CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Verá, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 1429 Walter Becker, el Director o Responsable: Lic. Zulma Osorio Garcia, Cargo: Directora con C.I. Nº: 3.408.267 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 178 (Ciento Setenta y Ocho) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS – ESCUELA BASICA Nº 1429 WALTER BECKER – CARONAI – ALTO VERÁ – REPUBLICA DEL PARAGUAY

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 3408267

Lic. Zulma Osorio Garcia
Directora de Área Educativa Nº 1
Matrícula Nº 61.108

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

06

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de octubre de 2.021, en el distrito de Alto Verá Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 4462 "San José Obrero", el Director o Responsable: Ramón Nicolás Caballero Carrera, Cargo: Director con C.I. Nº: 4665 905 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 6 (SEIS) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS – Escuela Básica Nº 4462 San José Obrero – DIRECCIÓN – Yatay Boquerón

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Prof. Ramón Nicolás Caballero Carrera
Encargado de Despacho
Mat. Nº 124.585

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985360523

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26..., de octubre..... de 2.021, en el distrito de Altoverá, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bas. 4459 San Francisco de Asís....., el Director o Responsable: .... Nestor Pablino Segovia....., Cargo: Encar. de Despacho. con C.I. Nº: 1465407..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 31..... (Treinta y uno.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Prof. Néstor Pablino Segovia
Encargado de Despacho

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0986110891

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre..... de 2.021, en el distrito de Alto Verá, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica Nº 3563 Fulgencio Yegros....., el Director o Responsable: Prof. Isabeliano Villalba Díaz....., Cargo: ...Director..... con C.I. Nº: 2943852..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de ...97.... (Noventa y Siete.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	**5 KG**
FIDEO	**5 KG**
ACEITE	**5 LTS**
HARINA DE TRIGO 000	**5 KG**
SAL YODADA	**1 KG**
AZUCAR BLANCA	**5 KG**
POROTO	**2 KG**
LOCRO	**1.6 KG**

Ministerio de Educación y Ciencias – Escuela Básica Nº 3.563 Fulgencio Yegros – Alto Verá – Departamento Libertad del Sur

Prof. Isabeliano Villalba Díaz
Director
Mat. Nº 46.322

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985762334

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Verá, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Ese. Básica Nº 4470, el Director o Responsable: Carmen Virginia Ascona, Cargo: Ese de Despacho con C.I. Nº: 1583316 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 24 (Veinti cuatro) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Prof. Carmen Ascona de Acosta
Encargada de Despacho
Mat. Nº 110.122

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985763670

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Vera., Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bas. Nº 4464 Niños Mártires de Acosta Ñu, el Director o Responsable: Encargado de Despacho, Cargo: Perla Barrios con C.I. Nº: 3429707 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 19 (Diesinueve) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0982438173

Prof. Perla Soledad Barrios Benitez
Directora
Matrícula Nº 86.272

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre..... de 2.021, en el distrito de Alto Vera, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica Nº 4442 Mcal Francisco Solano López, el Director o Responsable: .... Alicia Aranda Rojas....., Cargo: Directora..... con C.I. Nº: 3478746..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 13..... (.....Trece.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CULTURA – ESC. BÁSICA Nº 4442 MCAL. FRANCISCO S. LÓPEZ – ALTO VERA – ITAPÚA

Alicia Aranda Rojas
Directora
Matr. Nº 46.286

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985147463

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26..., de octubre ..... de 2.021, en el distrito de Alto Verá, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica N° 2726 San Roque González de Santa Cruz., el Director o Responsable: .... Prof. Nelson A. Cardozo M...., Cargo: Director ..... con C.I. Nº: 2.857.954 ..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 52..... (Cincuenta y dos.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	**5 KG**
FIDEO	**5 KG**
ACEITE	**5 LTS**
HARINA DE TRIGO 000	**5 KG**
SAL YODADA	**1 KG**
AZUCAR BLANCA	**5 KG**
POROTO	**2 KG**
LOCRO	**1.6 KG**

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS
Esc. Bás. N° 2726 San Roque González de Santa Cruz
Asent. 25 de Diciembre
Alto Verá

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0982 436637

Neison Adrian Cardozo Maciel
Director
Matrícula Nº 99.350

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Verá, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica Nº 2254 Cristo Rey, el Director o Responsable: Luis Noguera, Cargo: Director con C.I. Nº: 3031595 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 83 (Ochenta y Tres) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Lic. Luis Noguera
Director
Matr. Nº 78.540

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0984-255001

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de ..Octubre..... de 2.021, en el distrito de..Alto..Verá., Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: ..Esc..Bás..... Nº..15035..Virgen..de..Fátima....., el Director o Responsable: .... .Lidia..Maciel...Cabrera....., Cargo: ..Directora..... con C.I. Nº: .3741164..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de .26..... (.Veintiseis.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS – ESC. BÁS. Nº 15035 "VIRGEN DE FÁTIMA" – DIRECCION – TRIUNFO 2ª LINEA – ALTO VERÁ – REPÚBLICA DEL PARAGUAY

Prof. Lidia Maciel Cabrera
Directora
Matrícula Nº 88.798

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: .0991486428

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Verá, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bas. Nº 5253 "San Francisco de Asís, el Director o Responsable: Luis A. Martinez, Cargo: Director con C.I. Nº: 3.022.416 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 66 (Sesenta y seis) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS - ESCUELA BASICA Nº 5253 "SAN FRANCISCO DE ASIS" - Taguato - Alto Verá - REPUBLICA DEL PARAGUAY

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 724289

Prof. Luis Alberto Martinez Aquino
Director
Mat. Nº 70584

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de octubre de 2.021, en el distrito de Alto Vera, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bas. Nº 5916 Jovere, el Director o Responsable: Ana Elizabeth Rodriguez, Cargo: Director con C.I. Nº: 2.491360 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 74 (setenta y cuatro) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIA – Escuela Básica Nº 5916 – Jovere – DIRECCIÓN – Alto Vera Itapúa

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985199523

Prof. Ana E. Rodríguez
Encargado de Despacho
Mat. Nº 102185

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Verá, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. Nº 5984 San Roque G. de Santa Cruz", el Director o Responsable: Prof. Anisia Algarin Benitez, Cargo: Directora con C.I. Nº: 3568 202 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 44 (cuarenta y cuatro) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS – ESCUELA BASICA N° 5984 SAN ROQUE GONZALEZ DE SANTA CRUZ – DIRECCION – Departamento de Itapúa – Alto Verá

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Anisia Algarin Benitez
Directora
Mat. N° 3 102

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 85-731876

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Verá Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica Nº 5983 "La Esperanza", el Director o Responsable: Prof. Laura Noguera Benitez, Cargo: Directora con C.I. Nº: 3.800377 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 69 (Sesenta y nueve) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS ESCUELA BASICA Nº 5983 LA ESPERANZA CENTRO - ALTO VERA

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Prof. Laura Noguera Benitez
Directora
Mat. Nº 71 849
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0983491268

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Vera, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: 7465 Santa Elena, el Director o Responsable: Humberto Bernal Mendieta, Cargo: Director con C.I. Nº: 4160298 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 56 (Cincuenta y seis) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – Escuela Básica Nº 7465 "Santa Elena" – ALTO VERA - ITAPÚA

Prof. Humberto B. Mendieta
Encargado de Despacho
Mat. Nº84.625

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0965205399

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Verá, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica Nº 7480 Niño Jesús, el Director o Responsable: Roque Vera M., Cargo: Enc. de Despacho con C.I. Nº: 1340213 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 91 (Noventa y uno) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS ESCUELA BÁSICA Nº 7480 "NIÑO JESÚS" PABLO FELIPE ESTIGARRIBIA DIRECCIÓN DISTRITO ALTO VERÁ - ITAPÚA

Lic. Roque Vera Moringo
Encargado de Despacho
Matr. Nº 34.075

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0981 607 462

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Verá, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica Nº 7705 Bonanza, el Director o Responsable: Edgar Ramón Barrios C., Cargo: Director con C.I. Nº: 3.590817 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 32 (Treinta y Dos) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – ESCUELA BÁSICA N° 7705 "BONANZA" – ALTO VERÁ - ITAPÚA

Prof. Edgar Ramón Barrios Camacho
Encargado de Despacho
Mat. N° 94.444

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0981560109

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Vera, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica N° 7706 15 de Mayo, el Director o Responsable: Prof. Juan A. Benítez, Cargo: Director con C.I. Nº: 2.918.507 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 27 (Veinte Siete) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACION Y CIENCIAS – Escuela Básica Nº 7706 – 15 de Mayo – DIRECCION – 15 de Mayo - Alto Vera

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Firma: Benítez
Prof. Juan A. Benítez D.
Director
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0986 195122

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Vera Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bas. N° 3749 María Auxiliadora, el Director o Responsable: Prof. Héctor Rafael Céspedes, Cargo: Director con C.I. N°: 1899 941 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. N°: 4.119.457 procedieron a la entrega de 60 (sesenta) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono N°: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono N°: 085-113834

Prof. Héctor R. Céspedes
Mat. N°: 33.026
Director

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Verá, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bas. Nº 7796 "Caraguatá", el Director o Responsable: Leandro Fin Eggers, Cargo: Director con C.I. Nº: 2.339265 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 14 (Catorce) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Prof. Leandro Fin Eggers
Director
Mat. N° 44.932

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 226421

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre..... de 2.021, en el distrito de Alto Verá, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica Nº 7947 San Cayetano....., el Director o Responsable: .... Joel Ramirez Gaona....., Cargo: Encargado De Despacho con C.I. Nº: 3.264.247..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 30..... (Treinta y ocho.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Joel Ramirez Gaona
Encargado de Despacho
Mat. Nº 88.212

Firma: ..... Firma: .....
Empresa Director/Responsable
Teléfono Nº: 0986 537 033 Teléfono Nº: 0982257036

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Verá, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Básica N° 15407 Mbói Ka'é, el Director o Responsable: Lic. Francisco Pintos L., Cargo: Director con C.I. Nº: 3022050 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 66 (Sesenta y Seis) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS – ESCUELA BÁSICA N° 15407 "COMUNIDAD MBOI KA'E" – DIRECCIÓN – Alto Verá – Itapúa

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 85 723196

Lic. Francisco Pintos Lugo
Matrícula N° 34211
Director.

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Vera, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Basica Nº 7458 Mberu Piraporã, el Director o Responsable: Reina Isabel Rodriguez, Cargo: Directora con C.I. Nº: 5.364.358 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 58 (Cincuenta y ocho) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS Escuela Básica Nº 7458 Mberu Piraporã DIRECCIÓN ALTO VERA

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0985 319 149

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

Lic. Reina Isabel Rodríguez
Mat. Nº 99.484
Directora

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26., de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Vera, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Escuela Básica N° 7752 Arroyo Moroti, el Director o Responsable: Jorge Pedrozo, Cargo: Director con C.I. Nº: 3223103 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 50 (cincuenta) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0986307913

Jorge Adalberto Pedrozo F.
Director
Mat. Nº 100.405

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26.., de octubre..... de 2.021, en el distrito de Alto Vera., Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Pindo'i ..... Nº 7755....., el Director o Responsable: .... Miguel Isacio Nuñez Gutable., Cargo: Director..... con C.I. Nº: 3629120..... y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de ...13.... (.....Trece.....) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y CIENCIAS ESCUELA BÁSICA Nº 7755 DIRECCIÓN Pindo'i

Profesor Miguel Nuñez
Director

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: .....
Director/Responsable
Teléfono Nº: 0983143675

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2

CONSORCIO SANTA ROSA

ACTA DE ENTREGA DE KITS DE ALIMENTOS NO PERECEDEROS

Siendo el 26, de Octubre de 2.021, en el distrito de Alto Verá, Departamento de Itapúa, en la Institución Educativa: Esc. Bás. 5249 Santo Domingo de Guzmán el Director o Responsable: Lic. Nirta Rodriguez, Cargo: Docente/Director con C.I. Nº: 5.410.128 y en representación de la Empresa Proveedora: Carlos Carlson, con C.I. Nº: 4.119.457 procedieron a la entrega de 24 (Veinticuatro) Kits de alimentos no perecederos para los estudiantes de la Institución Educativa. -

El Director será responsable de presentar el presente documento a la Gobernación de Itapúa con el **listado de los estudiantes** beneficiados del **Programa Almuerzo Escolar** con sello y firma del Director o Responsable de la Institución Educativa. -

A continuación, se detalla el producto y cantidad que contiene de cada kit dentro de la bolsa contenedora con la leyenda: KITS DE ALIMENTOS – GOBERNACION DEPARTAMENTAL DE ITAPÚA – DISTRIBUCIÓN GRATUITA – PROHIBIDA SU VENTA – CONSORCIO SANTA ROSA

Kits de Alimentos	
PRODUCTOS	**Kilos / Gramos / Litros**
ARROZ	5 KG
FIDEO	5 KG
ACEITE	5 LTS
HARINA DE TRIGO 000	5 KG
SAL YODADA	1 KG
AZUCAR BLANCA	5 KG
POROTO	2 KG
LOCRO	1.6 KG

Escuela Básica N° 5249 "Santo Domingo de Guzmán" Alto Verá - Itapúa

Firma: .....
Empresa
Teléfono Nº: 0986 537 033

Firma: Lic. Nirta Rodriguez
Director/Responsable
Teléfono Nº: .....

CONSORCIO SANTA ROSA
RUC: 80096687 - 2