadores H y V	Unidad	3
1	126	Mano de obra por verificar y calibrar las placas de diodos en ganancia y respuesta generadores H y V	Unidad	3

Certificar

DIRECCIÓN NACIONAL DE AERONÁUTICA CIVIL (DINAC) * DIRECCIÓN ELECTRÓNICA

Jesús M. Alcaraz
Fiscal Titular
Jefe Inf. Opto. Electrónica y C.
DINAC

Fiscal Adjunto

Observaciones:

V° B°

Observaciones: 620DV