DIRECCION NACIONAL DE
AERONAUTICA CIVIL

GOBIERNO NACIONAL
Construyendo juntos Un Nuevo Rumbo

NOTA UOC/DINAC Nº 193 /2017

Asunción, 16 de Marzo de 2017

Señores
SGS PARAGUAY S.A.
Teléf.: 021 – 201 603
javier.lopez@sgs.com

Me dirijo a ustedes con relación al llamado a Contratación Directa N° 02/17 "CONTRATACIÓN AUDITORIA PARA CERTIFICACION DE LA NORMA ISO 9001:2015" a fin de comunicarles que como resultado del Análisis Técnico de la propuesta presentada, han obtenido el siguiente puntaje:

	PUNTAJE	PUNTAJE OBTENIDO
1 – EXPERIENCIA DE LA EMPRESA CERIFICADORA (HASTA 40 PUNTOS)	**MATRIZ**	**SGS PARAGUAY SA**
Contar con una existencia de al menos **5 (cinco) años** en el territorio paraguayo, conforme a los documentos de constitución o inscripción en la Secretaria de Tributación. **(5 puntos)**	5 PUNTOS	5 PUNTOS
Contar con una experiencia general mínima de **5 (cinco) años** en el ejercicio como organismo certificador nacional e internacional. **(10 puntos)**	10 PUNTOS	10 PUNTOS
Haber certificado al menos **10 empresas del sector público y/o privado** (en Paraguay) bajo la Norma ISO 9001. (1 punto por cada trabajo hasta 10 puntos). **(10 puntos)**	10 PUNTOS	10 PUNTOS
Contar con Auditores nacional certificados bajo la Norma ISO. **(10 puntos)**	10 PUNTOS	10 PUNTOS
Empresa reconocida con representación local, que cuente con acreditación para el Otorgamiento de certificados de conformidad con la Norma ISO 9001 en al menos un país del Mercosur. **(5 puntos)**	5 PUNTOS	5 PUNTOS
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS	**100 PUNTOS**	**100 PUNTOS**

2 – EXPERIENCIA DEL AUDITOR LIDER (HASTA 50 PUNTOS)	**PUNTAJE**	**SGS PARAGUAY SA**
Se otorgara **15 puntos** por título de Estudios Universitarios concluidos en alguna de las carreras de Ingeniería, Administración de Empresas, Economía, Contabilidad, Auditoria, Tecnología de Producción.	15 PUNTOS	15 PUNTOS
Se otorgara **15 puntos** por certificado de: maestría, diplomado y/o curso de especialización en sistemas de calidad, organización y métodos, administración de recursos humanos y administración de empresas, auditoria.	15 PUNTOS	15 PUNTOS
Se otorgara **10 puntos**, por contar con experiencia general mínima de 5 años en el área objeto del presente llamado	10 PUNTOS	10 PUNTOS
Se otorgara 2 puntos, hasta un máximo de **10 puntos**, por cada experiencia del Auditor Líder en trabajos relacionados a sistemas de gestión de calidad en organizaciones del sector público y/o privado que hayan sido certificadas o pre certificadas	10 PUNTOS	10 PUNTOS
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS	**50 PUNTOS**	**50 PUNTOS**

3 – PROPUESTA METODOLOGICA Y CRONOGRAMA (HASTA 10 PUNTOS)	**PUNTAJE**	**SGS PARAGUAY SA**
➢ Cronograma de Trabajo / Tiempo asignado a cada actividad	4 PUNTOS	4 PUNTOS
➢ Designación del Auditor responsable por proceso 2 puntos	2 PUNTOS	2 PUNTOS
➢ Metodología de Trabajo	4 PUNTOS	4 PUNTOS
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS	**10 PUNTOS**	**10 PUNTOS**

Al mismo tiempo, les informo que la apertura de Propuesta Económica se llevara a cabo el día Martes 21 de Marzo a las 9:00 hs. en la Oficina de Compras Directas – 3er Piso

Sin otro particular, hago propicia la ocasión para saludarle atentamente.

Abg. Julian Patiño
Coordinador UOC
DINAC

16 MAR. 2017 12:27

SU LOGO :
SU NÚMERO DE FAX : 6882129

N° OTRO FACSIMIL	HORA DE INICIO	DURACION	MODO	PAGINAS	RESULTADO
01 201603	16 MAR. 12:26	01'27	TRANS 01		OK

Recibido por:
Javier López.