MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

PARQUE MARIANO ROQUE ALONSO II

ACTA DE RECEPCION DE BIENES/SERVICIOS Nº 165/2020

En la Ciudad de Mariano R. Alonso, República del Paraguay, a los **28 días del mes de Abril del año 2020**, en el Parque Sanitario Mariano Roque Alonso II sito en la calle Isabel la Católica casi Ruta Transchaco, se procede a la recepción de bienes/servicios adjudicados a la Empresa **QUIMFA S.A.** correspondiente al llamado **LPN Nº 105/2019 "ADQUISICIÓN DE MEDICAMENTOS EN STOCK CRITICO DEL MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL"** , los cuales se describen en el siguiente cuadro y firman al pie conformes los responsables por parte de la Institución y la Empresa Adjudicada.

ITEM	UNIDAD MEDIDA	MARCA	PROCEDENCIA	CANTIDAD	MEDICAMENTO	PRECIO UNITARIO	TOTAL
1	UNIDAD	AAS125	NACIONAL	322.600	ACIDO ACETIL SALICILICO 125 MG. COMPRIMIDO BLISTER	44	14.194.400
Son Guaraníes: Catorce millones ciento noventa y cuatro mil cuatrocientos.						TOTAL	14.194.400

FACTURA	
NUMERO	FECHA
------	------
NOTA DE REMISION	
NUMERO	FECHA
001-003-0005801	27/04/2020
ORDEN DE COMPRA Y/O SERVICIOS	
NUMERO	FECHA
8.893	17/03/2020

EMPRESA ADJUDICADA	RECIBIDO POR	FISCALIZADOR	DIRECTOR O ADMINISTRADOR
Patricia Vidal C.I. Nº 3 390 182 Licitaciones	MSP y BS - DGGIES Johana Aquino Parque Sanitario Encargada Interina Mariano Roque Alonso II	LAURA FRANCO FISCALIZADOR DGGIES - MSP y BS	Lic. Wilma Jara Ibarrola Directora Administrativa DGGIES - MSP y BS

La veracidad de los datos consignados en el presente documento son de expresa responsabilidad de los firmantes y tendrá carácter de DD.JJ., quedarán sin validez la falta de firmas o si presenta enmiendas y/o tachaduras.