En el Pliego de Bases y Condiciones, sección Especificaciones Técnicas se solicita:

1. **ITEMS Nº 2 "Camiones Recolectores Compactadores"; se solicita en el punto:**

6 **COMPACTADORA.**

6.2.6 Relación de compactación: 3:1

Solicitamos que la relación de compactación este en el rango de 3:1 a 4:1

2. **ITEMS Nº 3 "Camiones Levanta Contenedores"; se solicita en el punto:**

6 EQUIPO LEVANTA CONTENEDOR.

6.1.2 Dimensiones (mm) (largo x ancho x alto) 4200 x 2500 x 2200

Solicitamos que las dimensiones mínimas sean de 4100 x 2500 x 2000 mm como mínimo.-

6.2 6.2.1 Equipo hidráulico.

6.2.2 Cilindros de levante*:* 02 (dos)- Diámetro: 230 mm.; Largo 1500 mm; Desarrollo: 3000 mm.

Solicitamos acepten oferta de un equipo de levanta contenedor sin cilindros de levante el cual simplifica en un 35% el sistema hidráulico del sistema.-

6.2.3 Cilindros del brazo: 02 (dos)- Diámetro: 180 mm.; Largo 550 mm; Desarrollo: 1100 mm.

Solicitamos que los cilindros del brazo sean de como MINIMO: Diámetro: 180 mm.; Largo 550 mm.; Desarrollo: 1100 mm.

6.2.4 Cilindros de las patas: 02 (dos)- Diámetro: 180 mm.; Largo 550 mm; Desarrollo: 1100 mm.

Solicitamos que los cilindros de las patas sean de como MINIMO: Diámetro: 110 mm.; Largo 550 mm.; Desarrollo: 1100 mm.

6.2.5 Accionamiento: Por bombas de engranajes; presión de trabajo 150 bar, caudal 80 lt/min.

Solicitamos que la bomba Hidraulica tenga como mínimo: presión de trabajo 150 bar, caudal 60 lts/min.

6.2.6 Capacidad del tanque de aceite (litros): 100.-

Solicitamos que la capacidad del tanque de aceite tenga como mínimo 55 lts.