# RESOLUCIÓN 07/1.010/14
# DEL 19 DE NOVIEMBRE DE 2014

***POR LA QUE SE APRUEBA LA ADJUDICACION DEL LLAMADO CD Nº 19/2014 "MANTENIMIENTO DEL SISTEMA ELECTRICO" – ID 273.342***

***VISTO:*** *Informe presentado por el Comité de Evaluación referente al Llamado CD Nº 19/2014 "Mantenimiento del Sistema Eléctrico", y;*

***CONSIDERANDO:*** *Que, en cumplimiento de lo establecido por el Articulo 26 de la Ley Nº 2051/03 "De Contrataciones Públicas" y los Artículos 58, 59, 60, 61, 62, 63 y 64 de su Decreto Reglamentario Nº 21.909, el* ***Comité de Evaluación, conformado por Resolución del Consejo de Administración de la DIBEN Nº 03 del Acta 970 de fecha 03 de enero de 2014 y Nº 01/977/14 de fecha 28 de marzo de 2014,*** *eleva el presente informe sobre la evaluación de las ofertas presentadas en la presente Contratación Directa.*
*Que, en fecha 11 de noviembre de 2014, conforme al cronograma fijado para la presente CONTRATACION DIRECTA Nº19/2014 "MANTENIMIENTO DEL SISTEMA ELECTRICO",se procedió a la APERTURA DE OFERTAS de los oferentes que en número de 5 (cinco) han presentado su oferta para el presente llamado, procediéndose a la verificación preliminar y cuantitativa de las documentaciones presentadas, labrándose un acta de todo lo actuado con indicación de los requisitos mínimos contemplados en el Art. 54 del Decreto Reglamentario (Declaración Jurada de no hallarse comprendido en las prohibiciones o limitaciones para contratar establecidas en el Art. 40º y 20º inc. w de la Ley Nº 2.051/03; formulario de ofertas debidamente presentado con firma y sello del representante; Poder de Representación; Garantia de Mantenimiento de Oferta debidamente extendida.*
*A continuación se transcribe los montos ofertados por oferente:*

| *Oferente* | *Monto Total en Gs.* |
|---|---|
| *SETI SRL* | *36.738.777* |
| *TES INGENIERIA* | *48.857.000* |
| *AYALA PERDOMO INGENIERIA* | *63.831.250* |
| *TECSO S.A.* | *64.899.120* |
| *CONELEC S.A.* | *69.542.400* |

*Que, todo lo actuado en el presente llamado consta en el Informe del Comité de Evaluación.*
*Que, el sistema de adjudicación del presente llamado es* ***POR EL TOTAL***
*Que, conforme al estudio y análisis de las Ofertas presentadas (precio, especificaciones técnicas, capacidad financiera y técnica para cumplir el contrato), el Comité de Evaluación concluyó que la firma* ***TES INGENIERÍA de Diego Joaquín Rodríguez Barrios****, ha dado cumplimiento a todos los requisitos y recaudos legales en lo referente a documentos sustanciales como no sustanciales.*
*Que, se ha constatado que la oferta susceptible de ser adjudicada, se encuentra dentro de las previsiones presupuestarias para el presente llamado.*
*Que, por tanto, habiéndose dado cumplimiento a los principios de Economía y Eficiencia mencionados en el Art. 4º Inc. "a" de la Ley 2051/03, que reza* ***"Garantizarán que los organismos, entidades y municipalidades se obliguen a planificar y programar sus requerimientos de contratación, de modo que las necesidades públicas se satisfagan con la oportunidad, la calidad y el costo que aseguren al Estado Paraguayo las mejores condiciones, sujetándose a disposiciones de racionalidad, austeridad y disciplina presupuestaria" y de Conformidad a los Artículos 27º y 28º de la Ley 2051/03,*** *el Comité de Evaluación recomienda:* ***ADJUDICAR, de conformidad a lo dispuesto en la Ley 2051/03, su Reglamento y Modificaciones, a la firma TES INGENIERIA de Diego Joaquín Rodríguez Barrios, por un monto de Gs. 48.857.000 (guaraníes cuarenta y ocho millones ochocientos cincuenta y siete mil) IVA incluido.***
*El parecer favorable de los Miembros del Consejo de Administración.*

***POR TANTO,*** *en uso de sus atribuciones,*

***EL CONSEJO DE ADMINISTRACION DE LA DIBEN***
***RESUELVE***

***Art. 1º.-*** ***APROBAR*** *la adjudicación del* ***Llamado CD Nº 19/2014 "Mantenimiento del Sistema Eléctrico" – ID 273.342*** *a la firma* ***TES INGENIERIA de Diego Joaquín Rodríguez Barrios,*** *por un monto de* ***Gs. 48.857.000*** *(guaraníes cuarenta y ocho millones ochocientos cincuenta y siete mil) IVA incluido.*

# RESOLUCIÓN 07/1.010/14
# DEL 19 DE NOVIEMBRE DE 2014

*Art. 2°.- **IMPUTAR** la presente erogación en el Objeto del Gasto "Gastos por Servicios de Aseo, Mantenimiento y Reparaciones", Código Presupuestario 240.*

*Art. 3°.- **COMUNICAR** a quienes corresponda y cumplida archivar.*

DIRECCIÓN DE BENEFICENCIA Y AYUDA SOCIAL DIBEN

***Fernando Mendoza Rojas***
***Presidente del Consejo de Administración y***
***Director General***