Acta de Evaluación y Recomendación de Adjudicación N° 53/2014
CONTRATACION DIRECTA N° 40/2014
ID N° 276.608
"AMPLIACIÓN DE ALCANCE DE CERTIFICACIÓN DE SGH ISO 9001:2008"
INFORME DE EVALUACIÓN TECNICA

En la ciudad de Asunción, capital de la República del Paraguay, a los cuatro días del mes de Setiembre del año dos mil catorce, en la oficina del Departamento de Compras Directas – UOC – 3er. Piso del Edificio del Ministerio de Defensa Nacional, se procedió a la evaluación técnica de la oferta presentadas para la CD N° 40/14 **"AMPLIACIÓN DE ALCANCE DE CERTIFICACIÓN DE SGH ISO 9001:2008".** El presente procedimiento se efectúa conforme a las disposiciones contenidas en la Ley N° 2051/03 de Contrataciones Publicas y su Decreto Reglamentario N° 21909/03.

Para el efecto, se hallan presentes las siguientes personas:

- Lic. Liz Portillo - Gerente de Normas de Navegación Área.
- Lic. Daisy Ferreira - Coordinación de Calidad.

Cabe mencionar que el proceso de referencia fue difundido ampliamente a través del portal de la DNCP (www.dncp.gov.py) por lo tanto se procedió a la Apertura de Ofertas en la fecha y hora determinada en la Nota de Invitación y en la publicación respectiva.

Teniendo en cuenta lo mencionado se han presentado para el proceso de Contratación Directa los Oferentes que se detallan a continuación con sus respectivas propuestas técnicas, según consta en el Acta de Apertura de Propuesta Técnica N° 61/2014 de fecha 11 de Agosto.

ITEM	EMPRESA
01	**SGS PARAGUAY S.A.**

Posteriormente se procedió a realizar la evaluación de las ofertas, en consideración a lo manifestado Art. 54 de la ley 2051/03 "de Contrataciones Públicas" y lo establecido en el Decreto N° 21909/2003

1. Evaluación de Calidad

Lic. Liz Rocío Portillo Gerente Normas de Navegación Aérea

1. Evaluación de Calidad:

DESCRIPCION	SGS
A.1 EXPERIENCIA DE LA EMPRESA CERTIFICADORA (40 Puntos)	
Contar con una existencia de al menos **10 años** en el territorio paraguayo, conforme a los documentos de constitución o inscripción en la secretaria de Tributación. **(5 puntos)**	5
Contar con experiencia general mínima de **10 años** en el ejercicio como organismo certificador nacional e internacional. **(5 puntos)**	5
Haber certificado al menos **10 empresas del sector público o privado** (en Paraguay) bajo la norma ISO 9001. (2 puntos por cada trabajo hasta 10 puntos) **(10puntos)**	10
Haber certificado al menos **10 empresas** del sector público o privado (en Paraguay) bajo la norma ISO 9001. (2 puntos por cada trabajo) hasta **(10 puntos)**	10
Contar con auditores nacionales certificados bajo la norma ISO. **(5 puntos)**	5
Empresa reconocida con representación local, que cuente con acreditación para el otorgamiento de certificados de conformidad con la norma ISO 9001 en al menos un país del MERCOSUR. **(5 puntos)**	5
A. 2 EXPERIENCIA DEL AUDITOR LIDER (Hasta 50 Puntos)	
Calificación del Auditor Líder	
Se otorgara **15 puntos** por título de estudios universitarios concluidos en alguna de las carreras de Ingeniería, Administración de Empresas, Economía, Contabilidad, Auditoria y afines.	15

Se otorgara **15 puntos** por certificado de: maestría, diplomado y/o curso de especialización en sistemas de calidad, organización y métodos, administración de recursos humanos y administración de empresas, auditoria.	15
Se otorgaran **10puntos**, por contar con experiencia general mínima de **5 años** en el área objeto del presente llamado.	10
Se otorgaran **2 puntos**, hasta un máximo de **10 puntos**, por cada experiencia del Auditor Líder en trabajos relacionados a sistemas de gestión de calidad en organizaciones del sector público o privado que hayan sido certificadas o pre certificadas	10
A.3 PROPUESTA METODOLOGICA Y CRONOGRAMA (Hasta 10 Puntos)	
Se otorgará **10 puntos** a la propuesta de metodología de trabajo y cronograma de actividades que demuestre mayor acercamiento al logro de las actividades, objetivos y productos esperados de la presente consultoría, se otorgará **7 puntos** a la segunda mejor propuesta, a la tercera **5 puntos** y **3 puntos** a la cuarta propuesta	10
PUNTAJE	**100**

RESUMEN Y ASIGNACIÓN DE PORCENTAJES

CRITERIO	PUNTAJE MAXIMO	PUNTAJE SGS
EXPERIENCIA DE LA EMPRESA CERTIFICADORA (40 Puntos)	40	40
EXPERIENCIA DEL AUDITOR LIDER (Hasta 50 Puntos)	50	50
A.3 PROPUESTA METODOLOGICA Y CRONOGRAMA (Hasta 10 Puntos)	10	10
TOTAL PUNTAJE	**100**	**100**
PONDERACION OFERTA TÉCNICA	**80%**	**80**

V. Otros documentos.	SGS PARAGUAY S.A.	
	Cumple	No cumple
El oferente deberá demostrar con documentos la experiencia en la realización de trabajos similares. Se deberán adjuntar a la oferta como mínimo 3 (tres) copias de los documentos solicitados que avalen su experiencia en los últimos 3 (tres) años. Se considerarán copias de contratos, facturas y/o actas de recepción de los servicios.	X	-

CONCLUSIÓN Y RECOMENDACIÓN.

Se verifica que la firma SGS PARAGUAY S.A., ha obtenido el puntaje máximo establecido para la calificación y competencia económica, por lo tanto se recomienda que la misma sea notificada para la apertura económica.

Lic. Daisy Ferreira
Coordinación de Calidad
DINAC

Lic. [illegible] Portillo
Gerente de Normas de Navegación Área
DINAC