4. TABLA COMPARATIVA DE PRECIOS DE LAS OFERTAS AJUSTADA POR ERRORES ARITMÉTICOS:

De conformidad a la disposición contenida en el inciso a) núm. 2) del Art. 63º del Decreto Nº 2992/19, se ha procedido a la verificación de las planillas de precios presentadas por las firmas oferentes, una vez comprobado que han cumplido con la documentación de carácter sustancial, resultando que no presentan errores aritméticos:

Ítems del llamado SERVICIO DE REPARACIÓN DE BOMBAS DE AGUA CRUDA Y PROVISIÓN DE INSUMOS INDUSTRIALES PARA LA PLANTA DE VIÑAS CUE AD REFERENDUM con ID: 405045							
LOTE NRO: 1							
LOTE 1, Contrato Abierto: No , Abastecimiento simultáneo: No						INDUSTRIA METALÚRGICA FILIPPINI S.R.L.	
Ítem	Código Catálogo	Descripción del Bien	Unidad de Medida	Presentación	Cantidad	Precio unitario (IVA incluido)	Precio total
1	73152101-078	Reparacion de Bomba Ginard 1 TAC DGM2 - Adaptacion para RuhRPumpen	Unidad	UNIDAD	1		
1.1		REPARACION DE BOMBA VERTICAL DE 600 Kw, 4583 m3/h, 980 RPM					
1.1.1		Confecci?n de Turbina, en bronce SAE 64 seg?n muestra,	Unidad	UNIDAD	1	80.500.000	80.500.000
1.1.2		Mano de obra de Colocaci?n de Trubina	Unidad	UNIDAD	1	3.500.000	3.500.000
1.1.3		Confecci?n y Maquinado de eje para impulsores, en acero SAE 1045.	Unidad	UNIDAD	1	7.000.000	7.000.000
1.1.4		Mano de obra de Colocaci?n de eje para impulsores	Unidad	UNIDAD	1	600.000	600.000
1.1.5		Reparaci?n de la carcasa en Ho Fo nodular, seg?n indicaci?n.	Unidad	UNIDAD	2	7.000.000	14.000.000
1.1.6		Relleno del guarda fango con cromo n?quel y rectificado seg?n indicaci?n	Unidad	UNIDAD	1	2.400.000	2.400.000
1.1.7		Reparaci?n del rompe v?rtice en acero, seg?n indicaci?n.	Unidad	UNIDAD	1	2.900.000	2.900.000
1.1.8		Confecci?n y maquinado de bujes de la carcasa, en bronce SAE 64, seg?n muestra.	Unidad	UNIDAD	2	7.350.000	14.700.000
1.1.9		Mano de Obra de Colocaci?n de Bujes de carcasa	Unidad	UNIDAD	2	750.000	1.500.000
1.1.10		Provisi?n de Buloner?a con tuerca de acero para bomba seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	48	65.000	3.120.000
1.1.11		Mano de obra de Colocaci?n de Buloner?a para bomba	Unidad	UNIDAD	48	7.000	336.000
1.1.12		Confecci?n y Maquinado de manch?n de acople de eje, seg?n muestra, en acero SAE 1045.	Unidad	UNIDAD	5	5.300.000	26.500.000
1.1.13		Provisi?n de tornillo 12 mm x 2" cabeza Allen para manch?n de acople de eje, seg?n muestra.	Unidad	UNIDAD	40	12.500	500.000
1.1.14		Confecci?n de anillo fijo de la bomba	Unidad	UNIDAD	2	6.500.000	13.000.000
1.1.15		Mano de obra de Colocaci?n de Anillo fijo de la Bomba	Unidad	UNIDAD	2	750.000	1.500.000
1.1.16		Confecci?n de anillo desgastable del impulsor	Unidad	UNIDAD	2	6.500.000	13.000.000
1.1.17		Mano de obra de Colocaci?n de anillo desgastable del impulsor	Unidad	UNIDAD	2	750.000	1.500.000
1.1.18		Confecci?n de chavetas, seg?n muestra, en acero SAE 1045	Unidad	UNIDAD	3	88.000	264.000
1.1.19		Mano de obra de Colocaci?n de Chavetas	Unidad	UNIDAD	3	10.000	30.000
1.1.20		Provisi?n de bulones con tuercas en acero para uni?n de columnas seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	120	67.000	8.040.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Lic. [illegible]
Tecnólogo de [illegible]
Gte. de Operaciones Gran Asunción
essap sa

1.1.21		Mano de obra de Colocaci?n de Bulones	Unidad	UNIDAD	120	5.000	600.000
1.1.22		Confecci?n y Maquinado en Chapa doblada con Bridas , centralizador y nervios de refuerzo en ca?o corto para tuber?a de Impulsi?n seg?n muestra.	Unidad	UNIDAD	1	10.000.000	10.000.000
1.1.23		Balanceo din?mico del conjunto eje-impulsor.	Unidad	UNIDAD	1	300.000	300.000
1.1.24		Mano de Obra de Arenado, pintura y armado de la Bomba.	Unidad	UNIDAD	1	300.000	300.000
2	73152101-078	Reparacion de Bomba Ginard 2 TAC DGM2 - Adaptacion para RuhRPumpen	Unidad	UNIDAD	1		
2.1		REPARACION DE BOMBA VERTICAL DE 600 Kw, 4583 m3/h, 980 RPM					
2.1.1		Confecci?n de Turbina, en bronce SAE 64 seg?n muestra,	Unidad	UNIDAD	1	80.000.000	80.000.000
2.1.2		Mano de obra de Colocaci?n de Trubina	Unidad	UNIDAD	1	3.000.000	3.000.000
2.1.3		Confecci?n y Maquinado de eje para impulsores, en acero SAE 1045.	Unidad	UNIDAD	1	6.500.000	6.500.000
2.1.4		Mano de obra de Colocaci?n de eje para impulsores	Unidad	UNIDAD	1	600.000	600.000
2.1.5		Reparaci?n de la carcasa en Ho Fo nodular, seg?n indicaci?n.	Unidad	UNIDAD	2	6.850.000	13.700.000
2.1.6		Relleno del guarda fango con cromo n?quel y rectificado seg?n indicaci?n	Unidad	UNIDAD	1	2.400.000	2.400.000
2.1.7		Reparaci?n del rompe v?rtice en acero, seg?n indicaci?n.	Unidad	UNIDAD	1	2.900.000	2.900.000
2.1.8		Confecci?n y maquinado de bujes de la carcasa, en bronce SAE 64, seg?n muestra.	Unidad	UNIDAD	2	7.350.000	14.700.000
2.1.9		Mano de obra Colocaci?n de Bujes de carcasa	Unidad	UNIDAD	2	750.000	1.500.000
2.1.10		Provisi?n de Buloner?a con tuerca de acero para bomba seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	48	67.000	3.216.000
2.1.11		Mano de obra de Colocaci?n de Buloner?a para bomba	Unidad	UNIDAD	48	7.000	336.000
2.1.12		Confecci?n y Maquinado de manch?n de acople de eje, seg?n muestra, en acero SAE 1045.	Unidad	UNIDAD	5	5.200.000	26.000.000
2.1.13		Provisi?n de tornillo 12 mm x 2" cabeza Allen para manch?n de acople de eje, seg?n muestra.	Unidad	UNIDAD	40	12.500	500.000
2.1.14		Confecci?n de anillo fijo de la bomba	Unidad	UNIDAD	2	6.500.000	13.000.000
2.1.15		Mano de Obra de Colocaci?n de Anillo fijo de la Bomba	Unidad	UNIDAD	2	650.000	1.300.000
2.1.16		Confecci?n de anillo desgastable del impulsor	Unidad	UNIDAD	2	6.500.000	13.000.000
2.1.17		Mano de obra de Colocaci?n de anillo desgastable del impulsor	Unidad	UNIDAD	2	650.000	1.300.000
2.1.18		Confecci?n de chavetas, seg?n muestra, en acero SAE 1045	Unidad	UNIDAD	3	88.000	264.000
2.1.19		Mano de obra de Colocaci?n de Chavetas	Unidad	UNIDAD	3	10.000	30.000
2.1.20		Provisi?n de bulones con tuercas en acero para uni?n de columnas seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	120	67.000	8.040.000
2.1.21		Mano de Obra de Colocaci?n de Bulones	Unidad	UNIDAD	120	5.000	600.000
2.1.22		Confecci?n y Maquinado en Chapa doblada con Bridas , centralizador y nervios de refuerzo en ca?o corto para tuber?a de Impulsi?n seg?n muestra.	Unidad	UNIDAD	1	10.000.000	10.000.000
2.1.23		Balanceo din?mico del conjunto eje-impulsor.	Unidad	UNIDAD	1	300.000	300.000
2.1.24		Mano de Obra de Arenado, pintura y armado de la Bomba.	Unidad	UNIDAD	1	300.000	300.000
3	73152101-078	Reparacion de Bomba RuhRPumpen Nro 4 TAC DGM 2	Unidad	UNIDAD	1		
3.1		EJE DE BOMBA	Unidad	UNIDAD	1	62.900.000	62.900.000
3.2		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE EJE	Unidad	UNIDAD	1	220.000	220.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Lic. Sa... ...gliaro de Báez
Tecnólogo de Producción
Gte. de Operaciones Gran Asunción
essap sa

3.3		IMPULSOR	Unidad	UNIDAD	1	158.000.000	158.000.000
3.4		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE IMPULSOR	Unidad	UNIDAD	1	3.800.000	3.800.000
3.5		TAPA CONTRA ARENA	Unidad	UNIDAD	1	6.880.000	6.880.000
3.6		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE TAPA	Unidad	UNIDAD	1	14.000	14.000
3.7		ORING DE CENTRALIZADOR	Unidad	UNIDAD	5	210.000	1.050.000
3.8		ORING DE CENTRALIZADOR	Unidad	UNIDAD	1	150.000	150.000
3.9		ANILLO DE DESGASTE DE CARCAZA	Unidad	UNIDAD	1	31.500.000	31.500.000
3.10		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE ANILLO	Unidad	UNIDAD	1	180.000	180.000
3.11		ANILLO DE DESGASTE DE IMPULSOR	Unidad	UNIDAD	1	31.500.000	31.500.000
3.12		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE ANILLO	Unidad	UNIDAD	1	180.000	180.000
3.13		BUJE SUPERIOR DE BOMBA	Unidad	UNIDAD	1	13.200.000	13.200.000
3.14		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE BUJE	Unidad	UNIDAD	1	160.000	160.000
3.15		BUJE INFERIOR DE BOMBA	Unidad	UNIDAD	1	16.350.000	16.350.000
3.16		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE BUJE	Unidad	UNIDAD	1	160.000	160.000
3.17		BUJE DE CENTRALIZADOR	Unidad	UNIDAD	5	10.450.000	52.250.000
3.18		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE BUJE	Unidad	UNIDAD	5	165.000	825.000
3.19		MANCHON DE ACOPLE DE EJES	Unidad	UNIDAD	5	13.180.000	65.900.000
3.20		TUERCA DE AJUSTE SUPERIOR DE IMPULSOR	Unidad	UNIDAD	1	120.000	120.000
3.21		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE TUERCA	Unidad	UNIDAD	1	20.000	20.000
3.22		CHAVETA DE IMPULSOR	Unidad	UNIDAD	1	525.000	525.000
3.23		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE CHAVETA	Unidad	UNIDAD	1	20.000	20.000
3.24		CHAVETA DE MANCHON DE ACOPLE DE EJES	Unidad	UNIDAD	10	610.000	6.100.000
3.25		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE CHAVETA	Unidad	UNIDAD	10	10.000	100.000
3.26		SEGURO DE CHAVETA DE MANCHON DE EJE	Unidad	UNIDAD	10	610.000	6.100.000
3.27		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE SEGURO	Unidad	UNIDAD	10	10.000	100.000
4	73152101-078	Reparacion de Reserva Para Bomba Nro 3 - VK3	Unidad	UNIDAD	1		
4.1		REPARACION DE BOMBA VERTICAL DE 600 Kw, 4583 m3/h, 980 RPM					
4.1.1		Confecci?n de Turbina, en bronce SAE 64 seg?n muestra,	Unidad	UNIDAD	1	80.000.000	80.000.000
4.1.2		Mano de Obra de Colocaci?n de Turbina	Unidad	UNIDAD	1	3.500.000	3.500.000
4.1.3		Confecci?n y Maquinado de eje para impulsores, en acero SAE 1045.	Unidad	UNIDAD	1	5.300.000	5.300.000
4.1.4		Confecci?n y maquinado de bujes de la carcasa, en bronce SAE 64, seg?n muestra.	Unidad	UNIDAD	2	6.750.000	13.500.000
4.1.5		Confecci?n de eje de columna en acero trefilado, seg?n indicaci?n	Unidad	UNIDAD	2	5.250.000	10.500.000
4.1.6		Fabricaci?n y maquinado de Bujes asiento de centralizadores en acero SAE 1045, seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	5	2.800.000	14.000.000
4.1.7		Confecci?n y Maquinado de bujes para centralizadores, en bronce SAE 64, seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	5	6.440.000	32.200.000
4.1.8		Confecci?n y Maquinado de bujes para centralizadores con vulcanizado y ranurado	Unidad	UNIDAD	5	1.400.000	7.000.000

Dr. Carlos Antonio López
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Lic. Sandra E. Pagliaro de Báez
Tecnóloga de Producción
Gte. de Operaciones
essap sa

4.1.9		Confecci?n de anillo fijo de la bomba	Unidad	UNIDAD	2	6.000.000	12.000.000
4.1.10		Mano de Obra de Colocaci?n de anillo fijo de Bomba	Unidad	UNIDAD	2	300.000	600.000
4.1.11		Confecci?n de anillo desgastable del impulsor	Unidad	UNIDAD	2	6.000.000	12.000.000
4.1.12		Mano de Obra de Colocaci?n de anillo desgastable del impulsor	Unidad	UNIDAD	2	300.000	600.000
4.1.13		Balanceo din?mico del conjunto eje-impulsor.	Unidad	UNIDAD	1	250.000	250.000
4.1.14		Mano de Obra de Arenado, pintura y armado de la Bomba.	Unidad	UNIDAD	1	250.000	250.000
5	73152101-078	Reparacion de Bomba de Reserva Nro 1 o 4 - TAC Microfloc	Unidad	UNIDAD	1		
5.1		REPARACION DE BOMBA VERTICAL DE 300 HP,2394 m3/h, 980 RPM					
5.1.1		Confecci?n y Maquinado de impulsor seg?n muestra.(Ya se incluye anillo desgastable en la Fabricaci?n)	Unidad	UNIDAD	1	51.000.000	51.000.000
5.1.2		Confecci?n y Maquinado de anillos fijos, en bronce SAE 64, seg?n muestra.	Unidad	UNIDAD	2	6.000.000	12.000.000
5.1.3		Confecci?n y maquinado de bujes de la carcasa, en bronce SAE 64, seg?n muestra.	Unidad	UNIDAD	2	6.000.000	12.000.000
5.1.4		Confecci?n y maquinado de tuerca de 2" en bronce SAE 64., seg?n muestra.	Unidad	UNIDAD	1	300.000	300.000
5.1.5		Confecci?n y maquinado de guarda fango en bronce SAE 64 , seg?n muestra.	Unidad	UNIDAD	1	250.000	250.000
5.1.6		Confecci?n y maquinado de bujes en acero, para alojamiento de centralizadores, seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	5	1.360.000	6.800.000
5.1.7		Confecci?n y Maquinado de eje para impulsores, en acero SAE 1045.(incluye los mecanizados de chaveteras y roscas que sean requeridos)	Unidad	UNIDAD	1	4.900.000	4.900.000
5.1.8		Confecci?n de tuerca regulador de bomba, en acero SAE 1045.	Unidad	UNIDAD	1	200.000	200.000
5.1.9		Mano de Obra de Colocaci?n de Tuerca	Unidad	UNIDAD	1	10.000	10.000
5.1.10		Confecci?n y Maquinado de centralizadores en H?F? nodular, seg?n muestra (Incluye buje vulcanizado y ranurado).	Unidad	UNIDAD	5	5.900.000	29.500.000
5.1.11		Reparaci?n de la carcasa en H? F? nodular, seg?n indicaci?n.	Unidad	UNIDAD	1	3.000.000	3.000.000
5.1.12		Reparaci?n del rompe v?rtice en H? F? nodular, seg?n indicaci?n.	Unidad	UNIDAD	1	2.350.000	2.350.000
5.1.13		Provisi?n de Buloner?a con tuerca de acero para bomba seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	12	65.000	780.000
5.1.14		Mano de obra de Colocaci?n de Buloner?a con tuerca de acero para bomba seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	12	20.000	240.000
5.1.15		Provisi?n de prisionero de acero para bomba seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	12	65.000	780.000
5.1.16		Mano de obra de Colocaci?n de prisionero de acero para bomba seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	12	20.000	240.000
5.1.17		Balanceo din?mico del conjunto eje-impulsor.	Unidad	UNIDAD	1	180.000	180.000
5.1.18		Mano de Obra de Arenado , Armado, regulado y pintura de la Bomba.	Unidad	UNIDAD	1	230.000	230.000
6	73152101-078	Fabricacion de Centralizadores para Bombas 1 o 2 - DGM 1	Unidad	UNIDAD	1		
6.1		REPARACION DE BOMBA VERTICAL DE 260 KW, 2610 m3/h, 980 RPM					
6.1.1		Confecci?n y maquinado de bujes en acero, para alojamiento de centralizadores, seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	5	1.140.000	5.700.000
6.1.2		Confecci?n y Maquinado de centralizadores en H? F? nodular, seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	5	3.600.000	18.000.000
6.1.3		Confecci?n y Maquinado de bujes centrifugados para centralizadores, en bronce SAE 64 o material pol?mero vesconite, seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	5	5.430.000	27.150.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Lic. Sandra E. Pagliaro de Báez
Tecnólogo de Producción
Gte. de Operaciones Gran Asunción
essap sa

7	73152101-078	Reparacion de Caja de Rodamientos de Bomba 4 RuhRPumpen	Unidad	UNIDAD	1		
7.1		REPARACION DE BOMBA VERTICAL DE 600 Kw, 4583 m3/h, 980 RPM					
7.1.1		Verificaci?n del estado de la caja de rodamiento, seg?n indicaci?n.	Unidad	UNIDAD	1	20.000	20.000
7.1.2		Encamisado de la caja de rodamiento, en acero.	Unidad	UNIDAD	2	780.000	1.560.000
7.1.3		Provisi?n de rodamiento , seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	2	2.560.000	5.120.000
7.1.4		Mano de obra de Colocaci?n de Rodamiento	Unidad	UNIDAD	2	130.000	260.000
8	73152101-078	Reparacion de Bomba de Reserva para DGM 1	Unidad	UNIDAD	1		
8.1		REPARACION DE BOMBA VERTICAL DE 260 KW, 2610 m3/h, 980 RPM					
8.1.1		Confecci?n de alabes, en bronce, seg?n muestra,	Unidad	UNIDAD	12	3.100.000	37.200.000
8.1.2		Mano de obra de Colocaci?n de alabes, en bronce, seg?n muestra,	Unidad	UNIDAD	12	150.000	1.800.000
8.1.3		Confecci?n y Maquinado de base de alabes.	Unidad	UNIDAD	2	3.550.000	7.100.000
8.1.4		Confecci?n y Maquinado de eje para impulsores, en acero SAE 1045.	Unidad	UNIDAD	1	4.050.000	4.050.000
8.1.5		Reparaci?n de la carcasa en H? F? nodular, seg?n indicaci?n.	Unidad	UNIDAD	1	1.800.000	1.800.000
8.1.6		Reparaci?n del rompe v?rtice en acero, seg?n indicaci?n.	Unidad	UNIDAD	1	1.470.000	1.470.000
8.1.7		Confecci?n, y maquinado de bujes centrifugados de la carcasa, en bronce SAE 64 o material pol?mero vesconite, seg?n muestra.	Unidad	UNIDAD	4	5.100.000	20.400.000
8.1.8		Confecci?n y Maquinado de guarda fango en acero , seg?n muestra.	Unidad	UNIDAD	1	4.000.000	4.000.000
8.1.9		Confecci?n y Maquinado de eje de columna, con chavetera y casquillos, en acero SAE 1045, seg?n muestra.	Unidad	UNIDAD	4	4.050.000	16.200.000
8.1.10		Confecci?n y maquinado de bujes en acero, para alojamiento de centralizadores, seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	5	1.020.000	5.100.000
8.1.11		Confecci?n y Maquinado de manch?n de acople de eje, seg?n muestra, en acero SAE 1045.	Unidad	UNIDAD	5	3.600.000	18.000.000
8.1.12		Provisi?n de tornillo 12 mm x 2" cabeza Allen para manch?n de acople de eje, seg?n muestra.	Unidad	UNIDAD	40	25.000	1.000.000
8.1.13		Confecci?n y Maquinado de eje de regulaci?n, en acero SAE 1045, seg?n muestra.	Unidad	UNIDAD	1	1.800.000	1.800.000
8.1.14		Confecci?n de tuerca regulador de bomba, en acero SAE 1045.	Unidad	UNIDAD	1	150.000	150.000
8.1.15		Mano de Obra de Colocaci?n de tuerca regulador de bomba, en acero SAE 1045.	Unidad	UNIDAD	1	10.000	10.000
8.1.16		Confecci?n y Maquinado de centralizadores en H? F? nodular, seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	5	3.540.000	17.700.000
8.1.17		Confecci?n y Maquinado de bujes centrifugados para centralizadores, en bronce SAE 64 o material pol?mero vesconite, seg?n muestra	Unidad	UNIDAD	5	5.080.000	25.400.000
8.1.18		Confecci?n de casquillos, seg?n muestra, en acero SAE 1045.	Unidad	UNIDAD	20	50.000	1.000.000
8.1.19		Encamisado de cajas de rodamientos seg?n necesidad, en acero en SAE 1045.	Unidad	UNIDAD	2	450.000	900.000
8.1.20		Balanceo din?mico del conjunto eje-impulsor.	Unidad	UNIDAD	1	150.000	150.000
8.1.21		Mano de Obra de Arenado, pintura y armado de la Bomba.	Unidad	UNIDAD	1	150.000	150.000
8.1.22		Arenado y pintura de la base del Motor (pintura sint?tica con fondo anti oxido).	Unidad	UNIDAD	1	250.000	250.000
8.1.23		Mano de obra de Reparaci?n seg?n necesidad , de la base motor	Unidad	UNIDAD	1	500.000	500.000

Dr. Carlos Antonio López
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Lic. Sandra E. Ragnaro de Báez
Tecnóloga de Producción
Gte. de Operaciones Gran Asunción
essap sa

9	73152101-078	Reparacion de Bomba RuhRPumpen Nro 1 TAC DGM	Unidad	UNIDAD	1		
9.1		EJE DE BOMBA	Unidad	UNIDAD	1	63.000.000	63.000.000
9.2		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE EJE	Unidad	UNIDAD	1	200.000	200.000
9.3		IMPULSOR	Unidad	UNIDAD	1	160.300.000	160.300.000
9.4		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE IMPULSOR	Unidad	UNIDAD	1	3.800.000	3.800.000
9.5		TAPA CONTRA ARENA	Unidad	UNIDAD	1	6.900.000	6.900.000
9.6		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE TAPA	Unidad	UNIDAD	1	10.000	10.000
9.7		ORING DE CENTRALIZADOR	Unidad	UNIDAD	5	215.000	1.075.000
9.8		ORING DE CENTRALIZADOR	Unidad	UNIDAD	1	150.000	150.000
9.9		ANILLO DE DESGASTE DE CARCAZA	Unidad	UNIDAD	1	32.150.000	32.150.000
9.10		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE ANILLO	Unidad	UNIDAD	1	180.000	180.000
9.11		ANILLO DE DESGASTE DE IMPULSOR	Unidad	UNIDAD	1	32.150.000	32.150.000
9.12		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE ANILLO	Unidad	UNIDAD	1	180.000	180.000
9.13		BUJE SUPERIOR DE BOMBA	Unidad	UNIDAD	1	13.200.000	13.200.000
9.14		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE BUJE	Unidad	UNIDAD	1	160.000	160.000
9.15		BUJE INFERIOR DE BOMBA	Unidad	UNIDAD	1	17.000.000	17.000.000
9.16		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE BUJE	Unidad	UNIDAD	1	160.000	160.000
9.17		BUJE DE CENTRALIZADOR	Unidad	UNIDAD	5	10.880.000	54.400.000
9.18		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE BUJE	Unidad	UNIDAD	5	165.000	825.000
9.19		MANCHON DE ACOPLE DE EJES	Unidad	UNIDAD	5	12.800.000	64.000.000
9.20		TUERCA DE AJUSTE SUPERIOR DE IMPULSOR	Unidad	UNIDAD	1	100.000	100.000
9.21		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE TUERCA	Unidad	UNIDAD	1	20.000	20.000
9.22		CHAVETA DE IMPULSOR	Unidad	UNIDAD	1	500.000	500.000
9.23		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE CHAVETA	Unidad	UNIDAD	1	20.000	20.000
9.24		CHAVETA DE MANCHON DE ACOPLE DE EJES	Unidad	UNIDAD	10	600.000	6.000.000
9.25		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE CHAVETA	Unidad	UNIDAD	10	20.000	200.000
9.26		SEGURO DE CHAVETA DE MANCHON DE EJE	Unidad	UNIDAD	10	600.000	6.000.000
9.27		MANO DE OBRA DE INSTALACION DE SEGURO	Unidad	UNIDAD	10	10.000	100.000
						Precio Total	**1.871.060.000**

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Lic. Sandra E. Pagliaro de Báez
Tecnóloga de Producción
Gte. de Operaciones Gran Asunción
essap sa

LOTE NRO: 2							
LOTE 2, Contrato Abierto: No , Abastecimiento simultáneo: No						FERRETERÍA INDUSTRIAL S.A.E.	
Ítem	Código Catálogo	Descripción del Bien	Unidad de Medida	Presentación	Cantidad	Precio unitario (IVA incluido)	Precio total
1	31151505-001	Cabo de Alma de Acero 1/2	Metros	UNIDAD	100	31.500	3.150.000
2	31151505-003	Prensa cabo galvanizado 1/2	Unidad	UNIDAD	20	9.220	184.400
3	40142019-001	Manguera de goma caucho de 8	Metros	UNIDAD	50	1.270.000	63.500.000
4	27112103-004	Abrazadera de Acero reforzada de 8	Unidad	UNIDAD	24	78.000	1.872.000
5	40142019-001	Conexion estriada metalica para manguera de 8	Unidad	UNIDAD	4	1.020.000	4.080.000
6	26111801-007	Correa C 147	Unidad	UNIDAD	14	307.000	4.298.000
7	26111801-007	Correas 2120 8V	Unidad	UNIDAD	20	580.000	11.600.000
8	26121645-001	Cable NYY 1 kV 1 X 240 mm2	Metros	UNIDAD	360	330.000	118.800.000
9	26121645-001	Cable NYY 1 kV 4 X 35 mm2	Metros	UNIDAD	500	175.000	87.500.000
10	39121405-013	Terminal de cobre 240 mm2	Unidad	UNIDAD	12	45.500	546.000
11	39121405-013	Terminal de cobre 35 mm2	Unidad	UNIDAD	80	4.100	328.000
12	40174900-9977	Manguito de conexon de cobre de 35 mm2	Unidad	UNIDAD	30	18.800	564.000
13	39121405-9999	Goma en Plancha de 3 mm x 1 mt de ancho	Metros	UNIDAD	12	385.000	4.620.000
14	40151721-007	Motor electrico trifasico vertical 380V-50Hz-430HP-IP55	Unidad	UNIDAD	1	260.000.000	260.000.000
15	39121108-9999	Tablero electrico de Arranque Suave para 100 HP -380 V	Unidad	UNIDAD	2	35.790.000	71.580.000
						Precio Total	**632.622.400**

Lic. Sandra E. Papliaro de Báez
Tecnóloga de Producción
Gte. de Operaciones Gran Asunción
essap SA

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

576