Industria Nacional del Cemento

Formulario G

Hoja Nº 1

PLANILLA DE RECEPCION - BOLSAS PARA ENVASE DE CEMENTO

Nº 159 FECHA: 04/12/2019.-

Original

5000006491

Proveedor :	BOLPAR S.A	Camión Nro.	KAP 803
Fabrica : C.I.P. - VILLETA		Fecha de Entrega :	20/11/2019
CONTRATO	067/2019		

Nota de Remisión Nº	Cantidad s/ Remisión	Cantidad recepcionada	Diferencia e/ remisión y recepción	% Gramaje	Presentacion (Pallets/embalaje)
001-002-0000134	25.200	25.200	0	96,71	Pallets
Total	25.200	25.200	0		

CANTIDAD TOTAL RECEPCIONADA: Veinticinco mil doscientas Bolsas Vacias p/cto. Tipo AB-45 (ALBAÑILERIA)

Lic. Pedro A. Yegros Z.
Jefe Depósito
CIP - Villeta

Jefe Deposito de bienes | Jefe Dpto. Control de Calidad | Jefe Dpto. Logística | Vº Bº Dirección de Fabrica

Lic. Víctor Mazacote
Jefe Dpto. de Logística
C.I.P. - Villeta

Ing. Hector Berto Quiñónez
Director de Fabrica del C.I.P.
Villeta

Dirección de Fabrica
CIP - VILLETA

Formato aprobado por Resolución PR Nº 251/15 de fecha 19/10/2015.

Ejemplar 1: para el Proveedor que deberá acompañar a su factura para el pago; **Ejemplar 2:** para su remisión a la UOC/Dpto. de Administración De Contratos y Garantías para respaldo de ejecución contractual; **Ejemplar 3:** Respaldo Área Requirente.

Silvio César Delgado Leite
INGENIERO QUIMICO
Reg. Nº 2148