Municipalidad de Santa Rosa Misiones
Dirección: 14 de mayo y General Diaz
Telf.: 0858285- 420/ 379

ACTA DE APERTURA DE SOBRES
CONTRATACIÓN DIRECTA

ADQUISICIÓN DE COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES (AMPIACIÓN)

En la ciudad de Santa Rosa, Departamento de Misiones, República del Paraguay, a los 24 dias del mes de Junio del año dos mil once, siendo las 08:10 hs., se procede a la apertura de Sobres del llamado a Contratación Directa Nº 17/2011 para la ADQUISICIÓN DE COMBUSTIBLES Y LUBRICANTES (AMPLIACIÓN).

Seguidamente se procede a la apertura del sobre "OFERTA" presentado en tiempo y forma, quedando como sigue:

Nº	EMPRESA	MONTO OFERTADO
1	**ESTACIÓN DE SERVICIOS ANALAGUS**	**65.548.000 (SESENTA Y CINCO MILLONES, QUINIENTOS CUARENTA Y OCHO MIL GUARANÍES).**

Observaciones: Las ofertas poseen documentos exigidos en el llamado tales como:

- Formulario de oferta suscripto por el oferente en base al Anexo 2.
- Copia Simple de Cedula de Identidad
- Copia Simple de Constancia RUC.
- Copia Simple de Declaración Jurada de IVA.
- Copia Simple de Patente Comercial.
- Declaración Jurada de no encontrarse comprendido en las inhabilidades previstas en el Art. 40 y de Integridad establecida en el Art. 20, Inc. "W" de la Ley 2051/03.
- Declaración Jurada por la cual el Oferente garantiza que NO se encuentra involucrado en prácticas que violen los Derechos de los Niños, Niñas y Adolescentes referentes al Trabajo Infantil, estipulados en la Constitución Nacional, los Convenios 138 y 182 de la Organización Internacional del Trabajo (OIT), el Código del Trabajo, el Código de la Niñez y la Adolescencia, demás Leyes y Normativas Vigentes en la República del Paraguay.

Luego de la lectura y ratificación, se procede a la rúbrica del acta, en prueba de conformidad, en (2) Dos **ejemplares** de un mismo tenor y a un solo efecto, con lo que se da por terminado el Acto, siendo las 08:30 hs.

Claudia Nuñez
Representante U.O.C.