Industria Nacional del Cemento

Formulario G

Hoja Nº 1

PLANILLA DE RECEPCION - BOLSAS PARA ENVASE DE CEMENTO

Nº 123 FECHA: 06/10/2020-

Proveedor : BOLPAR S.A

Fabrica : C.I.P. - VILLETA

CONTRATO 067/2019 L.P.N. 167/18

Camión Nro. BUY949

Fecha de Entrega : 24,25,28/09/2020.-

Nota de Remisión Nº	Cantidad s/ Remisión	Cantidad recepcionada	Diferencia e/ remisión y recepción	% Gramaje	Presentacion (Pallets/embalaje)
001-002-0000614	36.000	36.000	-	95,11	
001-002-0000615	36.000	36.000	-	95,11	
001-002-0000616	36.000	36.000	-	95,11	
001-002-0000617	36.000	36.000	-	95,11	
001-002-0000618	36.000	36.000	-	99,09	
001-002-0000619	36.000	36.000	-	99,09	
001-002-0000620	36.000	36.000		99,09	
001-002-0000621	9.200	9.200	-	95,01	
Total	261.200	261.200			Pallets

SAP 5000007692
SAP 5000007693
SAP 5000007694
SAP 5000007695
SAP 5000007696
SAP 5000007697
SAP 5000007698
SAP 5000007699

CANTIDAD TOTAL RECEPCIONADA: DOSCIENTAS SESENTA Y UN MIL DOSCIENTAS BOLSAS VACIAS TIPO CAB-45 ALBAÑILERIA.-

Lic. Pedro A. Yegros Z.
Jefe Depósito
CIP - Villeta

María Emilia Fretes E.
Lic. en Química Industrial
Reg. Prof. Nº 74

Jefe Deposito de bienes

Jefe Dpto. Control de Calidad

Jefe Dpto. Logistica

Vº Bº Dirección de Fabrica

Ing. Humberto Quiñonez
Director de Fábrica de C.I.P.
Villeta

I. N. C.
Dirección de Fábrica
CIP - VILLETA

Formato aprobado por Resolución PR Nº 751/15 de fecha 19/10/2015.

Ejemplar 1: para el Proveedor que deberá acompañar a su factura para el pago; **Ejemplar 2:** para su remisión a la UOC/Dpto. de Administración De Contratos y Garantías para respaldo de ejecución contractual; **Ejemplar 3:** Respaldo Área Requirente.