Contrato Nro. 29/2012

Contratación Directa Nro. 3/2012
"MANTENIMIENTO Y REPARACIONES MENORES DE VEHICULOS – 2do. LLAMADO"

Entre la ***XVIII Región Sanitaria-Capital***, domiciliada en Brasil y Manuel Domínguez, República del Paraguay, representada para este acto por la ***Dra. STELLA VELAZQUEZ DURAND***, con Cédula de Identidad N°. 866.819, denominada en adelante la CONTRATANTE, por una parte, y, por la otra, la firma ***TODO JAPONES – AUTORREPUESTOS.***, domiciliada en Ruta Mcal Estigarribia N° 1344 – Km 8 1/2, República del Paraguay, representado para este acto por el ***SR. MARIO DUARTE GRANCE***, con Cédula de Identidad N° 2.475.242, denominada en adelante el PROVEEDOR, denominadas en conjunto "LAS PARTES" e, individualmente, "PARTE", acuerdan celebrar el presente ***"CONTRATO DE MANTENIMIENTO Y REPARACIONES MENORES DE VEHICULOS – 2do. LLAMADO "***, el cual estará sujeto a las siguientes cláusulas y condiciones:

1. OBJETO.
Constituye el Objeto del presente contrato, establecer las obligaciones y los derechos de las partes contratantes con relación a la **Contratación Directa Nº. 03/2012** ***"MANTENIMIENTO Y REPARACIONES MENORES DE VEHICULOS – 2do. LLAMADO"***.

2. DOCUMENTOS INTEGRANTES DEL CONTRATO.

Los documentos contractuales firmados por las partes y que forman parte integral del Contrato son los siguientes:

(a) Contrato;
(b) Orden de Servicio;
(c) Ultimo pago del IVA y su Certificado de Cumplimiento Tributario con vigencia al momento de la facturación;
(d) La resolución de adjudicación del Contrato emitida por la Contratante y su respectiva notificación.
(e) La oferta del Proveedor;
(f) ANEXOS 01, 02, 03 y sus Adendas o modificaciones.
(g) Nota del Proveedor, por la cual solicita el pago, dicha solicitud deberá tener el membrete de la empresa, acompañado de la Remisión y Factura correspondiente.

Los documentos que forman parte del Contrato deberán considerarse mutuamente explicativos; en caso de contradicción o diferencia entre los documentos que forman parte integral del Contrato, la prioridad de los mismos será en el orden enunciado anteriormente.

3. IDENTIFICACIÓN DEL CRÉDITO PRESUPUESTARIO PARA CUBRIR EL COMPROMISO DERIVADO DEL CONTRATO.

3.1. El crédito presupuestario para cubrir el compromiso derivado del presente Contrato está previsto en el Subgrupo 240, objeto del gasto específico 244 (Mantenimiento y Reparaciones menores de Vehículos), incluidos en el Presupuesto General de la Nación, hasta la suma de 38.880.000 guaraníes (Gs. Treinta y Ocho millones, Ochocientos Ochenta mil).-

MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL · XVIII REGION SANITARIA · DIRECCION

Dra. Stella Velazquez
Directora Regional
XVIII Región Sanitaria - Capital

"TODO JAPONES"
Autorepuestos - Car Service
de Mario Duarte Grance
RUC: 2475242-8 - Tel.: 501918

3.2. Esta contratación está incluida en el Plan Anual de Contrataciones (PAC) con el Código Nº 234100.-

3.3 La validez de la misma está sujeta a la aprobación de la partida presupuestaria correspondiente al 2012.

4. PROCEDIMIENTO DE CONTRATACIÓN

El presente Contrato es el resultado del procedimiento de Contratación Directa N°. 3/12, convocado por la XVIII Región Sanitaria-Capital, adjudicada por Resolución DG XVIIIRS N°. 10/2012.-

5. PRECIO UNITARIO Y EL IMPORTE TOTAL A PAGAR POR LOS BIENES y/o SERVICIOS.

Ítem	Descripción	Especificaciones Técnicas	Marca del Producto	Procedencia	Cantidad	Precio Unitario	TOTAL
1	Servicio de alineacion y balanceo	ALINEACION Y BALANCEO DE DIRECCION - NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	90.000	90.000
2	Serv. de repar. y mant. de sistema de caja o transmision	PROVISION Y CAMBIO DE CENTRALIZADOR CARDAN - NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	160.000	160.000
3	Serv. de repar. y mant. de sistema de caja o transmision	PROVISION Y COLOCACION DE CRUCETA DE CARDAN TRASERO Y DELANTERO - NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	80.000	80.000
4	Serv. de repar. y mant. de sistema de caja o transmision	REPARACION DE CAJA DE VELOCIDAD - PROVISION Y CAMBIO DE ENGRANAJES Y RULEMANES - NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	740.000	740.000
5	Serv. de repar. y mant. de sistema de dirección	EXTREMO DE DIRECCION INTERNO Y EXTERNO - NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	100.000	100.000
6	Serv. de repar. y mant. de sistema de dirección	JUEGO DE BARRA DE DIRECCION - NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	180.000	180.000
7	Serv. de repar. y mant. de sistema de dirección	MASO DE ESLASTICOS - NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	300.000	300.000
8	Serv. de repar. y mant. de sistema de dirección	PUNTA EJE Y MASA COMPLETA - NISSAS PATROL AÑO 1999.	TODO JAPONES	NACIONAL	1	100.000	100.000
9	Serv. de repar. y mant. de sistema de dirección	MANTENIMIENTO DE SIN FIN DE DIRECCIÓN CON CAMBIO DE BUJES. - NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	180.000	180.000
10	Serv. de repar. y mant. de sistema de embrague	FLUIDO DE EMBRAGUE 2 LITROS. NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	30.000	30.000
11	Serv. de repar. y mant. de sistema de embrague	HORQUILLA DE EMBRAGUE - NISSAS.PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	120.000	120.000
12	Serv. de repar. y mant. de sistema de embrague	JUEGO DE REPARO BOMBA AUXILIAR DE EMBRAGUE, NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	50.000	50.000
13	Serv. de repar. y mant. de sistema de embrague	JUEGO DE REPARO BOMBA CENTRAL DE EMBRAGUE, NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	80.000	80.000
14	Serv. de repar. y mant. de sistema de embrague	PROVISION Y CAMBIO CAÑO FLEXIBLE DE EMBRAGUE - NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	60.000	60.000
15	Serv. de repar. y mant. de sistema de embrague	PROVISION Y CAMBIO DE BOMBA AUXILIAR - NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	90.000	90.000
16	Serv. de repar. y mant. de sistema de embrague	PROVISION Y CAMBIO DE BOMBA CENTRAL DE EMBRAGUE - NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	180.000	180.000
17	Serv. de repar. y mant. de sistema de embrague	REPARACIÓN DEL SISTEMA DE EMBRAGUE CON PROVISIÓN DE REPUESTOS: COJINETE DE EMPUJE, PLATO DE PRESIÓN DE EMBRAGUE, DISCO DE EMBRAGUE; - NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	260.000	260.000
18	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	JUEGO DE REPARO BOMBA CENTRAL DE FRENO.	TODO JAPONES	NACIONAL	1	80.000	80.000
19	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	JUEGO DE REPARO DE CILINDRO DE FRENO - NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	90.000	90.000
20	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	JUEGO DE REPARO DE MORDAZA DE FRENO DELANTERO	TODO JAPONES	NACIONAL	1	90.000	90.000
21	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	PROVISION Y CAMBIO DE DEPRESOR DE FRENO - NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	250.000	250.000
22	Serv. de mant. y repar. de Tren delantero	PROVISION Y CAMBIO DE AMORTIGUADORES DELANTEROS - NISSAS PATROL AÑO 1999 (el par)	TODO JAPONES	NACIONAL	1	190.000	190.000
23	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	PROVISIÓN Y CAMBIO DE JUEGO DE PASTILLAS DE FRENO - NISSAS PATROL AÑO 1999	TODO JAPONES	NACIONAL	1	180.000	180.000
						Transporte	3.680.000

MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL · XVIII REGION SANITARIA · DIRECCION

Dra. Stella Velázquez
Directora Regional
XVIII Región Sanitaria - Capital

"TODO JAPONES"
Autorepuestos - Car Service
de Mario Duarte Grance
RUC: 2475242-8 - Tel.: 501918

						Transporte	***3.680.000***
24	*Serv. de mant. y repar. de sistema de freno*	*PROVISION Y CAMBIO DE ZAPATA DE FRENO TRASERO*	TODO JAPONES	NACIONAL	1	200.000	200.000
25	*Serv. de repar. y mant. de sistema electrico*	*CAMBIO DE FOCOS DE ALTA Y BAJAS, CAMBIO DE FUSIBLES MANTENIMIENTO DE ALTERNADOR, MOTOR DE ARRANQUE, CAMBIO DE FAROS, DE SEÑALEROS DELANTEROS. - NISSAS PATROL AÑO 1999*	TODO JAPONES	NACIONAL	1	280.000	280.000
26	*Serv. de mant. y repar. de Tren delantero*	*BRASO ZETA - NISSAS PATROL AÑO 1999*	TODO JAPONES	NACIONAL	1	140.000	140.000
27	*Serv. de mant. y repar. de Tren delantero*	*BUJE BARRA ESTABILIZADOR CENTRAL - NISSAS PATROL AÑO 1999*	TODO JAPONES	NACIONAL	1	40.000	40.000
28	*Serv. de mant. y repar. de Tren delantero*	*BUJE BARRA ESTABILIZADOR LATERAL.*	TODO JAPONES	NACIONAL	1	10.000	10.000
29	*Serv. de mant. y repar. de Tren delantero*	*BUJE PARRILA INFERIOR- NISSAS PATROL AÑO 1999*	TODO JAPONES	NACIONAL	1	70.000	70.000
30	*Serv. de mant. y repar. de Tren delantero*	*BUJE PARRILLA SUPERIOR - NISSAS PATROL AÑO 1999*	TODO JAPONES	NACIONAL	1	50.000	50.000
31	*Serv. de mant. y repar. de Tren delantero*	*CAMBIO DE TAQUEADORES (4), NISSAS PATROL AÑO 1999*	TODO JAPONES	NACIONAL	1	120.000	120.000
32	*Serv. de mant. y repar. de Tren trasero*	*PROVISION DE AMORTIGUADORES TRASEROS REFORZADOS - NISSAS PATROL AÑO 1999*	TODO JAPONES	NACIONAL	2	75.000	150.000
33	Serv. de mant. y reparacion de Motor	RETEN BANCADA, NISSAS PATROL AÑO 1999	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	1	*90.000*	*90.000*
34	Serv. de mant. y reparacion de Motor	TENSOR DE CORREA - NISSAS PATROL AÑO 1999	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	1	*120.000*	*120.000*
35	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Refrigeración del Motor	LIMPIEZA Y REPARACION DE RADIADOR DE AGUA - NISSAS PATROL AÑO 1999	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	1	*160.000*	*160.000*
36	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Refrigeración del Motor	MANGUERA RADIADOR INFERIOR - NISSAS PATROL AÑO 1999	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	1	*120.000*	*120.000*
37	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Refrigeración del Motor	ADITIVO PARA RADIADOR - NISSAS PATROL AÑO 1999	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	1	*30.000*	*30.000*
38	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Refrigeración del Motor	PROVISION DE UN EMBRAGUE VENTILADOR - NISSAS PATROL AÑO 1999	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	1	*250.000*	*250.000*
39	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Refrigeración del Motor	PROVISION Y CAMBIO BUJIAS INCANDENCENTES - NISSAS PATROL AÑO 1999	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	1	*40.000*	*40.000*
40	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Refrigeración del Motor	PROVISION Y CAMBIO DE CONJUNTO PRE CALENTADOR DE BUJIAS	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	1	*190.000*	*190.000*
41	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Refrigeración del Motor	PROVISION Y CAMBIO DE GRAMPA DE ELASTICO - NISSAS PATROL AÑO 1999	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	1	*60.000*	*60.000*
42	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Aire Acondicionado	MANT. Y CARGA DE GAS DE COMPRESOR DE AIRE A. - NISSAS PATROL AÑO 1999	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	1	*250.000*	*250.000*
43	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Aire Acondicionado	PROVISION Y CAMBIO DE FILTRO DE AIRE ACONDICIONADO - NISSAS PATROL AÑO 1999	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	1	*120.000*	*120.000*
44	Serv. de mant. y repar. de Tanque de combustible	SERV. DE REPAR. DE TANQUE DE COMBUSTIBLE - NISSAS PATROL AÑO 1999	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	1	*160.000*	*160.000*
45	Cambio de correa	CAMBIO DE CORREA DE MOTOR, DE DIRECCIÓN Y ACONDICIONADOR DE AIRE - NISSAS PATROL AÑO 1999	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	1	*200.000*	*200.000*
46	Cambio de aceite y filtros	CAMBIO DE ACEITE (CAJA, DIFERENCIAL TRASERA Y DELANTERA, REDUCTORA) - NISSAS PATROL AÑO 1999	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	1	*150.000*	*150.000*
47	Cambio de aceite y filtros	CAMBIO DE JUEGO DE FILTROS (AIRE, ACEITE Y COMBUSTIBLE) - NISSAS PATROL AÑO 1999	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	1	*120.000*	*120.000*
48	Cambio de aceite y filtros	CAMBIO DE ACEITE "15-40" (MOTOR DIESEL) - NISSAS PATROL AÑO 1999	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	1	*30.000*	*30.000*
49	Servicio de alineacion y balanceo	ALINEACION Y BALANCEO DE DIRECCION - ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	2	*90.000*	*180.000*
50	Serv. de repar. y mant. de sistema de caja o transmision	PROVISION Y CAMBIO DE CENTRALIZADOR CARDAN ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	2	*140.000*	*280.000*
51	Serv. de repar. y mant. de sistema de caja o transmision	PROVISION Y COLOCACION DE CRUCETA DE CARDAN TRASERO Y DELANTERO ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	2	*120.000*	*240.000*
52	Serv. de repar. y mant. de sistema de caja o transmision	REPARACION DE CAJA DE VELOCIDAD - PROVISION Y CAMBIO DE ENGRANAJES Y RULEMANES ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	2	*740.000*	*1.480.000*
53	Serv. de repar. y mant. de sistema de caja o transmision	SERVICIO Y MANTENIMIENTO DE SISTEMA DE CAJA O TRANSMISIÓN CAMIONETA ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	2	*360.000*	*720.000*
54	Serv. de repar. y mant. de sistema de dirección	CAMBIO DE MACHO Y HEMBRA CARDAN ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	2	*300.000*	*600.000*
						Transporte	***10.330.000***

MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL - XVIII REGION SANITARIA - DIRECCION

Dra. Stella Velazquez
Directora Regional
XVIII Región Sanitaria – Capital

"TODO JAPONES"
Autorepuestos - Car Service
de Mario Duarte Grance
RUC: 2476242-8 - Tel.: 64-1918

						Transporte	***10.330.000***
55	Serv. de repar. y mant. de sistema de dirección	EXTREMO DE DIRECCION INTERNO Y EXTERNO ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	100.000	200.000
56	Serv. de repar. y mant. de sistema de dirección	JUEGO DE BRAZO PITMAN. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	180.000	360.000
57	Serv. de repar. y mant. de sistema de dirección	JUEGO DE BRAZOS. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	120.000	240.000
58	Serv. de repar. y mant. de sistema de dirección	JUEGO DE MUÑEQUIN CORTO 2. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	180.000	360.000
59	Serv. de repar. y mant. de sistema de dirección	JUEGO DE MUÑEQUIN LARGO 2. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	180.000	360.000
60	Serv. de repar. y mant. de sistema de dirección	JUEGO DE PRECAP DE DIRECCION. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	100.000	200.000
61	Serv. de repar. y mant. de sistema de dirección	MANTENIMIENTO DE SIN FIN DE DIRECCIÓN CON CAMBIO DE BUJES, ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	380.000	760.000
62	Serv. de repar. y mant. de sistema de dirección	PROVISION Y CAMBIO DE BOMBA DE DIRECCION HIDRALULICA ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	480.000	960.000
63	Serv. de repar. y mant. de sistema de embrague	FLUIDO DE EMBRAGUE 2 LITROS. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	50.000	100.000
64	Serv. de repar. y mant. de sistema de embrague	HORQUILLA DE EMBRAGUE. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	120.000	240.000
65	Serv. de repar. y mant. de sistema de embrague	JUEGO DE REPARO BOMBA AUXILIAR DE EMBRAGUE, ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	70.000	140.000
66	Serv. de repar. y mant. de sistema de embrague	JUEGO DE REPARO BOMBA CENTRAL DE EMBRAGUE, ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	90.000	180.000
67	Serv. de repar. y mant. de sistema de embrague	PROVISION Y CAMBIO CAÑO FLEXIBLE DE EMBRAGUE ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	90.000	180.000
68	Serv. de repar. y mant. de sistema de embrague	REPARACIÓN DEL SISTEMA DE EMBRAGUE CON PROVISIÓN DE REPUESTOS: COJINETE DE EMPUJE, PLATO DE PRESIÓN DE EMBRAGUE, DISCO DE EMBRAGUE,ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	450.000	900.000
69	Serv. de repar. y mant. de sistema de embrague	RULEMAN EJE PILOTO, ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	100.000	200.000
70	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	JUEGO DE REPARO BOMBA CENTRAL DE FRENO, ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	180.000	360.000
71	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	JUEGO DE REPARO DE CILINDRO DE FRENO ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	90.000	180.000
72	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	JUEGO REPARO MORDAZA DE FRENO DELANTERO, DE / ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	90.000	180.000
73	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	MANTENIMIENTO Y REPARACION DE SERVO FRENO ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	270.000	540.000
74	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	PERNO DESLIZANTE DE MORDAZA ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	180.000	360.000
75	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	PROVISION Y CAMBIO DE DEPRESOR DE FRENO ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	260.000	520.000
76	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	PROVISIÓN Y CAMBIO DE DISCO DE FRENO / ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	280.000	560.000
77	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	PROVISIÓN Y CAMBIO DE JUEGO DE PASTILLAS DE FRENO/ ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	160.000	320.000
78	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	PROVISION Y CAMBIO DE PISTON DE MORDAZA ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	180.000	360.000
79	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	PROVISION Y CAMBIO DE ZAPATA DE FRENO TRASERO. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	190.000	380.000
80	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	PROVISION Y CAMBIO SOPORTE DE CAJA	TODO JAPONES	NACIONAL	2	240.000	480.000
81	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	RECTIFICACION TAMBOR DE FRENO TRASERO. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	75.000	150.000
82	Serv. de mant. y repar. de sistema de freno	SERV. DE REPAR. DE SISTEMA DE FRENO. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	220.000	440.000
83	Serv. de repar. y mant. sistema limpiaparabrisas	PROVISION, DE LIMPIA PARABRISAS CON CAMBIO DE ESCOBILLA DELANTERO Y TRASERO . ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	80.000	160.000
84	Serv. de repar. y mant. de sistema electrico	BUJIAS INCANDECENTE, ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	40.000	80.000
85	Serv. de repar. y mant. de sistema electrico	MANTENIMIENTO DE ALTERNADOR Y MOTOR DE ARRANQUE ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	180.000	360.000
86	Serv. de repar. y mant. de sistema electrico	PROVISION Y CAMBIO DE AUTOMATICO DE ARRANQUE. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	TODO JAPONES	NACIONAL	2	120.000	240.000
						Transporte	***21.380.000***

MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL - XVIII REGION SANITARIA - DIRECCION

Dra. Stella Velázquez
Directora Regional
XVIII Región Sanitaria - Capital

"TODO JAPONES"
Autorepuestos - Car Service
de Mario Duarte Grance
RUC: 2475242-8 - Tel.: 501918

						Transporte	***21.380.000***
87	Serv. de repar. y mant. de sistema electrico	PROVISION Y CAMBIO DE PLAQUETA DE DIODOS DE ALTERNADOR. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*70.000*	*140.000*
88	Serv. de repar. y mant. de sistema electrico	PROVISION Y CAMBIO DE PORTA CARBON, CON CARBONES. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*70.000*	*140.000*
89	Serv. de repar. y mant. de sistema electrico	PROVISION Y CAMBIO REGULADOR ELECTRONICO DE VOLTAJE DE ALTERNADOR. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*270.000*	*540.000*
90	Serv. de repar. y mant. de sistema electrico	PROVISIÓN Y COLOCACIÓN DE ALTERNADOR CON DEPRESOR . ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*450.000*	*900.000*
91	Serv. de repar. y mant. de sistema electrico	REACONDICIONAMIENTO TOTAL CON PROVISIÓN DE MATERIALES (FOCOS, CABLES, RELAI, FUSIBLES, SEÑALEROS, FARO) DEL SISTEMA ELÉCTRICO. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*450.000*	*900.000*
92	Serv. de repar. y mant. de sistema electrico	REPARACIÓN DE VELOCÍMETRO, CONTADOR DE KILOMETRAJES. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*220.000*	*440.000*
93	Reparacion y mantenimiento del sistema de turbo	SERVICIO Y REPARACIÓN DE SISTEMA DE TURBO (INCLUYE CAMBIO DE PIEZAS DESGASTADAS, MANO DE OBRA Y REPUESTOS INCLUIDOS). ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*600.000*	*1.200.000*
94	Serv. de mant. y repar. de Tren delantero	AMORTIGUADORES DELANTEROS. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.- (el par)	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*380.000*	*760.000*
95	Serv. de mant. y repar. de Tren delantero	REPARACION PUNTA EJE	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*120.000*	*240.000*
96	Serv. de mant. y repar. de Tren delantero	REPARACION DE BRAZO DE TREN DELANTERO	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*350.000*	*700.000*
97	Serv. de mant. y repar. de Tren delantero	CAMBIO DE TAQUEADORES (4para cada vehiculo), ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*400.000*	*800.000*
98	Serv. de mant. y repar. de Tren delantero	MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE TREN DELANTERO, CAMBIO DE BUJES.	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*200.000*	*400.000*
99	Serv. de mant. y repar. de Tren trasero	PROVISION DE AMORTIGUADORES TRASEROS REFORZADOS. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*380.000*	*760.000*
100	Serv. de mant. y repar. de Tren delantero	PROVISION Y CAMBIO DE BUJES TENSORES. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*120.000*	*240.000*
101	Serv. de mant. y repar. de Tren delantero	ROTULA INFERIOR. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*180.000*	*360.000*
102	Serv. de mant. y repar. de Tren delantero	ROTULA SUPERIOR. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*150.000*	*300.000*
103	Serv. de mant. y repar. de Tren trasero	BUJE ELASTICO TRASERO. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*30.000*	*60.000*
104	Serv. de mant. y repar. de Tren trasero	MASO HOJA ELASTICO. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*120.000*	*240.000*
105	Serv. de mant. y repar. de Tren trasero	REPARACION COMPLETA DE ELASTICO TRASERO. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*300.000*	*600.000*
106	Serv. de mant. y repar. de Tren trasero	TAQUEADOR TRASERO. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*120.000*	*240.000*
107	Serv. de mant. y reparacion de Bomba Inyector	SERVICIO DE MANTENIMIENTO DE BOMBA INYECTORA. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*600.000*	*1.200.000*
108	Serv. de mant. y reparacion de Motor	REPARACION DE CAMPO DE ARRANQUE. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*190.000*	*380.000*
109	Serv. de mant. y reparacion de Motor	RETEN BANCADA. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*100.000*	*200.000*
110	Serv. de mant. y reparacion de Motor	TENSOR DE CORREA. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*100.000*	*200.000*
111	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Refrigeración del Motor	LIMPIEZA Y REPARACION DE RADIADOR DE AGUA. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*220.000*	*440.000*
112	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Refrigeración del Motor	MANGUERA RADIADOR INFERIOR . ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*120.000*	*240.000*
113	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Refrigeración del Motor	MANGUERA RADIADOR SUPERIOR. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*120.000*	*240.000*
114	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Refrigeración del Motor	ADITIVO PARA RADIADOR.	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*30.000*	*60.000*
115	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Refrigeración del Motor	PROVISION DE UN EMBRAGUE VENTILADOR. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*300.000*	*600.000*
116	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Refrigeración del Motor	PROVISION Y CAMBIO BUJIAS INCANDENCENTES. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*40.000*	*80.000*
						Transporte	***34.980.000***

MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL · XVIII REGION SANITARIA · DIRECCION

Dra. Stella Velázquez
Directora Regional
XVIII Región Sanitaria - Capital

"TODO JAPONES"
Autorepuestos - Car Service
de Mario Duarte Grance
RUC: 2479242-8 - Telf: 501918

						Transporte	*34.980.000*
117	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Refrigeración del Motor	PROVISION Y CAMBIO DE CONJUNTO PRE CALENTADOR DE BUJIAS. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*190.000*	*380.000*
118	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Refrigeración del Motor	PROVISION Y CAMBIO DE GRAMPA DE ELASTICO. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*60.000*	*120.000*
119	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Refrigeración del Motor	PROVISION Y CAMBIO DE SENSOR ELECTRONICO DE CORTE DE COMBUSTIBLE. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*180.000*	*360.000*
120	Serv. de mant. y repar. de Sistema de Aire Acondicionado	PROVISION Y CAMBIO DE FILTRO DE AIRE ACONDICIONADO. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*120.000*	*240.000*
121	Serv. de mant. y repar. de Tanque de combustible	SERV. DE REPAR. DE TANQUE DE COMBUSTIBLE. JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*1*	*100.000*	*100.000*
122	Cambio de correa	CAMBIO DE CORREA DE MOTOR, DE DIRECCIÓN Y ACONDICIONADOR DE AIRE. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*90.000*	*180.000*
123	Cambio de correa	CORREA ALTERNADOR , ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*80.000*	*160.000*
124	Cambio de correa	CORREA DENTADA . ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*100.000*	*200.000*
125	Cambio de correa	POLEA GUIA TENSOR. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*120.000*	*240.000*
126	Cambio de correa	POLEA TENSOR.ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*100.000*	*200.000*
127	Servicio mantenim. o reparac. de tapiceria y alfombrado para vehiculo	REP. DE TAPIZADOS, CAMBIO DE ALFOMBRADO. JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*1*	*240.000*	*240.000*
128	Servicio de Engrase	SERVICIO DE ENGRASE. ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*80.000*	*160.000*
129	Mantenimiento y reparación de carrocería	REPARACION DE CARROCERIA Y PUERTA TRASERA - AJUSTES EN GENERAL . ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*240.000*	*480.000*
130	Cambio de aceite y filtros	CAMBIO DE ACEITE (CAJA, DIFERENCIAL TRASERA Y DELANTERA, REDUCTORA), ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*130.000*	*260.000*
131	Cambio de aceite y filtros	CAMBIO DE JUEGO DE FILTROS (AIRE, ACEITE Y COMBUSTIBLE). ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*150.000*	*300.000*
132	Cambio de aceite y filtros	CAMBIO DE ACEITE "15-40" (MOTOR DIESEL) ISUZU AÑO 2010 / JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*2*	*30.000*	*60.000*
133	Reparación de piezas plásticas de vehículo	REPARACIÓN DE PIEZAS PLÁSTICAS DEL VEHICULO. JMC AÑO 2009.-	*TODO JAPONES*	*NACIONAL*	*1*	*220.000*	*220.000*
						Total General	***38.880.000***

5.1 En consideración a los pagos que la Contratante hará al Proveedor conforme a lo estipulado en este Contrato, el Proveedor se compromete a proveer los Bienes y Servicios al Contratante y a subsanar los defectos de éstos de conformidad en todo respecto con las disposiciones del Contrato.

5.2 La Contratante se compromete a pagar al Proveedor como contrapartida del suministro de los bienes y servicios y la subsanación de sus defectos, el Precio del Contrato o las sumas que resulten pagaderas de conformidad con lo dispuesto en el Contrato en el plazo y en la forma prescritos en éste.

6. VIGENCIA DEL CONTRATO

6.1. El plazo de vigencia de este Contrato será hasta: 20 días Hábiles posteriores a la entrega de la Orden de Servicio, caso contrario se procederá a la aplicación de multas *(Las Multas por atrasos serán del 2 (dos) % por cada 3 (tres) días hábiles de atraso contados a partir del día posterior al vencimiento de la Orden de compra y/o Servicio emitido por la convocante)*.-

7. SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS

Cualquier diferencia que surja durante la ejecución de los Contratos se dirimirá conforme las reglas establecidas en la legislación.

MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL · XVIII REGION SANITARIA · DIRECCION

Dra. Stella Velázquez
Directora Regional
XVIII Región Sanitaria - Capital

"TODO JAPONES"
Repuestos - Car Service
de Mario Duarte Grance
RUC: 2475242-8 • Tel.: 56 1918

Para el caso que las Partes no resuelvan las controversias mediante negociación directa o avenimiento, éstas se obligan a someter sus diferencias a arbitraje conforme a las disposiciones de la Ley N° 1879/02 de Arbitraje y Mediación y de la Ley N° 2051/03 de Contrataciones Públicas, siempre que la materia sea arbitrable. A tales efectos, las Partes someterán el arbitraje ante un tribunal arbitral conformado por tres árbitros designados de la lista del Cuerpo Arbitral del Centro de Arbitraje y Mediación del Paraguay, que decidirá conforme a derecho, siendo el laudo definitivo vinculante para las Partes. Se aplicará el reglamento respectivo y demás disposiciones que regule dicho procedimiento al momento de ser requerido, declarando las Partes conocer y aceptar los vigentes, incluso en orden a su régimen de gastos y costas, considerándolos parte integrante del presente contrato.

Para la ejecución del laudo arbitral o para dirimir cuestiones que no sean arbitrables, las Partes establecen la competencia de los tribunales de la ciudad de la Capital de la República del Paraguay.

8. ANULACIÓN DE LA ADJUDICACIÓN POR PARTE DE LA D.N.C.P.

Si la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas resolviera anular la adjudicación de la Contratación debido a la procedencia de una protesta o investigación instaurada en contra del procedimiento, y si dicha nulidad afectara al Contrato ya suscrito entre las partes, el Contrato o la parte del mismo que sea afectado por la nulidad quedará automáticamente sin efecto, de pleno derecho, a partir de la comunicación oficial realizada por la D.N.C.P., debiendo **asumir las partes las responsabilidades y obligaciones derivadas de la parte ejecutada del contrato.**

EN TESTIMONIO de lo cual las partes han suscrito el presente formulario de Contrato en el día 01 del mes de Junio del 2012.

MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL · XVIII REGION SANITARIA · DIRECCION

Firmado por la: ***Dra. STELLA VELAZQUEZ DURAND***
Por y en nombre de la Contratante: XVIII Región Sanitaria-Capital.-

Firmado por el: **Sr. MARIO DUARTE GRANCE**
Por y en nombre del Proveedor: Todo Japonés - Autorrepuestos.-

"TODO JAPONES
Autorepuestos - Car Service
de Mario Duarte Grance
RUC: 2475242-8 - Telf.: 581...3