Consultas técnicas a PETROPAR, Adenda No. 2

Item 1.2.3:

Debido a la contradicción existente entre los ítems 2.3, 3.1.8 y 1.2.3, relacionados a fechas contractuales, solicitamos que se anulen los ítems 3.1.8 y 1.2.3, permaneciendo válido el ítem 2.3.

Item 1.4 – Tecnología (Adenda No. 2):

En el descriptivo técnico de este ítem (que en el pliego de bases corresponde al numeral 1.3), todos los equipos abajo listados corresponden a una planta ampliable a 7000 ton/día de caña. Los valores y/o características de los mismos deben ser modificados para adecuarse a una planta de capacidad 3500 ton/día de caña exclusivamente, conforme lo establece la Adenda 2. La lista incluye los valores actualmente mencionados y los que deben ser.

ITEM		***ACTUAL***	***DEBE SER***
1.4.5.1 – Descargador lateral tipo Hilo			
	Capacidad	50 ton	25 ton
	Potencia del motor	150 HP	75 HP
	Reductor	2 ejes salida	1 eje salida
	FS	2	1.5
1.4.6.1 – Mesa alimentadora			
	Ancho	13500 mm	11000 mm
	C/C de ejes	12500 mm	10000 mm
	No. de Líneas de Cadenas	16	14
	Paso de la cadena	8”	6”
	No. de Líneas angulares	8	6
	Accionamiento (motores eléctricos)	2 de 100 CV	1 de 75 CV
1.4.8.1 – Conductora principal de caña			
	Potencia del motor eléctrico	75 HP	40 HP
	FS del reductor	1.7	1.5
	Velocidad máxima	16 m/min	12 m/min
1.4.9.1 – Picador de cuchillas oscilantes			
	Diámetro periférico	2000 mm	1525 mm
	Velocidad periférica	79 m/s	60 m/s
1.4.10.1– Desfibrador de martillos oscilantes			
	Diámetro periférico	1930 mm	1525 mm
	Soportes	25	16

Velocidad periférica	75 m/s	60 m/s
Accionamiento (motor(es))	2 de 800 HP	1 de 900 HP

1.4.11 – Esparcidor nivelador de caña desfibrada

Diámetro exterior	1400 mm	1200 mm
Velocidad periférica	350 m/min	30 m/min
Potencia del motor	30 HP	20 HP
FS del reductor	1.5	1.3

1.4.12 – Cinta de goma para electroimán

C/C entre ejes	20000 mm	15000 mm
Potencia del motor	30 HP	15 HP

1.4.16 – Conductora entre molinos

Potencia de motores	40 CV	25 CV

Item 1.6.1 – Bloque I / Sub-ítem 1.6.1.3.5 – Plan Director Agrícola (PDA):

Solicitamos la eliminación de este ítem en la Propuesta Tecnológica, por ser el mismo parte del proceso a ejecutar desde el inicio de la construcción, por parte de tecnólogos de PETROPAR, visando atender las necesidades de caña de la planta una vez concluida su construcción.

Item 1.4.2 – Recepción de caña. Control de materia prima, e ítem 1.4.3 – Laboratorio de Control de Proceso

Solicitamos que los equipos para estos laboratorios sean eliminados del alcance de la provisión de la propuesta tecnológica, teniendo en cuenta que los mismos se deben adecuar a las características, marcas y especificaciones que PETROPAR ya utiliza en otras instalaciones. Los edificios sí estarían incluidos dentro del suministro.