NOTA UOC/DINAC N° 253 /2022

Asunción, 21 de Noviembre de 2022.

Señor/es.
SGS PARAGUAY S.A.
TEL: (021) 222-582
Email: *javier.lopez@sgs.com*
RUC: 80001937-7
Presente

Me dirijo a ustedes con relación al llamado a **Contratación Directa N° 74/2022 "CONTRATACIÓN DE SERVICIO PARA LA CERTIFICACION DE SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD BAJO LA NORMA ISO 9001:2015" ID. N° 417.780**, a fin de comunicarles el resultado del Análisis Técnico de la propuesta presentada, han obtenido el siguiente puntaje:

EMPRESA EVALUADA: SGS PARAGUAY S.A.			
N°	CRITERIOS DE EVALUACION.	PUNTAJES SOLICITADOS	PUNTAJES LOGRADOS
A	EXPERIENCIA LA EMPRESA CERTIFICADORA	40 Puntos	40 Puntos
A.1	Contar con una existencia de al menos 7 (siete) años en el territorio paraguayo, conforme a los documentos de constitución o inscripción en la Secretaría de Tributación.	5 PUNTOS	5 PUNTOS
A.2	Haber certificado al menos 5 (cinco) empresas del sector público o privado (en Paraguay) bajo la Norma ISO 9001 **(2 puntos por cada trabajo hasta 10 puntos)**	10 PUNTOS	10 PUNTOS
A.3	Contar con experiencia general mínima de 5 (cinco) años en el ejercicio como organismo certificador nacional e internacional **(2 puntos por cada año hasta 10 puntos)**	10 PUNTOS	10 PUNTOS
A.4	Contar con Auditores nacionales certificados bajo la Norma ISO	5 PUNTOS	5 PUNTOS
A.5	Contar con Especialista Sectorial nacional debidamente calificado con experiencia en auditorias similares	5 PUNTOS	5 PUNTOS
A.6	Empresa reconocida con representación local, que cuente con acreditación para el Otorgamiento de certificados de conformidad con la norma ISO 9001 en al menos un país del MERCOSUR	5 PUNTOS	5 PUNTOS
B	EXPERIENCIA DEL AUDITOR LIDER	50 Puntos	50 Puntos
B.1	Se otorgará 15 (quince) puntos por título de estudios universitarios concluidos en alguna de las carreras de Ingeniería, Administración de Empresas, Economía, Contabilidad, Auditoría, Tecnología de Producción y Afines.	15 PUNTOS	15 PUNTOS
B.2	Se otorgará 15 (quince) puntos por certificado de: Maestría, Diplomado y/o Curso de especialización en Sistemas de Calidad, Organización y Métodos, Administración de Recursos Humanos y Administración de Empresa, Auditoría.	15 PUNTOS	15 PUNTOS
B.3	Se otorgará 10 (diez) puntos por contar con experiencia general mínima de 5 años en el área objeto del presente llamado (2 puntos por cada trabajo)	10 PUNTOS	10 PUNTOS

B.4	Se otorgará 2 (dos) puntos hasta un máximo de 10 (diez) puntos por cada experiencia del auditor líder en trabajos relacionados a sistemas de gestión de calidad en organizaciones del sector público o privado que hayan sido pre certificadas, certificadas o recertificadas.	10 PUNTOS	10 PUNTOS
C	PROPUESTA METODOLOGICA Y CRONOGRAMA	10 Puntos	10 Puntos
C.1	Plan de Auditoria / Tiempo asignado a cada proceso a ser auditado	2 PUNTOS	2 PUNTOS
C.2	Designación del auditor responsable por proceso	4 PUNTOS	4 PUNTOS
C.3	Designación del especialista sectorial	2 PUNTOS	2 PUNTOS
C.4	Metodología de trabajo	2 PUNTOS	2 PUNTOS

RESUMEN Y ASIGNACIÓN DE PORCENTAJES

FACTORES DE EVALUACION	PUNTAJE MAXIMO REQUERIDO EN LA CARTA DE INVITACION	PUNTAJE OBTENIDO SGS PARAGUAY S.A.
A. EXPERIENCIA DE LA EMPRESA CERTIFICADORA	40 puntos	40 puntos
B EXPERIENCIA DEL AUDITOR LIDER	50 puntos	50 puntos
C PROPUESTA METODOLOGICA Y CRONOGRAMA	10 puntos	10 puntos
TOTAL DE PUNTOS OFERTA TECNICA.	100	100
PONDERACION OFERTA TÉCNICA.	80%	80%

Al mismo tiempo se informa que la apertura de la Propuesta Económica se llevará a cabo el día **Martes 22 de noviembre del corriente año a las 08:00 hs.** en la Oficina de Compras Directas-3er Piso del Ministerio de Defensa Nacional.-

LIC. FREDY NOGUERA
COORDINADOR DE LA UOC.
DINAC

Gmail

Compras Directas Dinac <compras.directas.dinac@gmail.com>

NOTIFICACION DE AVANCE DE LA PROPUESTA TECNICA - I.D.417.780

Compras Directas Dinac <compras.directas.dinac@gmail.com> 21 de noviembre de 2022, 9:33
Para: "Lopez, Javier (Asuncion)" <javier.lopez@sgs.com>

Buenos dias

Remitimos adjunto Nota de Comunicación de Avance de la Propuesta Técnica correspondiente a la CD 74/22 "CONTRATACIÓN DE SERVICIO PARA LA CERTIFICACIÓN DE SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD BAJO LA NORMA ISO 9001:2015" ID 417.780

Asimismo, mencionamos que el día de la Apertura de la Propuesta Económica será realizada el día **Martes 22 de Noviembre a las 08:00** en la oficina del Dpto. de Compras Directas - 3er Piso Edificio MDN.

Atentamente.

COMPRAS DIRECTAS
UOC - DINAC

NOTIFICACION DE AVANCE DE LA PROPUESTA TECNICA.pdf
1423K