Acta de Evaluación y Recomendación de Adjudicación N° 24/2013
CONTRATACION DIRECTA N° 39/2013
ID N° 255.343
"SERVICIO DE AUDITORIA EXTERNA DE LOS ESTADOS CONTABLES"

INFORME DE EVALUACIÓN DE OFERTAS

En la ciudad de Asunción, capital de la República del Paraguay, a los diez y siete días del mes de Junio del año dos mil trece, en la oficina del Departamento de Compras Directas – UOC – 3er. Piso del Edificio del Ministerio de Defensa Nacional, se procedió a la evaluación y recomendación de adjudicación de las ofertas presentadas para la CD N° 39/13 **"SERVICIO DE AUDITORIA EXTERNA DE LOS ESTADOS CONTABLES".** El presente procedimiento se efectúa conforme a las disposiciones contenidas en la Ley N° 2051/03 de Contrataciones Publicas y su Decreto Reglamentario N° 21909/03.

Para el efecto, se hallan presentes las siguientes personas:

- Abog. Julián Patiño - Coord. de la Unidad Operativa de Contrataciones.
- Lic. Jorge Pérez - Jefe Dpto. Compras Directas.

Cabe mencionar que el proceso de referencia fue difundido ampliamente a través del portal de la DNCP (www.dncp.gov.py) por lo tanto se procedió a la Apertura de Ofertas en la fecha y hora determinada en la Nota de Invitación y en la publicación respectiva.

Teniendo en cuenta lo mencionado se han presentado para el proceso de Contratación Directa los Oferentes que se detallan a continuación con sus respectivas propuestas técnicas, según consta en el Acta de Apertura N° 27/2013 de fecha 23 de mayo de 2013,

ITEM	EMPRESA
01	CYCA CONTADORES Y CONSULTOERS ASOCIADOS
02	AYCA AUDITORES Y CONSULTORES
03	PARAGUAY CONSULTING GROUP

Posteriormente se procedió a realizar la evaluación de las ofertas, en consideración a lo manifestado Art. 54 de la ley 2051/03 "de Contrataciones Públicas" y lo establecido en el Decreto N° 21909/2003

1. Evaluación de Calidad
2. Evaluación de Precio o Costo
3. Evaluación Combinada

1. Evaluación de Calidad:

A.1. Experiencia especifica 30 (PUNTOS)		PUNTAJE		
DESCRIPCION		CYCA	AYCA	PCG
A.1. Experiencia especifica		30	20	30
A.1. Experiencia especifica de la consultora en Auditorías de entidades del Sector Público 30 (PUNTOS)	(Auditorías de Gestión)	15	5	15
	(Auditorías Financieras o de Estados Contables)	15	15	15

A.2. Calidad de la metodología propuesta 30 (PUNTOS)	PUNTAJE		
DESCRIPCION	CYCA	AYCA	PCG
A.2. Calidad de la metodología propuesta y/o plan de trabajo propuesto. Deberá presentar un plan de Trabajo indicando claramente la metodología de los trabajos a ser efectuados de acuerdo a los términos de referencia, incluyendo un cronograma de trabajo (PUNTOS)	30	30	30

PATIÑO
Coordinador
DINAC

A.3. Recursos Humanos 30 (PUNTOS)	PUNTAJE		
DESCRIPCION	CYCA	AYCA	PCG
A.3. Recursos Humanos	**17,5**	**10**	**30**
Deberá incorporar como mínimo cuatro profesionales con los siguientes requisitos:			
1. Un socio, asociado o responsable del trabajo con postgrado en Auditoría Financiera y de Gestión, con 10años de experiencia, 10 puntos.	5	5	10
2. Un socio, asociado o responsable con especialización en Sicología Laboral, 5 puntos.	2,5	0	5
3. Un socio o asociado con especialización en Auditoría Informática, 10puntos.	5	0	10
4. Un socio o asociado con especialización en Organización, Sistemas y Método, 5 puntos.	5	5	5
• Se deberá presentar acreditación académica, título, de los cursos aprobados de grado, postgrado y especializaciones. • Profesionales que no reúnan las referencias anteriores llevarán 5 puntos (numerales 1 y 3) y 2,5 puntos (numerales 2 y 4). Se evaluará hasta cuatro profesionales propuestos de categoría superior en la organización, debiendo demostrar para el efecto su calidad, mediante el estatuto o copias de contrato de trabajos vigentes, indicando si su ocupación en las actividades de la organización es total o parcial. No se admitirán profesionales que no formen parte integrante del staff de la proponente. 30 (PUNTOS)			

A.4. Experiencia en el manejo del Sistema Integrado de Administración Financiera 05 (PUNTOS)	PUNTAJE		
DESCRIPCION	CYCA	AYCA	PCG
A.4. Experiencia en el manejo del Sistema Integrado de Administración Financiera – SIAF, que incluye el Sistema Integrado de Contabilidad- SICO, certificado por la institución auditada satisfactoriamente, que se demostrará con la copia autenticada del certificado correspondiente. 5 (PUNTOS)	**0**	**0**	**5**

A.5. Solvencia Financiera 05 (PUNTOS)	PUNTAJE		
DESCRIPCION	CYCA	AYCA	PCG
A.5. Solvencia Financiera con Facturación mínima anual de Gs.1.500.000.000, en promedio dentro de los últimos tres años (2010, 2011 y 2012) 5 (PUNTOS)	**5**	**0**	**5**

	PUNTAJE		
	CYCA	AYCA	PCG
A.1. Experiencia especifica 30 (PUNTOS)	30	20	30
A.2. Calidad de la metodología propuesta 30 (PUNTOS)	30	30	30
A.3. Recursos Humanos 30 (PUNTOS)	17,5	10	30
A.4. Experiencia en el manejo del Sistema Integrado de Administración Financiera 05 (PUNTOS)	0	0	5
A.5. Solvencia Financiera 05 (PUNTOS)	5	0	5
TOTAL PUNTAJE	**82,50**	**60,00**	**100,00**

RESUMEN Y ASIGNACIÓN DE PORCENTAJES

CRITERIO	PUNTAJE MAXIMO	PUNTAJE		
		CYCA	AYCA	PCG
A.1. Experiencia especifica 30 (PUNTOS)	30	30	20	30
A.2. Calidad de la metodología propuesta 30 (PUNTOS)	30	30	30	30

JUAN PATIÑO
Coordinador
UOC - DINAC

A.3. Recursos Humanos 30 (PUNTOS)	30	17,5	10	30
A.4. Experiencia en el manejo del Sistema Integrado de Administración Financiera 05 (PUNTOS)	5	0	0	5
A.5. Solvencia Financiera 05 (PUNTOS)	5	5	0	5
TOTAL PUNTAJE	**100**	**82,50**	**60,00**	**100,00**
PONDERACION OFERTA TÉCNICA	**80%**	**66**	**48**	**80**

2. **Evaluación de Precio o Costo**

Pf: Fm x 100/Px

Pf: Puntaje financiero del oferente evaluado

Fm: Oferta de precio más baja

Px: Oferta de precio de la empresa evaluada

CYCA = Gs. 44.000.000

26.000.00 X 100 / 44.000.000 = 59,09 PUNTOS= 12 %

AYCA = Gs. 38.000.000

26.000.000 X 100 / 38.000.000 = 68,42 PUNTOS= 14 %

PCG = Gs. 26.000.000

26.000.000 x 100 / 26.000.000 = 100,00 PUNTOS= 20%

3. **Evaluación Combinada:**

Puntaje Total = 0,80 x (Puntaje de Calidad) + 0,20 x (Puntaje de Precio o Costo)

CYCA= (0,80 x 82, 50) + (0,20 x 59,09)
CYCA= 78 puntos.

AYCA= (0,80 X 60) + (0,20 X 68,42)
AYCA= 62 puntos.

PCG= (0,80 x 100) + (0,20 x 100)
PCG= 100 puntos.

CONCLUSIÓN Y RECOMENDACIÓN DE ADJUDICACIÓN.

Analizado los aspectos de evaluación de las ofertas presentadas se recomienda adjudicar el presente llamado a la empresa **PCG (PARAGUAY CONSULTING GROUP)** por ser la oferta con mayor puntaje en el resultado de la Evaluación Combinada, obteniendo un total de 100 (cien) puntos, por un monto total de **Gs. 26.000.000 (Guaraníes veintiséis millones) IVA incluido.**

Lic. Jorge Pérez S.
Jefe Dpto. Compras Directas
DINAC

Ing. Julián Patiño
Coordinador de la UOC
DINAC

VISTO: El Acta de Apertura N° 27/2013, del llamado a Contratación Directa N° 39/13 del Programa Anual de Contrataciones, **"SERVICIO DE AUDITORIA EXTERNA DE LOS ESTADOS CONTABLES DE LA DINAC " ID N° 255343** **La Presidencia de la DINAC resuelve:** Adjudicar el presente llamado a la empresa **PCG (PARAGUAY CONSULTING GROUP)** por un monto total de **Gs. 26.000.000 (Guaraníes veintiséis milllones) IVA incluido** por ser la oferta con mayor puntaje resultado de la Evaluación Combinada.

ECON. CARLOS JOSE FUGARAZZO VELAZQUEZ
Presidente
Dirección Nacional de Aeronáutica Civil

DIRECCIÓN NACIONAL DE AERONÁUTICA CIVIL
UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES
DEPARTAMENTO DE COMPRAS DIRECTAS

CD 39/13 "SERVICIO DE AUDITORIA EXTERNA DE LOS ESTADOS CONTABLES

EVALUACIÓN DE CALIDAD

A.1. Experiencia especifica 30 (PUNTOS)		**PUNTAJE**		
DESCRIPCION		**CYCA**	**AYCA**	**PCG**
A.1. Experiencia especifica		**30**	**20**	**30**
A.1. Experiencia especifica de la consultora en Auditorias de entidades del Sector Público 30 (PUNTOS)	(Auditorías de Gestión)	15	5	15
	(Auditorías Financieras o de Estados Contables)	15	15	15

A.2. Calidad de la metodologia propuesta 30 (PUNTOS)	**PUNTAJE**		
DESCRIPCION	**CYCA**	**AYCA**	**PCG**
A.2. Calidad de la metodología propuesta y/o plan de trabajo propuesto. Deberá presentar un plan de Trabajo indicando claramente la metodología de los trabajos a ser efectuados de acuerdo a los términos de referencia, incluyendo un cronograma 30 (PUNTOS)	**30**	**30**	**30**

A.3. Recursos Humanos 30 (PUNTOS)	**PUNTAJE**		
DESCRIPCION	**CYCA**	**AYCA**	**PCG**
A.3. Recursos Humanos	**17,5**	**10**	**30**
Deberá incorporar como mínimo cuatro profesionales con los siguientes requisitos:			
1. Un socio, asociado o responsable del trabajo con postgrado en Auditoría Financiera y de Gestión, con 10años de experiencia, 10 puntos.	5	5	10
2. Un socio, asociado o responsable con especialización en Sicología Laboral, 5 puntos.	2,5	0	5
3. Un socio o asociado con especialización en Auditoría Informática, 10puntos.	5	0	10
4. Un socio o asociado con especialización en Organización, Sistemas y Método, 5 puntos.	5	5	5
• Se deberá presentar acreditación académica, título, de los cursos aprobados de grado, postgrado y • Profesionales que no reúnan las referencias anteriores llevarán 5 puntos (numerales 1 y 3) y 2,5 puntos (numerales 2 y 4). Se evaluará hasta cuatro profesionales propuestos de categoría superior en la organización,			

A.4. Experiencia en el manejo del Sistema Integrado de Administración Financiera 05 (PUNTOS)	**PUNTAJE**		
DESCRIPCION	**CYCA**	**AYCA**	**PCG**
A.4. Experiencia en el manejo del Sistema Integrado de Administración Financiera –SIAF, que incluye el Sistema Integrado de Contabilidad- SICO, certificado por la institución auditada satisfactoriamente, que se demostrará con la copia autenticada del certificado correspondiente. 5 (PUNTOS)	**0**	**0**	**5**

A.5. Solvencia Financiera 05 (PUNTOS)	**PUNTAJE**		
DESCRIPCION	**CYCA**	**AYCA**	**PCG**
A.5. Solvencia Financiera con Facturación mínima anual de Gs.1.500.000.000, en promedio dentro de los últimos tres años (2010, 2011 y 2012) 5 (PUNTOS)	**5**	**0**	**5**

	PUNTAJE		
	CYCA	**AYCA**	**PCG**
A.1. Experiencia especifica 30 (PUNTOS)	30	20	30
A.2. Calidad de la metodología propuesta 30 (PUNTOS)	30	30	30
A.3. Recursos Humanos 30 (PUNTOS)	17,5	10	30
A.4. Experiencia en el manejo del Sistema Integrado de Administración Financiera 05 (PUNTOS)	0	0	5
A.5. Solvencia Financiera 05 (PUNTOS)	5	0	5
TOTAL PUNTAJE	**82,50**	**60,00**	**100,00**

Dra. Pérez Salinos
Jefe de Unidad Operativa de Compras Directas
UOC - DINAC

Abog. Julio PATIÑO
Coordinador
U.O.C.
DINAC

DIRECCIÓN NACIONAL DE AERONÁUTICA CIVIL
UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES
DEPARTAMENTO DE COMPRAS DIRECTAS

CD 39/13 "SERVICIO DE AUDITORIA EXTERNA DE LOS ESTADOS

EVALUACIÓN DE CALIDAD

		PUNTAJE		
CRITERIO	**PUNTAJE MAXIMO**	**CYCA**	**AYCA**	**PCG**
A.1. Experiencia especifica 30 (PUNTOS)	30	30	20	30
A.2. Calidad de la metodología propuesta 30 (PUNTOS)	30	30	30	30
A.3. Recursos Humanos 30 (PUNTOS)	30	17,5	10	30
A.4. Experiencia en el manejo del Sistema Integrado de Administración Financiera 05 (PUNTOS)	5	0	0	5
A.5. Solvencia Financiera 05 (PUNTOS)	5	5	0	5
TOTAL PUNTAJE	**100**	**82,50**	**60,00**	**100,00**
PONDERACION OFERTA TÉCNICA	**80%**	**66**	**48**	**80**

Luis Jorge E. Pérez Salinas
Jefe Inf. Dpto. Compras Directas
UOC - DINAC

Coordinador
UOC - DINAC

DIRECCIÓN NACIONAL DE AER ÁUTICA CIVIL
UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES
DEPARTAMENTO DE COMPRAS DIRECTAS

CONTRATACIÓN DIRECTA
CD 39/2013 "SERVICIO DE AUDITORIA EXTERNA DE LOS ESTADOS CONTABLES DE LA DINAC"

EVALUACION DE PRECIO O COSTO - PUNTAJE FINANCIERO

					EMPRESA 1		EMPRESA 2		EMPRESA 3	
					CYCA		AYCA		PCG	
ÍTEM	CODIGO DEL CATALOGO	DESCRIPCIÓN	CANT.	UNID.	PRECIO UNITARIO	TOTAL	PRECIO UNITARIO	TOTAL	PRECIO UNITARIO	TOTAL
1	84111601-000	SERVICIO DE AUDITORIA EXTERNA DE LOS ESTADOS FINANCIEROS AÑO 2012	1	Unid.	44.000.000	44.000.000	38.000.000	38.000.000	26.000.000	26.000.000
					TOTAL IVA INCLUIDO	44.000.000	TOTAL IVA INCLUIDO	38.000.000	TOTAL IVA INCLUIDO	26.000.000

Pf: Fm x 100/Px
Pf: Puntaje financiero del oferente evaluado
Fm: Oferta de precio más baja
Px: Oferta de precio de la empresa evaluada

MENOR OFERTA:	26.000.000	PCG

CYCA = Gs. 44.000.000

$\frac{26.000.00 \times 100}{44.000.000} =$ 59,09 PUNTOS = 12 %

AYCA = Gs. 38.000.000

$\frac{26.000.000 \times 100}{38.000.000} =$ 68,42 PUNTOS= 14 %

PCG = Gs. 26.000.000

$\frac{26.000.000 \times 100}{26.000.000} =$ 100,00 PUNTOS= 20%

Ing. Jorge A. Perez Salinas
Jefe de Dpto. Compras Directas
UOC - DINAC

PATIÑO
Coordinador
UOC - DINAC