Facultad de **ARQUITECTURA, DISEÑO Y ARTE**
UNIVERSIDAD NACIONAL DE ASUNCIÓN
UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES

ACTA DE RECEPCIÓN
ID: 368.144
"Equipamiento para el Laboratorio de Fabricación Digital (FABLAB)"

En la Facultad de Arquitectura, Diseño y Arte - UNA sito en el Campus Universitario de la ciudad de San Lorenzo, a los 15 días del mes de Septiembre del año 2020 en presencia del Lic. Víctor Martínez y EL SR. CARLOS OTTONELLI representante de la firma MICROSYSTEMS S.R.L., se procede a la recepción de los siguientes bienes, según Resolución Nº 1400/2019 y Órdenes de Compra Nº 3408, 3409, 3410, 3411, 3412.-

Item	Descripción	Marca	Procedencia	Cant. Rec.
Lote N° 2: Adquisición de fresas para la router CNC y herramientas de fresado				
1	Pinza para fresa (collet): ER 25 Collet - pulgada 1/8 ID	Onsrud	EE.UU.	2
2	Pinza para fresa (collet):ER 25 Collet - pulgada 1/4 ID	Onsrud	EE.UU.	2
3	Pinza para fresa (collet): ER 25 Collet - pulgada 1/2 ID	Onsrud	EE.UU.	2
4	Pinza para fresa (collet): ER 25 Collet - pulgada 5/8 ID	Onsrud	EE.UU.	2
5	Fresa de corte: 1/8" Carburo sólido, de un filo descendente, para plástico, madera, alumnio, supeficie sólida.	Onsrud	EE.UU.	8
6	Fresa de corte: 1/8" Carburo sólido de un filo ascendente,para plástico, madera, alumnio, supeficie sólida.	Onsrud	EE.UU.	8
7	Fresa de corte: 1/8" Carburo sólido de doble filo ascendente para madera y plástico blando	Onsrud	EE.UU.	8
8	Fresa de corte: 1/8" Carburo sólido de doble filo descendente para madera	Onsrud	EE.UU.	8
9	Fresa de corte: 1/4" Carburo sólido de doble filo ascendente para madera y plástico blando.	Onsrud	EE.UU.	8
10	Fresa de corte: 1/4" Carburo sólido de doble filo descenten para madera.	Onsrud	EE.UU.	8
11	Fresa de corte: 1/2" Carburo sólido de doble filo descendente para madera.	Onsrud	EE.UU.	8
12	Fresa de corte: 1/2"Punta de carburo de doble filo con ranura en V para cizallamiento vertical y ranurado en V o biselado a 90 ° para plásticos, superficies sólidas, materiales compuestos, laminados y contrachapados	Onsrud	EE.UU.	8
13	Fresa de corte: 1/8" Carburo sólido de doble filo ascendente con punta redonda(Longitud extendida) para plásticos, superficie sólida, aluminio y madera.	Onsrud	EE.UU.	8
14	Fresa de corte: 1/4" Carburo sólido de doble filo ascendente con punta redonda(Longitud extendida) para plásticos, superficie sólida, aluminio y madera.	Onsrud	EE.UU.	8
15	Fresa de corte: 1/2" Carburo sólido de doble filo ascendente con punta redonda(Longitud extendida) para plásticos, superficie sólida, aluminio y madera.	Onsrud	EE.UU.	8
16	Fresa de corte: 1/8" Carburo sólido de doble filo recto, con ranura en V para mecanizado de materiales compuestos, plásticos duros y blandos, superficie sólida	Onsrud	EE.UU.	8
17	Fresa de corte: 1/4" Carburo sólido de doble filo	Onsrud	EE.UU.	8

Lic. Victor Hugo Martínez
Director de la U.O.C.

MICRO SISTEMS S.R.L.

	recto, con ranura en V para mecanizado de materiales compuestos, plásticos duros y blandos, superficie sólida			
18	Fresa de corte: 1/16" Carburo solido de un filo descendente para plástico, madera, aluminio y superficie sólida.	Onsrud	EE.UU.	8
19	Fresa de corte: 0.0100" DIA 220M .010	Onsrud	EE.UU.	8
20	Fresa de corte: 0.0156" DIA 2FILOS SE AlTiN 1/64	Onsrud	EE.UU.	20
21	Fresa de corte: 0.0312" DIA 2FILOS SE AlTiN 1/32	Onsrud	EE.UU.	8
22	Fresa de corte: 0.0625" DIA 2FILOS SE AlTiN 1/16	Onsrud	EE.UU.	8
23	Fresa de corte: 0.0938" DIA 2FILOS SE AlTiN 3/32	Onsrud	EE.UU.	8
24	Fresa de corte: 0.1250" DIA 2FILOS SE AlTiN 1/8	Onsrud	EE.UU.	8
25	Fresa de corte: 0.1250" DIA 4FILOS SE LONG AlTiN 1/8	Onsrud	EE.UU.	8
26	Fresa de corte: 0.0156" DIA 2FILOS PUNTA REDONDA AlTiN 1/64	Onsrud	EE.UU.	8
27	Fresa de corte: 0.0312" DIA 2FILOS PUNTA REDONDA AlTiN 1/32	Onsrud	EE.UU.	8
28	Fresa de corte: 0.0625" DIA 2FILOS PUNTA REDONDA AlTiN 1/16	Onsrud	EE.UU.	8
29	Fresa de corte: 0.0938" DIA 2FILOS PUNTA REDONDA AlTiN 3/32	Onsrud	EE.UU.	8
30	Fresa de corte: 0.1250" DIA 2FILOS PUNTA REDONDA AlTiN 1/8	Onsrud	EE.UU.	8
31	Fresa de corte: 0.1250" DIA 4FILOS PUNTA REDONDA LONG AlTiN 1/8	Onsrud	EE.UU.	8

Se ha procedido a la recepción de dichos insumos, para lo que hubiere lugar, quedando bajo custodia y pendiente la verificación final por parte del Dpto. de Almacén. Se procede a la firma del presente documento en tres ejemplares de un mismo tenor y a un solo efecto.

Lic. Víctor Hugo Martínez
Director de la U.O.C.

.....
p/ MICROSYSTEMS S.R.L.

MICRO SISTEMS S.R.L.