DINAC	Certificado de Conformidad	GOBIERNO NACIONAL Paraguay de la gente
Código: FL-SDAF-09	Revisión: 00	Página 1 de 3

Número del Llamado: LPN N° 26 /2022	**Numero de Contrato:** 105/2022
Nombre del Llamado: MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE RAYOS X DEL AISP Y AIG.	
Ubicación: AIG	**Monto contratado:** Gs. 622.000.000.- **Monto certificado:** Gs. 13.943.060.-
Proveedor: FUNCION DIGITAL PARAGUAY S.A.	
Periodo: 2023	

Datos de los Actuantes

Fiscal Titular: Jesús Alcaráz	s/ Res. N°: 1556/2022	AERA N°: ----------
Fiscal Adjunto:	s/ Res. N°: ----------	AERA N°: ----------

En mi carácter de Fiscal del llamado de referencia, certifico la provisión del bien o prestación del servicio detallado en el Anexo adjunto, los cuales cumplen con las especificaciones técnicas establecidas en los documentos respectivos.

Para que conste y surta los efectos correspondientes, se firma al pie en dos ejemplares, de un mismo tenor a los 31 días del mes de marzo del año 2023.

Certifican

Fiscal Titular	Fiscal Adjunto

Observaciones:

Jesús M. Alcaraz
Int. Dpto. Electrónica y C.
DINAC

Dirección Nacional de Aeronáutica Civil
Departamento de Fiscalización GA-SDAF

V° B°

Mesa de Entrada
Fecha: 26 ABR 2023 Hora: 10:57
Encargado: Dpto. Fiscalización GA-SDAF

Ing. Ronald Benítez
Gerente Técnico Int. D.A.
DINAC

Observaciones: 100X100

CP Juliana Morel
Gerente Int. Gerencia Administrativa
Dirección de Aeropuertos

ANEXO

Detalle del Bien o Servicio proveído

Lote	Ítem	Descripción	Unidad	Cant.
4	23	Mano de obra por limpieza general, interna y externa	Unidad	1
4	24	Mano de obra por limpieza de sensores ópticos	Unidad	1
4	25	Mano de obra por mantenimiento de monitores (verificación)	Unidad	1
4	26	Mano de obra por control y limpieza de accesorios	Unidad	1
4	27	Mano de obra por control y ajuste de nivelamiento	Unidad	1
4	28	Mano de obra por control de motores	Unidad	1
4	29	Mano de obra por test de barrera infrarroja	Unidad	1
4	30	Mano de obra por test de sistema interlock	Unidad	1
4	31	Mano de obra por test de velocidad de la esfera	Unidad	1
4	32	Mano de obra por control de desvío de la esfera.	Unidad	1
4	33	Mano de obra por control de cortinas de protección	Unidad	1.
4	34	Mano de obra por test de sistema de seguridad/stop	Unidad	1
4	35	Mano de obra por control y ajuste de ups	Unidad	1
4	36	Mano de obra por control de programación del equipo	Unidad	1
4	37	Mano de obra por test de teclado	Unidad	1
4	38	Mano de obra por verificación y regulación de los voltajes y corriente del generador de rayos x (X_RAY HEAD POWER SUPPLY)	Unidad	1
4	39	Mano de obra por control de alineamiento de rayos x.	Unidad	1
4	40	Mano de obra por control de la señal de línea y de módulos detectores.	Unidad	1
4	41	Mano de obra por calibración de la línea detectora.	Unidad	1
4	42	Mano de obra por regeneración de rayos si fuese necesario.	Unidad	1
4	43	Mano de obra por calibración de X-AC si fuese necesario.	Unidad	1
4	44	Mano de obra por calibración con el cuerpo de prueba. (en caso que la entidad cuente con el mismo)	Unidad	1

Certifican

Lic. Juliana Morel
Gerente Int. Gerencia Administrativa
Dirección de Aeropuertos

Fiscal Titular	Fiscal Adjunto
Observaciones:	
Jesús M. Alcaraz Jefe Int. Dpto. Electrónica y C. DINAC	
V° B°	
Ing. Ronald Benítez Gerente Técnico Int. D.A. DINAC	
Observaciones: 100100 (CA, M6)	
Gerente Financiero INTERINO - DINAC	C.P. Juliana Morel Gerente Int. Gerencia Administrativa Dirección de Aeropuertos