# Contrato N° 10/17

Entre la **SECRETARÍA DEL AMBIENTE (SEAM)**, representada para este acto por el **Ministro – Secretario Ejecutivo, ING. FTAL. ROLANDO DE BARROS BARRETO**, con Cédula de Identidad N° **1.503.488**, calidad que acredita con la exhibición del testimonio de Decreto del Poder Ejecutivo Nº 2955, de fecha 13 de enero de 2015, domiciliado en Avda. Madame Lynch Nº 3500 esq. Reservista del Chaco, de la ciudad de Asunción, República del Paraguay, denominada en adelante LA CONTRATANTE, por una parte y por la otra, la firma unipersonal **HZ INGENIERIA**, domiciliada en EEUU Nº 580 c/ Azara, Asunción - República del Paraguay, representada para este acto por **CARLOS ALBERTO HOLTZBERGER ZAPATTINI**, con Cédula de Identidad N° **2.278.535**, denominada en adelante el PROVEEDOR, denominadas en conjunto "LAS PARTES" e, individualmente, "PARTE", acuerdan celebrar el presente contrato de "**MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE FOTOCOPIADORAS E IMPRESORAS**", el cual estará sujeto a las siguientes cláusulas y condiciones:

## 1- OBJETO.

Constituye el objeto del presente Contrato, establecer las obligaciones y los derechos de las partes contratantes con relación al llamado realizado para el "**MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE FOTOCOPIADORAS E IMPRESORAS" – ID 329954.-**

## 2- DOCUMENTOS INTEGRANTES DEL CONTRATO.

Los documentos contractuales firmados por las partes y que forman parte integral del Contrato son los siguientes:

(a) Contrato;

(b) El Pliego de Bases y Condiciones y sus Adendas o modificaciones;

(c) Las Instrucciones al Oferente (IAO) y las Condiciones Generales del Contrato (CGC) publicadas en el portal de Contrataciones Públicas;

(d) La oferta del Proveedor;

(e) La resolución de adjudicación del Contrato emitida por la Contratante y su respectiva notificación;

Los documentos que forman parte del Contrato deberán considerarse mutuamente explicativos; en caso de contradicción o discrepancia entre los documentos que forman parte integral del Contrato, la prioridad de los mismos será en el orden enunciado anteriormente, siempre que no contradigan las disposiciones del Pliego de Bases y Condiciones, en cuyo caso prevalecerá lo dispuesto en el PBC.

## 3- IDENTIFICACIÓN DEL CRÉDITO PRESUPUESTARIO PARA CUBRIR EL COMPROMISO DERIVADO DEL CONTRATO.

El crédito presupuestario para cubrir el compromiso derivado del presente Contrato está previsto conforme al Certificado de Disponibilidad Presupuestaria vinculado al Programa Anual de Contrataciones (PAC) con el ID N° 329954.

HZ INGENIERIA Servicios en General de Carlos A. Holtzberger Zapattini

SECRETARIA DEL AMBIENTE – REPÚBLICA DEL PARAGUAY – Secretario Ejecutivo – MINISTRO

## 4- PROCEDIMIENTO DE CONTRATACIÓN.

El presente Contrato es el resultado del procedimiento realizado por Contratación Directa N° 06/2017, convocado por la Secretaría del Ambiente. La adjudicación fue realizada según Resolución de Adjudicación N° 428/17 de fecha 08 de agosto de 2017.

## 5- PRECIO UNITARIO Y EL IMPORTE TOTAL A PAGAR POR LOS BIENES y/o SERVICIOS.

| Ítem | Descripción del Bien | Unidad de Medida | Cantidad | Presentación | Precio Unitario |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | **Mantenimiento y reparación de KYOCERA FS 1370** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **1.727.000** |
| 0.1 | Kit de mantenimiento | Unidad | 1 | Evento | 420.000 |
| 0.2 | Unidad de Cilindro | Unidad | 1 | Evento | 245.000 |
| 0.3 | Kit de fusor | Unidad | 1 | Evento | 525.000 |
| 0.4 | Base MPF | Unidad | 1 | Evento | 70.000 |
| 0.5 | Pulley Feed Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.6 | Pulley Pick Up Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.7 | Retard Roll Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.8 | Buje de Fusor Izquierdo | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.9 | Guide Turn MPF | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.10 | Corn. Cord Assy Inferface | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.11 | Actuator MFP | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.12 | Mantenimiento preventivo | Unidad | 1 | Evento | 80.000 |
| 0.13 | Mantenimiento correctivo | Unidad | 1 | Evento | 100.000 |
| **2** | **Mantenimiento y reparación de KYOCERA KM 2810** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **1.727.000** |
| 0.1 | Kit de mantenimiento | Unidad | 1 | Evento | 420.000 |
| 0.2 | Unidad de Cilindro | Unidad | 1 | Evento | 245.000 |
| 0.3 | Kit de fusor | Unidad | 1 | Evento | 525.000 |
| 0.4 | Base MPF | Unidad | 1 | Evento | 70.000 |
| 0.5 | Pulley Feed Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.6 | Pulley Pick Up Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.7 | Retard Roll Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.8 | Buje de Fusor Izquierdo | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.9 | Guide Turn MPF | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.10 | Corn. Cord Assy Inferface | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.11 | Actuator MFP | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.12 | Mantenimiento preventivo | Unidad | 1 | Evento | 80.000 |
| 0.13 | Mantenimiento correctivo | Unidad | 1 | Evento | 100.000 |
| **3** | **Mantenimiento y reparación de KYOCERA FS 1350** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **1.727.000** |

SECRETARÍA DEL AMBIENTE — Secretario Ejecutivo — MINISTRO



GHZ INGENIERIA Servicios en General de Carlos A. Holtzberger Zapattir.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 0.1 | Kit de mantenimiento | Unidad | 1 | Evento | 420.000 |
| 0.2 | Unidad de Cilindro | Unidad | 1 | Evento | 245.000 |
| 0.3 | Kit de fusor | Unidad | 1 | Evento | 525.000 |
| 0.4 | Base MPF | Unidad | 1 | Evento | 70.000 |
| 0.5 | Pulley Feed Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.6 | Pulley Pick Up Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.7 | Retard Roll Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.8 | Buje de Fusor Izquierdo | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.9 | Guide Turn MPF | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.10 | Corn. Cord Assy Inferface | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.11 | Actuator MFP | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.12 | Mantenimiento preventivo | Unidad | 1 | Evento | 80.000 |
| 0.13 | Mantenimiento correctivo | Unidad | 1 | Evento | 100.000 |
| **4** | **Mantenimiento y reparación de KYOCERA MONOCROMATICO ECOSYS M 2035** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **1.727.000** |
| 0.1 | Kit de mantenimiento | Unidad | 1 | Evento | 420.000 |
| 0.2 | Unidad de Cilindro | Unidad | 1 | Evento | 245.000 |
| 0.3 | Kit de fusor | Unidad | 1 | Evento | 525.000 |
| 0.4 | Base MPF | Unidad | 1 | Evento | 70.000 |
| 0.5 | Pulley Feed Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.6 | Pulley Pick Up Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.7 | Retard Roll Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.8 | Buje de Fusor Izquierdo | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.9 | Guide Turn MPF | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.10 | Corn. Cord Assy Inferface | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.11 | Actuator MFP | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.12 | Mantenimiento preventivo | Unidad | 1 | Evento | 80.000 |
| 0.13 | Mantenimiento correctivo | Unidad | 1 | Evento | 100.000 |
| **5** | **Mantenimiento y reparación de KYOCERA MULTIFUNCIÓN** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **1.727.000** |
| 0.1 | Kit de mantenimiento | Unidad | 1 | Evento | 420.000 |
| 0.2 | Unidad de Cilindro | Unidad | 1 | Evento | 245.000 |
| 0.3 | Kit de fusor | Unidad | 1 | Evento | 525.000 |
| 0.4 | Base MPF | Unidad | 1 | Evento | 70.000 |
| 0.5 | Pulley Feed Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.6 | Pulley Pick Up Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.7 | Retard Roll Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.8 | Buje de Fusor Izquierdo | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.9 | Guide Turn MPF | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.10 | Corn. Cord Assy Inferface | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.11 | Actuator MFP | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.12 | Mantenimiento preventivo | Unidad | 1 | Evento | 80.000 |
| 0.13 | Mantenimiento correctivo | Unidad | 1 | Evento | 100.000 |



GHZ INGENIERIA Servicios en General de Carlos A. Holtzberger Zapattini

SECRETARIA DEL AMBIENTE Secretaría Ejecutiva MINISTRO

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **6** | **Mantenimiento y reparación de IMPRESORA DE CARNET PVC EVOLIS PRIMACY** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **1.727.000** |
| 0.1 | Kit de mantenimiento | Unidad | 1 | Evento | 420.000 |
| 0.2 | Unidad de Cilindro | Unidad | 1 | Evento | 245.000 |
| 0.3 | Kit de fusor | Unidad | 1 | Evento | 525.000 |
| 0.4 | Base MPF | Unidad | 1 | Evento | 70.000 |
| 0.5 | Pulley Feed Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.6 | Pulley Pick Up Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.7 | Retard Roll Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.8 | Buje de Fusor Izquierdo | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.9 | Guide Turn MPF | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.10 | Corn. Cord Assy Inferface | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.11 | Actuator MFP | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.12 | Mantenimiento preventivo | Unidad | 1 | Evento | 80.000 |
| 0.13 | Mantenimiento correctivo | Unidad | 1 | Evento | 100.000 |
| **7** | **Mantenimiento y reparación de HP LASER JET P 1005** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **1.727.000** |
| 0.1 | Kit de mantenimiento | Unidad | 1 | Evento | 420.000 |
| 0.2 | Unidad de Cilindro | Unidad | 1 | Evento | 245.000 |
| 0.3 | Kit de fusor | Unidad | 1 | Evento | 525.000 |
| 0.4 | Base MPF | Unidad | 1 | Evento | 70.000 |
| 0.5 | Pulley Feed Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.6 | Pulley Pick Up Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.7 | Retard Roll Assy | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.8 | Buje de Fusor Izquierdo | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.9 | Guide Turn MPF | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.10 | Corn. Cord Assy Inferface | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.11 | Actuator MFP | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.12 | Mantenimiento preventivo | Unidad | 1 | Evento | 80.000 |
| 0.13 | Mantenimiento correctivo | Unidad | 1 | Evento | 100.000 |
| **8** | **Mantenimiento y reparación de RICOH AFICIO MP 1500** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **2.217.000** |
| 0.1 | Mantenimiento general | Unidad | 1 | Evento | 80.000 |
| 0.2 | Mantenimiento preventivo / correctivo | Unidad | 1 | Evento | 100.000 |
| 0.3 | Cilindro | Unidad | 1 | Evento | 175.000 |
| 0.4 | Revelador | Unidad | 1 | Evento | 126.000 |
| 0.5 | Lámpara de exposición | Unidad | 1 | Evento | 140.000 |
| 0.6 | Lámpara de fusor | Unidad | 1 | Evento | 112.000 |
| 0.7 | Lámpara de copiado | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.8 | Rodillo fusor | Unidad | 1 | Evento | 70.000 |
| 0.9 | Rodillo de presión | Unidad | 1 | Evento | 70.000 |
| 0.10 | Cuchilla de limpieza | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |

JHZ INGENIERIA Servicios en General de Carlos A. Holtzberger Zapattini

SECRETARÍA DEL AMBIENTE Secretario Ejecutivo MINISTRO

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 0.11 | Zócalo de carga | Unidad | 1 | Evento | 70.000 |
| 0.12 | Zócalo de transferencia | Unidad | 1 | Evento | 70.000 |
| 0.13 | Uña de fusor | Unidad | 1 | Evento | 21.000 |
| 0.14 | Termistor | Unidad | 1 | Evento | 70.000 |
| 0.15 | Buje de fusor | Unidad | 1 | Evento | 21.000 |
| 0.16 | Engranaje de fusor | Unidad | 1 | Evento | 21.000 |
| 0.17 | Placa de alta tensión | Unidad | 1 | Evento | 105.000 |
| 0.18 | Corona | Unidad | 1 | Evento | 14.000 |
| 0.19 | Kit de revelado | Unidad | 1 | Evento | 245.000 |
| 0.20 | Kit de fusor | Unidad | 1 | Evento | 336.000 |
| 0.21 | Kit unidad laser | Unidad | 1 | Evento | 245.000 |
| 0.22 | Kit unidad de arrastre | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| **9** | **Mantenimiento y reparación de KONICA MINOLTA KM 2030** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **698.500** |
| 0.1 | Mantenimiento general | Unidad | 1 | Evento | 50.000 |
| 0.2 | Mantenimiento preventivo / correctivo | Unidad | 1 | Evento | 50.000 |
| 0.3 | Panel de control y display | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.4 | Unidad de fusión o fusor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.5 | Tambor (drum) | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.6 | Memoria RAM | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.7 | Placa controladora PCB | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.8 | Rodillo de carga primario (PCR) | Unidad | 1 | Evento | 21.000 |
| 0.9 | Rodillo de presión y calor del fusor | Unidad | 1 | Evento | 21.000 |
| 0.10 | Pads o almohadillas separadoras y tomadoras de hojas | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.11 | Chips del tóner | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.12 | Cuchilla de limpieza del tambor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.13 | Chassis o Armazón | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.14 | Cuchilla dosificadora del tambor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.15 | Buje de fusor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.16 | Engranaje de fusor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.17 | Engranajes y piñones | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.18 | Placa de alta tensión | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.19 | Sensores de Tóner-Hoja | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.20 | Cooler de impresión | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.21 | Motores internos DC | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.22 | Lamina del fusor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.23 | Fuente de almacenamiento o poder | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.24 | Kit de fusor | Unidad | 1 | Evento | 175.000 |
| 0.25 | Kit unidad laser | Unidad | 1 | Evento | 126.000 |
| 0.26 | Kit unidad de arrastre | Unidad | 1 | Evento | 42.000 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **10** | **Mantenimiento y reparación de IMPRESORA MATRICIAL EPSON L 210** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **1.340.500** |
| 0.1 | Mantenimiento general | Unidad | 1 | Evento | 75.000 |
| 0.2 | Mantenimiento preventivo / correctivo | Unidad | 1 | Evento | 100.000 |
| 0.3 | Panel de control | Unidad | 1 | Evento | 21.000 |
| 0.4 | Indicador | Unidad | 1 | Evento | 14.000 |
| 0.5 | Palanca liberadora de papel | Unidad | 1 | Evento | 31.500 |
| 0.6 | Soporte de papel | Unidad | 1 | Evento | 42.000 |
| 0.7 | Tractor de papel | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.8 | Rodillo de papel | Unidad | 1 | Evento | 77.000 |
| 0.9 | Cabezal de impresión | Unidad | 1 | Evento | 231.000 |
| 0.10 | Placa controladora | Unidad | 1 | Evento | 210.000 |
| 0.11 | Fuente de alimentación o poder | Unidad | 1 | Evento | 175.000 |
| 0.12 | Interfaz | Unidad | 1 | Evento | 14.000 |
| 0.13 | Cinta flat del cabezal | Unidad | 1 | Evento | 112.000 |
| 0.14 | Cinta flat del panel de control | Unidad | 1 | Evento | 84.000 |
| 0.15 | Sensores del cabezal | Unidad | 1 | Evento | 21.000 |
| 0.16 | Sensores del papel | Unidad | 1 | Evento | 21.000 |
| 0.17 | Sensores de la hoja | Unidad | 1 | Evento | 21.000 |
| 0.18 | Engranajes de impresión | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| **11** | **Mantenimiento y reparación de IMPRESORA MATRICIAL EPSON LX 350** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **1.315.500** |
| 0.1 | Mantenimiento general | Unidad | 1 | Evento | 75.000 |
| 0.2 | Mantenimiento preventivo / correctivo | Unidad | 1 | Evento | 75.000 |
| 0.3 | Panel de control | Unidad | 1 | Evento | 21.000 |
| 0.4 | Indicador | Unidad | 1 | Evento | 14.000 |
| 0.5 | Palanca liberadora de papel | Unidad | 1 | Evento | 31.500 |
| 0.6 | Soporte de papel | Unidad | 1 | Evento | 42.000 |
| 0.7 | Tractor de papel | Unidad | 1 | Evento | 35.000 |
| 0.8 | Rodillo de papel | Unidad | 1 | Evento | 77.000 |
| 0.9 | Cabezal de impresión | Unidad | 1 | Evento | 231.000 |
| 0.10 | Placa controladora | Unidad | 1 | Evento | 210.000 |
| 0.11 | Fuente de alimentación o poder | Unidad | 1 | Evento | 175.000 |
| 0.12 | Interfaz | Unidad | 1 | Evento | 14.000 |
| 0.13 | Cinta flat del cabezal | Unidad | 1 | Evento | 112.000 |
| 0.14 | Cinta flat del panel de control | Unidad | 1 | Evento | 84.000 |
| 0.15 | Sensores del cabezal | Unidad | 1 | Evento | 21.000 |
| 0.16 | Sensores del papel | Unidad | 1 | Evento | 21.000 |
| 0.17 | Sensores de la hoja | Unidad | 1 | Evento | 21.000 |
| 0.18 | Engranajes de impresión | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |

CHIZ INGENIERIA Servicios en General
Carlos A. Holtzberger Zanotti

SECRETARÍA DEL AMBIENTE
Secretario Ejecutivo
MINISTRO

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **12** | **Mantenimiento y reparación de IMPRESORA MATRICIAL EPSON LX 300** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **499.000** |
| 0.1 | Mantenimiento general | Unidad | 1 | Evento | 50.000 |
| 0.2 | Mantenimiento preventivo / correctivo | Unidad | 1 | Evento | 50.000 |
| 0.3 | Panel de control | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.4 | Indicador | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.5 | Palanca liberadora de papel | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.6 | Soporte de papel | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.7 | Tractor de papel | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.8 | Rodillo de papel | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.9 | Cabezal de impresión | Unidad | 1 | Evento | 140.000 |
| 0.10 | Placa controladora | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.11 | Fuente de alimentación o poder | Unidad | 1 | Evento | 70.000 |
| 0.12 | Interfaz | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.13 | Cinta flat del cabezal | Unidad | 1 | Evento | 63.000 |
| 0.14 | Cinta flat del panel de control | Unidad | 1 | Evento | 42.000 |
| 0.15 | Sensores del cabezal | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.16 | Sensores del papel | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.17 | Sensores de la hoja | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.18 | Engranajes de impresión | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| **13** | **Mantenimiento y reparación de SHARD AL 2041** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **818.000** |
| 0.1 | Mantenimiento general | Unidad | 1 | Evento | 75.000 |
| 0.2 | Mantenimiento preventivo / correctivo | Unidad | 1 | Evento | 50.000 |
| 0.3 | Panel de control | Unidad | 1 | Evento | 84.000 |
| 0.4 | Indicador | Unidad | 1 | Evento | 14.000 |
| 0.5 | Palanca liberadora de papel | Unidad | 1 | Evento | 14.000 |
| 0.6 | Soporte de papel | Unidad | 1 | Evento | 14.000 |
| 0.7 | Tractor de papel | Unidad | 1 | Evento | 14.000 |
| 0.8 | Rodillo de papel | Unidad | 1 | Evento | 14.000 |
| 0.9 | Cabezal de impresión | Unidad | 1 | Evento | 140.000 |
| 0.10 | Placa controladora | Unidad | 1 | Evento | 14.000 |
| 0.11 | Fuente de alimentación o poder | Unidad | 1 | Evento | 105.000 |
| 0.12 | Interfaz | Unidad | 1 | Evento | 14.000 |
| 0.13 | Cinta flat del cabezal | Unidad | 1 | Evento | 112.000 |
| 0.14 | Cinta flat del panel de control | Unidad | 1 | Evento | 77.000 |
| 0.15 | Sensores del cabezal | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.16 | Sensores del papel | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.17 | Sensores de la hoja | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.18 | Engranajes de impresión | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| **14** | **Mantenimiento y reparación de BROTHER DCP 750** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **1.388.500** |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 0.1 | Mantenimiento general | Unidad | 1 | Evento | 75.000 |
| 0.2 | Mantenimiento preventivo / correctivo | Unidad | 1 | Evento | 75.000 |
| 0.3 | Cilindro | Unidad | 1 | Evento | 154.000 |
| 0.4 | Revelador | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.5 | Lámpara de exposición | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.6 | Lámpara de fusor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.7 | Lámpara de copiado | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.8 | Rodillo fusor | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.9 | Rodillo de presión | Unidad | 1 | Evento | 112.000 |
| 0.10 | Cuchilla de limpieza | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.11 | Zócalo de carga | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.12 | Zócalo de transferencia | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.13 | Uña de fusor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.14 | Termistor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.15 | Buje de fusor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.16 | Engranaje de fusor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.17 | Placa de alta tensión | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.18 | Corona | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.19 | Kit de revelado | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.20 | Kit de fusor | Unidad | 1 | Evento | 455.000 |
| 0.21 | Kit unidad laser | Unidad | 1 | Evento | 245.000 |
| 0.22 | Kit unidad de arrastre | Unidad | 1 | Evento | 52.000 |
| **15** | **Mantenimiento y reparación de IMPRESORA LASER HP LASERJET P 1102 W** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **702.000** |
| 0.1 | Mantenimiento general | Unidad | 1 | Evento | 50.000 |
| 0.2 | Mantenimiento preventivo / correctivo | Unidad | 1 | Evento | 50.000 |
| 0.3 | Panel de control y display | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.4 | Unidad de fusión o fusor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.5 | Tambor (drum) | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.6 | Memoria RAM | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.7 | Placa controladora PCB | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.8 | Rodillo de carga primario (PCR) | Unidad | 1 | Evento | 21.000 |
| 0.9 | Rodillo de presión y calor del fusor | Unidad | 1 | Evento | 21.000 |
| 0.10 | Pads o almohadillas separadoras y tomadoras de hojas | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.11 | Chips del tóner | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.12 | Cuchilla de limpieza del tambor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.13 | Chassis o Armazón | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.14 | Cuchilla dosificadora del tambor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.15 | Buje de fusor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.16 | Engranaje de fusor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 0.17 | Engranajes y piñones | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.18 | Placa de alta tensión | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.19 | Sensores de Tóner-Hoja | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.20 | Cooler de impresión | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.21 | Motores internos DC | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.22 | Lamina del fusor | Unidad | 1 | Evento | 10.500 |
| 0.23 | Fuente de almacenamiento o poder | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.24 | Kit de fusor | Unidad | 1 | Evento | 175.000 |
| 0.25 | Kit unidad laser | Unidad | 1 | Evento | 126.000 |
| 0.26 | Kit unidad de arrastre | Unidad | 1 | Evento | 42.000 |
| **16** | **Mantenimiento y reparación de XEROX WC 3615** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **955.000** |
| 0.1 | Mantenimiento general | Unidad | 1 | Evento | 75.000 |
| 0.2 | Mantenimiento preventivo / correctivo | Unidad | 1 | Evento | 75.000 |
| 0.3 | Panel de control | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.4 | Indicador | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.5 | Palanca liberadora de papel | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.6 | Soporte de papel | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.7 | Tractor de papel | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.8 | Rodillo de papel | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.9 | Cabezal de impresión | Unidad | 1 | Evento | 140.000 |
| 0.10 | Placa controladora | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.11 | Fuente de alimentación o poder | Unidad | 1 | Evento | 105.000 |
| 0.12 | Interfaz | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.13 | Cinta flat del cabezal | Unidad | 1 | Evento | 140.000 |
| 0.14 | Cinta flat del panel de control | Unidad | 1 | Evento | 126.000 |
| 0.15 | Sensores del cabezal | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.16 | Sensores del papel | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.17 | Sensores de la hoja | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.18 | Engranajes de impresión | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| **17** | **Mantenimiento y reparación de XEROX WORCENTRE PE 16** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **955.000** |
| 0.1 | Mantenimiento general | Unidad | 1 | Evento | 75.000 |
| 0.2 | Mantenimiento preventivo / correctivo | Unidad | 1 | Evento | 75.000 |
| 0.3 | Panel de control | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.4 | Indicador | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.5 | Palanca liberadora de papel | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.6 | Soporte de papel | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.7 | Tractor de papel | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.8 | Rodillo de papel | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.9 | Cabezal de impresión | Unidad | 1 | Evento | 140.000 |
| 0.10 | Placa controladora | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |



JHZ INGENIERIA Servicios en General
de Carlos A. Holtzberger Zanatti
SECRETARÍA DEL AMBIENTE Secretario Ejecutivo MINISTRO

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 0.11 | Fuente de alimentación o poder | Unidad | 1 | Evento | 105.000 |
| 0.12 | Interfaz | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.13 | Cinta flat del cabezal | Unidad | 1 | Evento | 140.000 |
| 0.14 | Cinta flat del panel de control | Unidad | 1 | Evento | 126.000 |
| 0.15 | Sensores del cabezal | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| 0.16 | Sensores del papel | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.17 | Sensores de la hoja | Unidad | 1 | Evento | 7.000 |
| 0.18 | Engranajes de impresión | Unidad | 1 | Evento | 28.000 |
| **18** | **Mantenimiento y reparación de CANON LBP 5979** | **Global** | **1** | **SUB TOTAL ITEM** | **3.722.000** |
| 0.1 | Cambio de cilindro | Unidad | 1 | Evento | 300.000 |
| 0.2 | Cambio de cuchilla | Unidad | 1 | Evento | 154.000 |
| 0.3 | Cambio de film de fusión | Unidad | 1 | Evento | 300.000 |
| 0.4 | Cambio de resistencia térmica | Unidad | 1 | Evento | 315.000 |
| 0.5 | Grasa térmica | Unidad | 1 | Evento | 115.500 |
| 0.6 | Cambio de zócalo de resistencia | Unidad | 1 | Evento | 97.500 |
| 0.7 | Cambio de rodillo de impresión | Unidad | 1 | Evento | 315.000 |
| 0.8 | Cambio de termistor | Unidad | 1 | Evento | 231.000 |
| 0.9 | Cambio de termostato | Unidad | 1 | Evento | 231.000 |
| 0.10 | Cambio de tolva de tóner | Unidad | 1 | Evento | 385.000 |
| 0.11 | Cambio de rodillo de carga | Unidad | 1 | Evento | 308.000 |
| 0.12 | Cambio de rodillo de transferencia | Unidad | 1 | Evento | 308.000 |
| 0.13 | Cambio de sensor de tóner | Unidad | 1 | Evento | 175.000 |
| 0.14 | Cambio de sensor de papel | Unidad | 1 | Evento | 175.000 |
| 0.15 | Cambio de ruedas de arrastre de papel | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.16 | Cambio de ruedas de separadoras de papel | Unidad | 1 | Evento | 56.000 |
| 0.17 | Mantenimiento preventivo | Unidad | 1 | Evento | 80.000 |
| 0.18 | Mantenimiento correctivo | Unidad | 1 | Evento | 120.000 |
| | | | | **PRECIO TOTAL** | **26.700.000** |

| | |
|---|---|
| Monto Mínimo | 25.000.000 Gs. |
| Monto Máximo | 50.000.000 Gs |

El monto mínimo del presente contrato asciende a la suma de Gs. 25.000.000 (Guaraníes veinte y cinco millones) y el máximo de la contratación no podrá exceder la suma de Gs. 50.000.000 (Guaraníes cincuenta millones).-

El Proveedor se compromete a proveer los servicios a la Contratante y a subsanar los defectos de éstos de conformidad a las disposiciones del Contrato.

La Contratante se compromete a pagar al Proveedor como contrapartida del suministro de los servicios y la subsanación de sus defectos, el Precio del Contrato.

## 6- CONDICIONES DE PAGO.

Los pagos serán a Plazos y en Guaraníes dentro de los 60 (sesenta) días posteriores de recibida la Factura a Crédito, la Nota de Remisión y Copia del Acta de Recepción del Comité de Recepción de Servicios, por las Respectivas Unidad Responsable de la línea presupuestaria.

De los montos facturados, serán pasibles las retenciones correspondientes al impuesto a la renta e IVA, según lo establecido por las disposiciones legales de la República del Paraguay.

Los documentos exigidos para el pago son:

1. Nota de solicitud de pago del proveedor.

2. Factura Crédito

3. Nota de remisión con la conformidad de la dependencia receptora.

4. Acta de recepción final del suministro, debidamente firmadas por el/los jefe/s de la dependencia que recibió el servicio proveído.

El pago se hará en base a los precios que figuren en la planilla de precios de la oferta adjudicada. QUE EN NINGUN MOMENTO SERA MODIFICADA O CAMBIADA.

De las retenciones:

Se realizaran retenciones sobre las facturas según el siguiente detalle

- 30% IVA: sobre el valor del I.V.A.
- 2% IMPUESTO A LA RENTA: sobre el valor neto de la Factura.
- 0.4% IMPUESTO PARA EL SISTEMA DE CONTRATACIONES PÙBLICAS: sobre el valor de la Factura deducido el impuesto a la renta.

Las retenciones estarán sujetas a variaciones de conformidad con las imposiciones legales a la fecha de la obligación de las facturas de crédito en el Sistema de Contabilidad Pública (SICO).

Las facturas deberán presentarse en la Dependencia de Mesa de Entradas de la Institución.

## 7- REAJUSTE DE PRECIOS.

La fórmula y el procedimiento para el reajuste serán aplicados si en el periodo comprendido entre la fecha de presentación y apertura de ofertas y la vigencia de la presente contratación se verifican variaciones del Salario Mínimo Legal. La contratante reconocerá el reajuste de precios por el mismo porcentaje de aumento decretado, a partir de la fecha de vigencia de la disposición legal. El reajuste será aplicado a aquella parte del servicio pendiente de ejecución, toda vez que no se halle en incumplimiento de la referente contratación:

**PR: <u>Po (0,20 + 0,80 S)</u>**

**So**

CHIZ INGENIERIA Servicios en General de Carlos A. Holtzberger Zanatti

SECRETARIA DEL AMBIENTE Secretario Ejecutivo MINISTRO

**Dónde:**

Po: Precio básico de la oferta a ser reajustado

S: Salario Mínimo Mensual, establecido por la Dirección del Trabajo del Ministerio de Justicia y Trabajo, vigente en el mes de ejecución del servicio.

So: Salario Mínimo mensual, establecido por la Dirección del Trabajo del Ministerio de Justicia y Trabajo, vigente a la fecha de apertura de oferta.

No se reconocerán reajustes de precios si la presentación del servicio requerido se encuentra atrasada respecto al plazo de ejecución aprobado. El reajuste solo será aplicado a solicitud de LA CONTRATADA y por los servicios pendientes de ejecución

Los reajustes deberán ser solicitados por escrito a la Secretaría del Ambiente, por el Proveedor. La solicitud debe realizarse indefectiblemente dentro del mes siguiente al cual se produjeron las variaciones, bajo pena de no poder solicitarlo posteriormente.

## 8- VIGENCIA DEL CONTRATO

El plazo de vigencia de este Contrato **será hasta el cumplimiento total de las obligaciones**.

## 9- PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES DE LA PROVISIÓN DE BIENES.

La entrega de los servicios se realizara conforme a lo indicado en el contrato y la con la emisión de una Orden de Servicio, para la Sede central de la SEAM (Avda. Madame Lynch Nº 3500 esq. Reservistas de la Guerra del Chaco), en el horario de 07:00 a 15:00 hs.

El plazo de entrega será dentro de las **48 horas (cuarenta y ocho)** a partir de la recepción de la **Orden de Servicio** por parte de la empresa adjudicada.

## 10- ADMINISTRACIÓN DEL CONTRATO.

La administración del contrato estará a cargo de la Dirección Administrativa de la SEAM, a través del Departamento de Servicios Generales, en forma conjunta con la Dirección de Sistema Informático.

## 11- FORMA Y TÉRMINOS PARA GARANTIZAR EL CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO.

La garantía para el fiel cumplimiento del contrato se regirá por lo establecido en las Condiciones Generales del Contrato, la cual se presentará a más tardar dentro de los 10 (días) calendarios siguientes a la firma del contrato. La garantía de fiel cumplimiento debe ser equivalente al 10% del monto total del contrato. La vigencia de la garantía deberá exceder en 28 (veintiocho) días la vigencia del contrato.

## 12- MULTAS.

El valor de las multas será del 1% (un por ciento) de la factura pendiente de pago, por cada día de atraso en la entrega de los servicios en demora, de conformidad a la orden de compra emitida.
Llegado al monto equivalente a la Garantía de Fiel Cumplimiento de Contrato, la Contratante podrá aplicar el procedimiento de rescisión de contratos de conformidad al Artículo 59 inc. c)

INGENIERIA Servicios en General A. Holtzberger Zapatin

SECRETARIA DEL AMBIENTE Secretario Ejecutivo MINISTRO

de la Ley N° 2051/03 "De Contrataciones Públicas", caso contrario deberá seguir aplicando el monto de las multas que correspondan.
Para el caso de Ajustes, Arreglos y Otros correrá de igual forma la multa en caso de superarse las 48 horas para la entrega definida en el Plan de Entregas.

**13- CAUSALES Y PROCEDIMIENTO PARA SUSPENDER TEMPORALMENTE, DAR POR TERMINADO ANTICIPADAMENTE O RESCINDIR EL CONTRATO.**

Las causales y el procedimiento para suspender temporalmente, dar por terminado en forma anticipada o rescindir el contrato, son las establecidas en la Ley N° 2051/03, y en las Condiciones Generales del Contrato (CGC).

**14- SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS.**

En caso de controversia, las partes se someterán a la jurisdicción de los tribunales de la ciudad de Asunción, República del Paraguay.

**15- ANULACIÓN DE LA ADJUDICACIÓN**

Si la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas resolviera anular la adjudicación de la Contratación debido a la procedencia de una protesta o investigación instaurada en contra del procedimiento, y si dicha nulidad afectara al Contrato ya suscrito entre LAS PARTES, el Contrato o la parte del mismo que sea afectado por la nulidad quedará automáticamente sin efecto, de pleno derecho, a partir de la comunicación oficial realizada por la D.N.C.P., debiendo asumir LAS PARTES las responsabilidades y obligaciones derivadas de lo ejecutado del contrato.

EN TESTIMONIO de conformidad se suscriben 2 (dos) ejemplares de un mismo tenor y a un solo efecto en la Ciudad de Asunción, República del Paraguay al día 15 del mes de SEPTIEMBRE y año 2017.

**CARLOS ALBERTO HOLTZBERGER**

Propietario

**HZ INGENIERÍA**

HZ INGENIERIA Servicios en General de Carlos A. Holtzberger Zapattini

**ING. FTAL. ROLANDO DE BARROS**

Ministro – Secretario Ejecutivo

**SECRETARÍA DEL AMBIENTE**

SECRETARÍA DEL AMBIENTE Secretario Ejecutivo MINISTRO