Asunción, 29 de Agosto de 2017.

NOTA UOC/AGPE N° 137/2017

Señor
Abg. Santiago Jure Domaniczky, Director Nacional
Dirección Nacional de Contrataciones Públicas
Presente

La Auditoría General del Poder Ejecutivo, en cumplimiento de lo establecido en la Ley N° 2.051/03 "De Contrataciones Públicas", el Decreto Reglamentario N° 21.909/03, el Decreto N° 5174/05 y demás Reglamentaciones, comunica el **Contrato Nº 14/2017 suscripto entre la AUDITORÍA GENERAL DEL PODER EJECUTIVO y la FIRMA SGS PARAGUAY S.A.**, en el marco del llamado a Contratación Directa N° 13/2017 con ID Nº 321937, para la "*Contratación de Firma Certificadora del Sistema de Gestión de Calidad bajo la Norma ISO 9001:2015; para la Re-Certificación y ampliación del alcance del Sistema de Gestión de la Calidad de la AGPE*", con Expediente de la D.N.C.P. N° 321234 de fecha 28 de julio de 2017.-

La adjudicación ha sido realizada siguiendo los procedimientos establecidos por la Ley de Contrataciones Públicas y sus reglamentaciones vigentes, siendo adjudicada a la siguiente Firma:

- **SGS PARAGUAY S.A.**, por un monto de Gs. 61.050.000 (Guaraníes sesenta y un millones cincuenta mil) IVA incluido.-

Por lo que se solicita la difusión a través del Portal; se adjunta los documentos que respaldan la adjudicación

Sin otro motivo en particular, hago propicia la oportunidad para saludarle muy atentamente.-

PRESIDENCIA DE LA REPÚBLICA · AUDITORÍA GENERAL DEL PODER EJECUTIVO · Unidad Operativa de Contrataciones

Lic. Marcos Daniel Sosa González
Jefe de la UOC
Auditoría General del Poder Ejecutivo