Municipalidad de Santa Rosa del Monday
COMITÉ DE EVALUACIÓN
Avda. Principal - Santa Rosa del Monday
Alto Paraná - Paraguay
Telefax: 0678 - 20335 / 20100 – Cel. 0984 - 914604
e-mail: municipalidaddesantarosa@hotmail.com.

INFORME DE EVALUACIÓN

Señora:
María Victoria Salinas Sosa
Intendente Municipal
De Santa Rosa del Monday
P R E S E N T E:

En la ciudad de Santa Rosa del Monday, Departamento de Alto Paraná, República del Paraguay, a los 09 (Nueve) días del mes de Setiembre el año 2016 (dos mil dieciséis), siendo las 07:40 HS (siete horas con cuarenta minutos), en representación de la **UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIÓN (U.O.C.)** y en cumplimiento de lo dispuesto en Artículo 10° numeral 9 de Dto. Reglamentario N° 21.909/03, nos dirigimos a Usted, a fin de expresar cuanto sigue:

Que, en el marco del procedimiento de Contratación Directa 25/2016 para el llamado denominado **PARA AMPLIACION DE TINGLADO Y PATIO DE HONOR EN EL COLEGIO NACIONAL GRAL. JOSE EDUVIGIS DIAZ - CURUPAYTY-FONACIDE ID N° 303126, DISTRITO DE SANTA ROSA DEL MONDAY,** implementado por la Resolución N° 438/2016 (I.M.) de fecha 22 de Agosto del 2016, el cual será financiado con RECURSOS FONACIDE, previstos en el Rubro 520 Construcciones del Presupuesto General de la Institución Municipal para el Ejercicio Fiscal 2016.-

Para dicho a procedimiento se ha realizado invitaciones a las siguientes empresas:

Nº	NOMBRE O RAZON SOCIAL DE LA EMPRESA OFERENTE	RUC Nº
1	NELSON ANDRES FRANCO SALINAS	2298621-9
2	VILMAR GRUNDEMANN VOLPAGEL	3771416-3
3	RICARDO MEDINA OVELAR	2952436-9
4	MARIO RUBEN INSFRAN AQUINO	3684715-1
5	CONCRECAR S.R.L.	80029233-2

El llamado también se ha difundido en el Portal de la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas (DNCP).-

MUNICIPALIDAD DE SANTA ROSA DEL MONDAY
MIEMBRO COMITE EVALUADOR

MUNICIPALIDAD DE SANTA ROSA DEL MONDAY
MIEMBRO COMITE EVALUADOR

Municipalidad de Santa Rosa del Monday
COMITÉ DE EVALUACIÓN
Avda. Principal - Santa Rosa del Monday
Alto Paraná - Paraguay
Telefax: 0678 - 20335 / 20100 – Cel. 0984 - 914604
e-mail: municipalidaddesantarosa@hotmail.com.

El cual se realizo el acto de Apertura de Ofertas económico y técnico, según Acta de Apertura N° 37/2016 de fecha 01de Setiembre del corriente año a las 08:00 HS (ocho horas) en la dependencias de la Unidad Operativa de Contrataciones (UOC), en dicho acto se han presentado un oferente, motivo por el cual la Institución Municipal para dar cumplimiento a lo que estipula la Resolución DNCP N° 522/15 del 24 de Febrero del 2015, por la cual se ha derogado la Resolución DNCP N° 34116/14 por la cual se modifica el Art N° 01 de la Resolución DNCP N° 805/09 de la obligatoriedad de realizar una prorroga de fecha de Apertura en los procedimientos de contratación Directa cuando no se presentan el número mínimo de Ofertas requeridas por el artículo 34 de la Ley N° 2051/03 "De Contrataciones Públicas para evaluar y realizar la Adjudicación y se establecen nuevos criterios en relación a prorroga de los plazos por ausencia de ofertas. Se procede a prorrogar la fecha de apertura de sobres, según Adenda 01, Resolución Nº 461/2016 (I.M.) ambas de fecha 01 de setiembre del Corriente año. Se deja Constancia de que los oferentes han optado por retirar sus ofertas.-

La Institución Municipal ha Realizado la Reiteración de las Cartas de Invitaciones a los oferentes de dicho llamado para la comunicación de las nuevas fecha de Apertura en la fecha 02 de setiembre del corriente año.-

El cual se realizo el acto de Apertura de Ofertas económico y técnico, según Acta de Apertura Nº 40/2016 de fecha 07 de setiembre del corriente año a las 08:00 HS (ocho horas) en la dependencias de la Unidad Operativa de Contrataciones (UOC), en dicho acto se han presentado 1 (un) oferente, el cual han cumplido con los plazos establecidos y los formatos de presentación, especificaciones y mantenimiento de ofertas establecidos por la Institución Municipal en la Carta de Invitación, el monto de la Oferta presentada:

Listado de las empresas que se presentaron al acto de Apertura de Sobres

N°	RUC N°	OFERENTE	MONTO TOTAL DE LA OFERTA
1	3684715-1	**MARIO RUBEN INSFRAN AQUINO (ARIA SERVICIOS)**	43.576.000

MUNICIPALIDAD DE SANTA ROSA DEL MONDAY
MIEMBRO COMITÉ EVALUACIÓN

MUNICIPALIDAD DE SANTA ROSA DEL MONDAY
MIEMBRO COMITÉ EVALUACIÓN

Municipalidad de Santa Rosa del Monday
COMITÉ DE EVALUACIÓN
Avda. Principal - Santa Rosa del Monday
Alto Paraná - Paraguay
Telefax: 0678 - 20335 / 20100 – Cel. 0984 - 914604
e-mail: municipalidaddesantarosa@hotmail.com.

DOCUMENTOS LEGALES

Seguidamente se procede a la verificación de los documentos presentadas por los oferentes, a fin de determinar si cumplen con el suministro de las documentaciones básicas de carácter sustancial (de acuerdo a lo establecido en el inc. 1 del Art. 61 del decreto 21.909/2003, que reglamenta la Ley Nº 2051/03 "De Contrataciones Públicas") y de los demás documentos solicitados en el PBC

Documentaciones presentadas por los Oferentes:

ITEM	DOCUMENTOS DEL LLAMADO	PROVEEDOR O1 MARIO RUBEN INSFRAN AQUINO
1	El Formulario de oferta suscripto por el oferente en base al formulario estándar que se adjunta en Anexo 2.	CUMPLE
2	Fotocopia simple de la cédula de identidad del firmante de la oferta	CUMPLE Constancia SIPE (Activo)
3	Fotocopia simple de la cédula tributaria del oferente (RUC)	CUMPLE Constancia SIPE (Activo)
4	Fotocopia simples del Cumplimiento Tributario	CUMPLE Constancia SIPE (Activo)
5	Fotocopia simple de su última declaración de IVA y/o del Impuesto a la Renta	CUMPLE Constancia SIPE (Activo)
6	Fotocopia simple de la patente Municipal del Oferente 2016;	CUMPLE Constancia SIPE (Activo)
7	Fotocopia simple de los estatutos y sus modificaciones (en caso de ser persona jurídica)	NO APLICA
8	Fotocopia simple del documento que acredite la capacidad del firmante, cuando corresponda	NO APLICA
9	Declaración Jurada de Conocer el sitio de Obras	CUMPLE
10	Declaración Jurada de l Art. 40	CUMPLE Constancia SIPE (Activo)
11	Declaración Jurada Menores Resolución DNCP Nº 941/10	CUMPLE Constancia SIPE (Activo)
12	Mantenimiento de Ofertas del 5% (cinco porciento) del monto total de su oferta a través de la presentación de Una Declaración Jurada y/o Garantía Bancaria y/o Póliza de Seguro que deberá tener un Plazo de Validez de cómo mínimo 60 (sesenta) días.	CUMPLE
13	Declaración Jurada mediante la cual el oferente se comprometa en caso de ser adjudicado que sus personales serán de nacionalidad paraguaya en un 70% a los fines de la aplicación de la Margen de preferencia según el Art. 2, Inciso "c", del Decreto 6225/11.	CUMPLE
14	Declaración de cumplimiento de la especificaciones técnicas y contar con la solvencia técnica, legal y económica suficiente para responder a los compromisos asumidos con la Institución Municipal en caso de ser Adjudicado.	CUMPLE
15	Fotocopia del Anexo 3 y de los Planos de la Obra, debidamente firmada por el oferente	CUMPLE
16	Documentos que acrediten que la empresa oferente posee experiencia en construcción Empedrado como mínimo del Año 2014 y 2015 (Deberá presentar como mínimo 2 contratos de construcción en General en el Sector Publico y/o privado con sus respectivas recepciones Definitivas).	CUMPLE
17	Constancia de estar al día con el seguro Social o de no estar inscripto	CUMPLE Constancia SIPE (Activo)
18	Fotocopia de Balances Generales de los Últimos tres años (2014,2015) de la Empresa y los formularios de Liquidación de Impuestos presentado a la Subsecretaria de Estado de Tributación del Ministerio de Hacienda en los mismos años mencionados (o presentar una planilla con el cálculo del Ratio, Liquidez y Rentabilidad de los años mencionados.-	CUMPLE

MUNICIPALIDAD DE SANTA ROSA DEL MONDAY – MIEMBRO COMITÉ EVALUACIÓN

MUNICIPALIDAD DE SANTA ROSA DEL MONDAY – MIEMBRO COMITÉ EVALUACIÓN

Municipalidad de Santa Rosa del Monday
COMITÉ DE EVALUACIÓN
Avda. Principal - Santa Rosa del Monday
Alto Paraná - Paraguay
Telefax: 0678 - 20335 / 20100 – Cel. 0984 - 914604
e-mail: municipalidaddesantarosa@hotmail.com.

QUE, evaluada la mismas y teniendo en cuenta que la oferta la presentada por el Señor **MARIO RUBEN INSFRAN AQUINO (ARIA SERVICIOS)** fue la única oferta presentada y que ha cumplido con todos los criterios establecidos en el Artículo 28° de la Ley Nº 2051/03 "DE CONTRATACIONES PUBLICAS" y del Artículo 63° del Dto. Reglamentario Nº 21.909/03.

CAPACIDAD LEGAL

En esta etapa de la evaluación, el comité en cumplimiento a la Resolución DNCP Nº 849/2015 de la Fecha 27 de marzo del 2015 *"Por la cual aprueba un criterio de evaluación para la calificación de la capacidad legal del oferente con respecto a la prohibición prevista en los incisos A y B* del Art. 40 de la Ley 2051/2003 *"De Contrataciones Publica", se recomienda a los organismos, entidades y municipios su utilización en los procesos rigidos por la Ley 2051/2003 y dispone su difusión en el portal de Contrataciones Públicas,* y conforme a los criterios de calificación establecidas en el Pliego de Bases y condiciones he procedido a verificar si el oferente no se encuentra comprendido en la prohibiciones establecidas en el Art. 40, inciso A y B de la Ley 2051/03, en base al Siguiente cuadro:

DOCUMENTOS	OFERENTE MARIO RUBEN INSFRAN AQUINO
Presentación en forma satisfactoria la Declaración Jurada de no hallarse comprendido a las prohibiciones y limitaciones establecidas en el Art. 40 de la Ley 2051/2003.	CUMPLE
Inciso a): Verificara los registros del personal de la convocante para detectar si el oferente o sus representantes, comprendidos en el presupuesto del enciso "a" del Art. 40	CUMPLE
Inciso b): verificara por los medios disponibles, si el oferente y los demás sujetos individualizados en las prohibiciones contenidas en la Ley Nº 1626/00 "De la Función Pública" aparecen en la base de datos del SINARH o bien de la Secretaria de la Función Pública	NO REGISTRA

Informe: el mismo también cumple con los requisitos de Capacidad técnica y de experiencia.

MUNICIPALIDAD DE SANTA ROSA DEL MONDAY
MIEMBRO COMITÉ EVALUACION

MUNICIPALIDAD DE SANTA ROSA DEL MONDAY
MIEMBRO COMITÉ EVALUACION

Municipalidad de Santa Rosa del Monday
COMITÉ DE EVALUACIÓN
Avda. Principal - Santa Rosa del Monday
Alto Paraná - Paraguay
Telefax: 0678 - 20335 / 20100 – Cel. 0984 - 914604
e-mail: municipalidaddesantarosa@hotmail.com.

CAPACIDAD FINANCIERA

Aria Servicios

Situación Financiera

Nombre legal del Oferente: ARIA SERVICIOS Fecha: 05/09/2016

CD N°.: 26/16 - "ACONSTRUCCION DE TINGLADO EN LA IGLESIA EVANGELICA RIO DE LA PLATA - SANTA ROSA DEL MONDAY.

ID N° 303.104

Información financiera en equivalente de guaraníes	Información histórica correspondiente a los 2 (dos) años anteriores, verificable con el Balance General (Equivalente en miles de guaraníes)			
	Año 1: 2014	Año 2: 2015	Promedio	Coeficiente medio
Información del Balance				
Total del Pasivo (TP)	1.758.523	8.009.015	4.883.769	0,04
Total del Activo (TA)	85.614.066	142.878.445	114.246.256	
Patrimonio Neto (PN)	83.855.543	134.869.198	109.362.371	
Activo a corto plazo (AC)	82.620.171	63.188.768	72.904.470	14,93
Pasivo a corto plazo (PC)	1.758.523	8.009.015	4.883.769	
Información tomada del Estado de Resultados				
Total del Ingreso (TI)	2.357.726.303	2.578.384.040	2.468.055.172	72,10
Utilidad antes del Impuesto (U	11.520.758	56.938.215	34.229.487	

Firma del Oferente
Aria Servicios
DE: MARIO R. INSFRAN AQUINO
RUC: 3684715 - 1

QUE, Por lo indicado precedentemente, sometemos a consideración de la Máxima Autoridad de la Institución la adjudicación mencionada, teniendo en cuenta la necesidad de realizar dicha Obra para cubrir con las carencias de la Institución Educativa, considerando que no se ha reunido la cantidad de oferentes necesarios para la adjudicación, debido ha sido presentadas tan solo un oferente el cual han elaborado y presentado su oferta económica y técnica y por tratarse del de una Segunda fecha de apertura debido a que en la fecha 01 (Un) de setiembre del 2016 se ha solicitado prorroga de fechas de Apertura de sobre para dar cumplimiento a lo establecido Resolución DNCP N° 522/15 considerando que en dicho fecha se ha presentado solo se había presentado un oferente

MUNICIPALIDAD DE SANTA ROSA DEL MONDAY - MIEMBRO COMITÉ EVALUACIÓN

MUNICIPALIDAD DE SANTA ROSA DEL MONDAY - MIEMBRO COMITÉ EVALUACIÓN

Municipalidad de Santa Rosa del Monday
COMITÉ DE EVALUACIÓN
Avda. Principal - Santa Rosa del Monday
Alto Paraná - Paraguay
Telefax: 0678 - 20335 / 20100 – Cel. 0984 - 914604
e-mail: municipalidaddesantarosa@hotmail.com.

No habiendo otro tema a tratar se procede al cierre del Acto siendo a las 11:43 hs (once horas con cuarenta y tres). Firman los presentes

Atentamente.-

Joiel Bianca Crist Pielke
Miembro del Comité de Evaluación

Liz Natalia Jiménez Silva
Miembro del Comité de Evaluación