Direccion: Defensores del Chaco Nº 170
c/ Caballero Alvarez y Tte A. Martinez
Telefax: 0294 220 252 - 0294 220 358
Email:
contactos@municipalidaddeitaugua.gov.py

Itauguá, 19 de febrero 2.020.-

**Señor:**
**Abog. Pablo Seitz**
**Director Nacional**
**Dirección Nacional de Contrataciones Públicas**

**Presente**

La U.O.C. de la Municipalidad de Itaugua, en cumplimiento a lo establecido en la Ley de Contrataciones Publicas N° 2.051/03 y el Decreto Reglamentario N° 21.909/03, notifica la aprobación del procedimiento de Ampliación del Contrato del Contrato Nº 52/2019 del llamado a Contratación Directa Nº **45/2019** para la: **"Instalación y puesta en funcionamiento de semáforo"** ID 367.876.

La ampliación del Contrato ha sido realizada siguiendo los procedimientos establecidos en el artículo 63º de la Ley de Contrataciones Públicas, por un monto total de Gs. 14.000.000 (guaraníes catorce millones).

Por cierre de ejercicio comunicamos esta ampliación con posterioridad al tiempo establecido en las reglamentaciones vigentes.

Por lo mencionado mas arriba, solicitamos la difusión a través del portal y la emisión del código de contratación correspondiente.

Atentamente,

MUNICIPALIDAD DE ITAUGUA
Dirección Operativa de Contrataciones

C.P. Luis Alvarez
Director Adjunto de la DOC