# CUADRO COMPARATIVO DE PRECIOS

| MANTENIMIENTO Y REPARACION DE EQUIPO ESTERILIZADOR DE RESIDUOS PATOLOGICOS | | | | | | LANTANA S.A | MAFRAJUL S.A | SANMARINESE S.A |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| DISERSANFA | | | | | | | | |
| Nº | CODIGO DE CATALOGO | DESCRIPCION DEL BIEN Y/O SERVICIO | UNIDAD DE MEDIDA | CANT. | PRESENTACION | | | |
| 1 | 73171602-001 | **MANTENIMIENTO Y REPARACION DE EQUIPO ESTERILIZADOR DE RESIDUOS PATOLOGICOS:** Marca NEWSTER. Modelo N 10. Nº de serie 179. Año de Fabricacion 2007- CODIGO DE PATRIMONIO (12005-94-49-7505 )**DEBE INCLUIR LO SIGUIENTE:** * CAMBIO DE CUCHILLAS DE ACERO. * CAMBIO DE PORTACUCHILLA P/ CUCHILLA. * CAMBIO DE CONTRACUCHILLAS ACERO TEMPLADO. * CAMBIO DE FILTRO ABSOLUTO. * CAMBIO DE FILTRO DE CARBON ACTIVADO. * CAMBIO DE DEMISTER (son columnas que sirven para bajar la temperatura. Dentro de los Demister los vapores que salen de la celda son enfriados a traves de un intercambio termico con agua). * CAMBIO DE SENSOR TEMPERATURA CORTO. * CAMBIO DE SENSOR TEMPERATURA CORTO 35 MM. * CAMBIO CUBRESENSOR CORTO CELDA 35. * CAMBIO CUBRESENSOR LARGO CELDA 35. * CAMBIO INTERFAZ TEMPERATURA. * CAMBIO DE CORREA TRAPEZOIDAL * CAMBIO COJINETES. * CAMBIO GUARNICION PARA TAPA. * CAMBIO CELDA COMPLETA. * CAMBIO TORNILLOS Y PIEZAS MENORES * CALIBRACION DEL EQUIPO: SISTEMA PREVISTO EN EL EQUIPO PARA CONTROLAR LA TEMPERATURA DEL SENSOR MONTADO EN LA MAQUINA CON LA ESTABLECIDA EN UN TERMOMETRO CERTIFICADO DE FABRICA, ASI COMO MLA REALIZACION DE LOS AJUSTES QUE CORRESPONDAN PARA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE CUCHILLAS, PORTACUCHILLA, CONTRACUCHILLA,CORREAS,SENSORES,PORTASENSORES,FILTROS * GARANTIA: REPUESTOS USADOS EN LA REPARACION(6 MESES A PARTIR DE LA PUESTA EN FUNCIONAMIENTO); FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO REPARADO(12 MESES A PARTIR DE LA PUESTA EN FUNCIONAMIENTO). | UNIDAD | 1 | EVENTO | 74.000.000 | 95.000.000 | 8.000.000 |

Roberto Cano
003F

Rosa Torres
Tte Int.

Eva Espínola
Tte Int.