ANDE	REAJUSTE DE PRECIOS Ley N° 4678/13	Código	RP
		Realizado por	OAT
	INFORME DETALLADO DE AUDITORIA N° 03/2019	Aprobado por	JV
OFICINA DE AUDITORIA TECNICA	**LPN: 1261/2016** **Contrato: 6825/2016**	Fecha de Implem.	20/11/2018
		Revisión	1

FECHA: 04/09/2019
DOCUMENTO DE PEDIDO: MEMORÁNDUM GT/DSE/88/2019 (30/julio/2019).
UNIDAD ADMINISTRADORA DEL CONTRATO: Departamento de Supervisión de Estaciones.
OBRA: LPN ANDE N° 1261/2016 – Contrato 6825/2016 –Lote 1 "Ampliación de la Subestación Tres Bocas" – Proyecto de Fortalecimiento del Sector de la Energía – Segundo Llamado **CONTRATISTA:** CIE S.A
MONTO DEL REAJUSTE CERTIFICADOS N° 16 al 25: Gs. 405.000.717 (Guaraníes Cuatrocientos cinco millones setecientos diez y siete).

Alcance del trabajo: Este Informe solo incluye la revisión de las fórmulas de Reajustes de Precios de los Contratos en los que se encuentra incluido el rubro **cemento**, conforme lo establece la **Ley N° 4.678/2013** "*Que reglamenta la aplicación de las fórmulas de Reajuste de Precios en los Contratos de Obras Públicas*".

Los recálculos efectuados por esta Oficina, se basan en los documentos respaldatorios de los precios insertados en la fórmula para los cálculos correspondientes, los cuales fueron proporcionados por la Unidad Administradora del Contrato.

En base al análisis efectuado podemos señalar:

- **El Índice de Precio del Cemento,** basados en los documentos respaldatorios (BCP) proporcionados por la Unidad Administradora del Contrato, ha sufrido variación desde el momento de la presentación de la oferta hasta la fecha de expedición de los Certificados de Obras.

- **La fórmula de Reajuste de Precios** utilizada corresponde fielmente al Contrato analizado en esta oportunidad y se ajustan a las condiciones señaladas en la Ley N° 4.678.

- **Los valores resultantes del recalculo**, efectuado por esta Auditoria, corresponde al monto de Reajuste de Precios presentado por la Unidad Administradora

Margaret Solaeche

En base al análisis de las documentaciones presentadas por la Unidad Administradora y a los recálculos efectuados, esta Auditoria emite el presente INFORME DETALLADO DE AUDITORIA, conforme lo establece la Ley N° 4.678/2013, para los reajustes de precios correspondientes a los **Certificados de Obras N° 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25** de la LPN 1261/2016 – Contrato 6825/2016, por un monto total de **Gs. 405.000.717**, a fin de proseguir con los trámites que correspondan.

Ing. José V. Vázquez G.
Oficina de Auditoría Técnica
16-09-19

Lic. Fátima López M.
Auditoria Interna
04/10/19

Anexo 1

Presentación de la oferta: nov-16

Fórmula Ap= Po (0,10 + 0,45 S/So + 0,225 C/Co + 0,225 D/Do) - Po

Rubros	S	So	C	Co	D	Do	Po	Reajuste según AI/OAT en Gs. IVA Incluido
Certificado N°16 (Ago 18)	82.065	70.858	101,4	101,6	4.930	4.190	390.057.796	43.088.515
Certificado N°17 (Sep 18)	82.065	70.858	101,8	101,6	4.930	4.190	290.511.321	32.349.307
Certificado N°18 (Oct -18)	82.065	70.858	102,0	101,6	4.930	4.190	217.229.852	24.285.429
Certificado N°19 (Nov -18)	82.065	70.858	102,4	101,6	4.930	4.190	428.788.507	48.316.747
Certificado N°20 (Dic 18)	82.065	70.858	108,6	101,6	4.930	4.190	579.393.571	73.242.300
Certificado N°21 (En 19)	82.065	70.858	111,4	101,6	4.880	4.190	110.961.306	14.416.981
Certificado N°22 (Feb 19)	82.065	70.858	108,7	101,6	4.880	4.190	275.691.072	34.171.633
Certificado N°23 (Mar-19)	82.065	70.858	107,1	101,6	4.880	4.190	351.121.866	42.276.828
Certificado N°24 (Ab - 19)	82.065	70.858	108,5	101,6	4.880	4.190	322.013.569	39.770.608
Certificado N°25 (May -19)	82.065	70.858	106,9	101,6	4.880	4.190	442.493.196	53.082.369
Total Certificados de Obras N° 16,17,18,19,20,21,22,23,24,25								405.000.717

GT/DSE | DPTO. DE SUPERVISION DE ESTACIONES

GT/CAT-Dpto de Supervisión de Estaciones ☐ GT/CAT-Supervisión de Cables de Estaciones ☑

GT/CS-Dpto de Supervisión de Estaciones ☐ GT/CS2-Supervisión de Sistemas de Estaciones ☐

Asistente Técnico ☐

Secretaria ☐

Fecha 10 OCT 2019

Ing. José V. Vázquez G.
Oficina de Auditoría Técnica
16-09-19

Lic. Fátima López M.
Auditoria Interna
04/10/19.