LICITACIÓN POR CONCURSO DE OFERTAS N° 03/2023
"FABRICACIÓN, MECANIZADO, SERVICIO DE FUNDICIÓN DE PIEZAS EN ACERO Y REMANUFACTURACIÓN DE PLACAS PARA FÁBRICA VALLEMI Y EL CIP VILLETA"
ID N° 429.343

INFORME DEL COMITÉ DE EVALUACIÓN N°37/2023

A : UNIDAD OPERATIVA DE CONTRATACIONES
DE : COMITÉ DE EVALUACIÓN
FECHA : 12 DE JULIO DE 2023

En el marco de la **Resolución PR N° 78/22** por la cual se dispone la conformación del Comité de Evaluación de la Industria Nacional del Cemento (I.N.C.) y de la **LICITACIÓN POR CONCURSO DE OFERTAS N° 03/2023 "FABRICACIÓN, MECANIZADO, SERVICIO DE FUNDICIÓN DE PIEZAS EN ACERO Y REMANUFACTURACIÓN DE PLACAS PARA FÁBRICA VALLEMI Y EL CIP VILLETA" ID N° 429.343,** el comité procedió a realizar la evaluación de los recaudos legales, la oferta técnica y económica del único oferente, que se detalla a continuación:

1. CONSIDERACIONES GENERALES

El día 29 de junio de 2023 se procedió al acto de apertura de sobres.

Forman parte del presente documento:

- Acta de Apertura de Sobres N° 09/2023.
- Cuadro Comparativo de Ofertas N° 09/2023.

2. METODOLOGÍA

La evaluación se realizó conforme a los criterios definidos en la **Sección VI Evaluación y Comparación de Ofertas, del Decreto Nº 2992/19 que reglamenta la Ley N° 2051/03 "De Contrataciones Públicas",** considerando en el mismo sentido, los recaudos previstos en el **Pliego de Bases y Condiciones** del presente llamado. El Sistema de Adjudicación es **POR LOTE.**

3. BIENES Y/O SERVICIOS A SER ADQUIRIDOS

Ítem	Nombre de los Bienes - Especificaciones Técnicas y Normas	Cantidad	Unidad de Medida	Precio Unitario Referencial IVA INCLUIDO (Gs.)	Precio Total Referencial IVA INCLUIDO (Gs.)
LOTE N° 1					
Solped N° 10002052- Gerencia Industrial- Departamento de Mantenimiento- Fábrica Vallemí					
1	**FABRICACIÓN DE (JUEGOS) DE EJE, CARACOL Y CORONA SINFÍN PARA REDUCTOR DE REGULADOR** Conjunto de piezas reductor de mando de celosía que comprende: -Eje -Soporte(caracol) -Corona sin fin piezas a ser fabricadas según muestras	5	Unidad	5.885.000	29.425.000
2	**FABRICACIÓN DE RETENES DE 210 X 140 X 15 MM** Reten especial con recubrimiento metálico Dimensiones: 210x140x15mm	2	Unidad	880.000	1.760.000

3	**FABRICACIÓN DE BULÓN ZV 79 CABEZA OVALO** Largo 520 mm Bulón ZV 79 (código fls) cabeza ovalo para placa molino de crudo Dimensiones: -Diámetro: 30mm -Largo: 520mm -Paso: 2.0	30	Unidad	297.000	8.910.000
4	**FABRICACIÓN DE BULÓN ZV 79 CABEZA CUADRADO.** Largo 500 mm 45x45mm Bulón ZV 79 (código fls) cabeza cuadrada para placa molino de crudo Dimensiones: -Diámetro: 30mm -Largo: 500mm -Paso: 2.0 45x45mm	30	Unidad	575.000	17.250.000
5	**FABRICACIÓN DE BULÓN ZV 26 CABEZA OVALO.** Largo 640 mm Bulón zv 26 (código fls) cabeza ovalo para placa molino de crudo Dimensiones: -Diámetro: 30mm -Largo: 640mm -Paso: 2.0	30	Unidad	365.500	10.965.000
6	**FABRICACIÓN DE BULÓN ZV 26 CABEZA CUADRADA.** Largo 620 mm. 45x45mm Bulón ZV 26 (código FLS) cabeza cuadrada para placa molino de crudo Dimensiones: -Diámetro: 30mm -Largo: 620mm -Paso: 2.0 45x45 mm	30	Unidad	687.500	20.625.000
7	**FABRICACIÓN DE BULÓN XP 231 CABEZA OVALO.** Largo 760 mm Bulón XP 231 (código FLS) cabeza ovalo para placa molino de crudo Dimensiones: -Diámetro: 30mm -Largo: 760mm -Paso:2.0	20	Unidad	420.000	8.400.000
8	**FABRICACIÓN DE BULÓN XP 231 CABEZA CUADRADO.** Largo 740 mm 45x45mm Bulón XP 231(código FLS) cabeza cuadrado para placa molino de crudo Dimensiones: -Diámetro: 30mm -Largo: 740mm -Paso: 2.0	20	Unidad	645.000	12.900.000
9	**RECTIFICADO DE PLACA SEGMENTOS DE RODILLO DEL MOLINO ATOX** Servicio de rectificado placas segmento del molino atox 17.5	7	Unidad	3.135.000	21.945.000
				TOTAL, LOTE 1	**132.180.000**
LOTE N° 2					
Solped N° 10002061- Gerencia Industrial -Departamento de Mantenimiento- Complejo Industrial Portuario de Villeta					
1	**FABRICACIÓN DE (JUEGOS) DE SINFÍN ACCIONAMIENTO CELOSÍA** Conjunto de piezas reductor de mando de celosía que comprende: -Eje -Soporte(caracol) -Corona sinfín -Piezas a ser fabricadas según muestras	5	Unidad	5.885.000	29.425.000
2	**FABRICACIÓN DE MANCHÓN DE ACOPLE EN MATERIAL POLIACETAL**	4	Unidad	1.200.000	4.800.000
3	**FABRICACIÓN DE TUERCA M45**	10	Unidad	375.000	3.750.000
4	**FABRICACIÓN DE BUJE DE NYLON** En nylon especial para fabricación de bujes	15	Unidad	88.000	1.320.000

5	**FABRICACIÓN DE BULÓN DE ACERO M30X230MM**	15	Unidad	145.000	2.175.000
6	**FABRICACIÓN DE ACOPLE EN MATERIAL POLIACETAL**	4	Unidad	1.420.000	5.680.000
7	**BULÓN CABEZA OVALO M30X280MM**	50	Unidad	288.000	14.400.000
8	**FABRICACIÓN DE BULÓN CABEZA CUADRADA M30X280MM**	50	Unidad	348.000	17.400.000
9	**FABRICACIÓN DE BULÓN CABEZA TIPO OVALO Largo M30x 380MM**	80	Unidad	335.000	26.800.000
10	**FABRICACIÓN DE BULÓN CABEZA CUADRADA M30X230MM**	50	Unidad	324.000	16.200.000
11	**DISEÑO Y FUNDICIÓN DE MATERIAL DE ACERO** DISEÑO Y FABRICACIÓN DE PLACAS DEL TABIQUE INTERMEDIO MOLINO 2 EN ACERO AL MANGANESO Descripción del servicio: -Diseño de piezas a fabricar según muestras provistas por Fábrica INC. -Fundición de piezas y entrega en Depósito de Bienes de Fábrica INC. -Cada lote de piezas entregadas deberá contar con un documento de resultados obtenidos en un espectrómetro de materiales ferrosos, realizados por el oferente. -La pérdida máxima en la refundición no podrá ser superior al 30%. Observación: La cantidad consiste en el material obtenido luego de la Re manufacturación.	2.440	Kilogramos	35.000	85.400.000
				TOTAL, LOTE 2	**207.350.000**
				TOTAL, LOTE 1 Y 2	**339.530.000**

4.- PARECER SOBRE LOS RECAUDOS LEGALES

Se procedió a la verificación de la única oferta recibida, a los efectos de examinarlas en su aspecto estrictamente legal. Se verificó el cumplimiento respecto al suministro de la documentación básica de carácter sustancial (garantía de mantenimiento de oferta debidamente extendida, formulario de oferta debidamente firmado y completado, acreditación suficiente del firmante de la oferta), solicitada en el **Pliego de Bases y Condiciones**. Al respecto se presenta la siguiente Tabla de la Oferta en relación a esos requisitos básicos y su cumplimiento:

DOCUMENTOS SUSTANCIALES	WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN
Formulario de Oferta - Lista de Precios	Cumple
Garantía de Mantenimiento de Oferta	Cumple
Fotocopia simple de los documentos que acrediten la existencia legal de la persona jurídica/física – Documento de Identidad	SIPE/Cumple
Fotocopia simple de los documentos que acrediten las facultades del firmante de la oferta para comprometer al oferente	SIPE/Cumple
Constancia de RUC	SIPE/Cumple

4.1- CAPACIDAD LEGAL RESPECTO AL ART. 40 INC. A) Y B) DE LA LEY 2051/03

Seguidamente, se procedió a la evaluación de la firma **WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN**, a fin de dar cumplimiento a la **Resolución Nº 849/2015 de la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas,** se constató que la firma no se encuentra comprendida en las prohibiciones establecidas en el **Artículo 40 Incisos a) y b) de la Ley Nº 2051/03 "De Contrataciones Públicas",** procediendo al siguiente análisis:

El Área Legal analizó la condición del oferente a fin de verificar si sus miembros registran antecedentes como funcionarios públicos. Para dicho efecto, **se recurrió a la base de datos del SINARH, en la cual se constató que no registra antecedentes que impidan su contratación en el caso que resultara adjudicado.** Así mismo, se aclara que los datos obrantes en el sistema son registros realizados por cada Organismo y Entidad del Estado (OEE), por lo que es necesario establecer la salvedad que la carga de datos es responsabilidad exclusiva de cada institución.

5.- DOCUMENTOS FORMALES

DOCUMENTOS	WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN
Constancia SIPE Nº	1748076
RUC Nº	619622-5
Patente Comercial/Municipal	SIPE-Cumple
Experiencia	Presentó - Se solicitaron aclaraciones al respecto
Certificado de Cumplimiento Tributario	SIPE-Cumple
Balance General y Cuadro de Resultados de los años: 2019, 2020 y 2021	SIPE-Cumple
Declaración Jurada (conforme a la obligación del contribuyente de los periodos 2019, 2020 y 2021)	SIPE-Cumple
Certificado de Cumplimiento con la Seguridad Social	SIPE-Cumple
Especificaciones Técnicas	Presentó
Plan de Entrega	No Presentó - Se solicitaron aclaraciones al respecto
Certificado de Origen Nacional	Presentó, pero se solicitaron aclaraciones al respecto
Formulario de Declaración de Miembros	Presentó
Declaración Jurada de poseer lo requerido en los puntos 1 y 2 de Capacidad Técnica, especificando marca y modelo del equipo o maquinaría	Presentó, pero se solicitaron aclaraciones al respecto
Certificado o titulo expedido a nombre del personal técnico emitido por una Institución Educativa especializada en fundición.	Presentó
Garantía escrita del periodo validez de los bienes del lote 1 y 2, por un periodo de 12 meses	No Presentó - Se solicitaron aclaraciones al respecto

5.1.- ACLARATORIAS

Conforme a lo dispuesto en el **Decreto Nº 2992/19 que reglamenta la Ley Nº 2051/03 "De Contrataciones Públicas", Artículo 59:** "*...Con el objeto de facilitar el proceso de revisión, evaluación, comparación y posterior calificación de ofertas, la Convocante podrá solicitar a los oferentes aclaraciones respecto de sus ofertas...*", a través de la Nota CE/INC N° 83/2023 de fecha 30 de junio de 2023, se solicitó a la firma **WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN** los documentos formales establecidos en el PBC.

OFERENTE	DOCUMENTO	RESPUESTA
WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN	Recepciones Finales - Experiencia	Presentó
	Plan de Entrega	Presentó
	Certificado de Origen Nacional ***(Lote 1-ítem 2 y 9. Lote 2-ítem 2, 4, 6, y 11)***	No Presentó
	Declaración Jurada de poseer lo requerido en los puntos 1 y 2 de Capacidad Técnica, ***(especificando marca y modelo del equipo o maquinaría)***	Presentó
	Garantía escrita del periodo validez de los bienes del lote 1 y 2, por un periodo de 12 meses	Presentó

6.- OFERTA TÉCNICA

Posteriormente se procedió a la evaluación de la oferta del oferente **WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN,** en su aspecto técnico conforme a lo dispuesto en el **Decreto Nº 2992/19 que reglamenta la Ley Nº 2051/03 "De Contrataciones Públicas", Artículo 63, Numeral 3:** *"... será analizada en detalle para verificar su cumplimiento con otros requisitos de la licitación como especificaciones técnicas, plazos de entrega, capacidad financiera y técnica para cumplir el contrato..."*. Se analizó el cumplimiento de otros requisitos de la licitación como: Especificaciones Técnicas, Plazo de Entrega, Experiencia y Capacidad Técnica:

6.1.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y PLAZO DE ENTREGA

OFERENTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	PLAZO DE ENTREGA
WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN	Cumple	Cumple

6.2.- EXPERIENCIA

Con respecto a lo previsto en el **PBC, REQUISITOS DE CALIFICACIÓN Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN. Experiencia Requerida:** *"Para el Lote Nº 1 y 2: Demostrar la experiencia en **fabricación de piezas de maquinarias pesadas, fundición y mecanizado de placas de desgaste en material de acero,** en instituciones públicas o privadas con facturas de venta contado o facturas de venta a crédito con sus recibos cancelatorios cuya suma en los 3 (tres) últimos años (2020, 2021 y 2022), represente como mínimo el 30% del monto total de su oferta."* Se realizó el análisis de las documentaciones que acrediten lo señalado según el cuadro que se detalla a continuación:

WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN					
Monto Total ofertado Gs.	**Monto requerido 30% Gs.**	**Acta de Recepción**	**Empresa Contratante**	**Factura N°**	**Monto demostrado Gs.**
339.530.000	101.859.000	005/2022 *(Contrato INC N° 011/22 ID 411.769)*	Industria Nacional del Cemento (INC)	001-001-0001259	39.160.000
		148/2022 *(Contrato INC N° 087/22 ID 420.972)*	Industria Nacional del Cemento (INC)	001-001-0001335	69.104.500
				TOTAL G.	**108.264.500**

OFERENTE	EXPERIENCIA
WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN	Cumple

Obs: Se adjunta copia de las facturas y recepciones finales que avalan la experiencia requerida. Anexo I.

6.3- CAPACIDAD TÉCNICA

Con respecto a lo previsto en el **PBC, Capacidad Técnica:** *"El Oferente deberá proporcionar evidencia documentada que demuestre su cumplimiento con los siguientes requisitos de capacidad técnica:*

Para el Lote Nº 1 y 2:

1. El oferente deberá contar con maquinarias especializadas, como ser:

a) Torno CNC
b) Torno de 1m x 2m de volteo, como mínimo
c) Fresadora CNC
d) Torno de 1250mm x 2000mm de volteo, como mínimo

2. El oferente deberá contar con los siguientes equipos:

a) Horno eléctrico de media frecuencia de alta temperatura para fundición de metales ferrosos y no ferrosos.
b) Espectrómetro para análisis de materiales ferrosos y no ferrosos, en especial cromo y manganeso
c) Puente grúa de 5 Ton como mínimo.

3. Personal técnico especializado en fundiciones, egresado de alguna institución especializada.

Requisito documental para evaluar la capacidad técnica:

Lote Nº 1 y 2
- Declaración jurada de poseer lo requerido en los Puntos 1 y 2 especificando marca y modelo del equipo o maquinaria. *- Certificado o título expedido a nombre del personal técnico emitido por una institución educativa especializada en fundición."*

La Gerencia Industrial, en carácter de área requirente ha realizado un análisis técnico de fecha 06 de julio de 2023, concluyendo en lo pertinente que:

OFERENTE	CAPACIDAD TÉCNICA
WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN	Presentó/Cumple

7.- OBSERVACIONES DEL ACTA

Ninguna.

8.- CAPACIDAD FINANCIERA

Luego, conforme a lo requerido en el **PBC, REQUISITOS DE CALIFICACIÓN Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN. Capacidad Financiera** y a los efectos de calificar la situación financiera de la firma **WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN**, se procedió a evaluar sus Balances Generales, para lo cual fueron considerados los siguientes índices:

Para contribuyentes de IRACIS:

➢ **Ratio de Liquidez:** Activo Corriente/Pasivo Corriente. Deberá ser igual o mayor que 1, en promedio, en los 3 (tres) últimos años (2019, 2020 y 2021).

➢ **Ratio de Endeudamiento:** Pasivo Total/Activo Total. No deberá ser mayor a 0,80, en promedio, en los 3 (tres) últimos años (2019, 2020 y 2021).

➢ **Ratio de Rentabilidad:** Porcentaje de Utilidad después de Impuestos o Pérdidas con respecto al Capital. El promedio en los en los tres (3) últimos años (2019, 2020 y 2021), no deberá ser negativo.

	WALDEMAR WILLMS LOWEN		
Ratio de liquidéz			
Mayor o Igual que 1	**2019**	**2020**	**2021**
Activo Cte.	3.129.765.502	4.962.463.151	5.342.015.214
Pasivo Cte.	1.274.644.787	1.707.995.039	2.343.158.366
	2,455	**2,905**	**2,280**
	Promedio		**2,547**
	CUMPLE		

Indice de endeudamiento			
No sera mayor a 0,80	**2019**	**2020**	**2021**
Pasivo Total	1.410.833.670	1.870.001.051	2.518.584.519
Activo Total	8.076.173.250	9.629.872.750	10.687.135.869
	0,175	**0,194**	**0,236**
	Promedio		**0,202**
	CUMPLE		

Indice de rentabilidad			
No debe ser Negativo	**2019**	**2020**	**2021**
Utilidad despúes de Imp	298.951.958	1.094.532.119	408.679.651
Capital	4.856.554.554	5.155.506.512	6.250.038.631
	0,062	**0,212**	**0,065**
	Promedio		**0,113**
	CUMPLE		

En base a los cálculos se concluyó que la firma **WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN,** cumple con las ratios definidos en el PBC.

9.- OFERTA ECONÓMICA

Se efectuó la verificación aritmética de la planilla de precios y se adjunta un cuadro de los ítems cotizados:

Ítem N°	Descripción	Cantidad	Unidad de Medida	WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN			
				Marca	Procedencia	Precio Unitario Gs. (IVA Incluido)	Precio Total Gs. (IVA Incluido)
SOLPED N° 10002052 - GERENCIA INDUSTRIAL DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO FABRICA DE VALLEMI – LOTE Nº 1							
1	FABRICACIÓN DE (JUEGOS) DE EJE, CARACOL Y CORONA SINFÍN PARA REDUCTOR DE REGULADOR	5	Unidad	WILKO	Nacional	5.885.000	29.425.000
2	FABRICACIÓN DE RETENES DE 210 X 140 X 15 MM	2	Unidad	WILKO	Nacional	880.000	1.760.000
3	FABRICACIÓN DE BULÓN ZV 79 CABEZA OVALO. LARGO 520MM	30	Unidad	WILKO	Nacional	297.000	8.910.000
4	FABRICACIÓN DE BULÓN ZV 79 CABEZA CUADRADO. LARGO 500MM 45X45MM	30	Unidad	WILKO	Nacional	575.000	17.250.000
5	FABRICACIÓN DE BULÓN ZV 26 CABEZA OVALO. LARGO 640MM	30	Unidad	WILKO	Nacional	365.500	10.965.000
6	FABRICACIÓN DE BULÓN ZV 26 CABEZA CUADRADA. LARGO 620MM 45X45MM	30	Unidad	WILKO	Nacional	687.500	20.625.000
7	FABRICACIÓN DE BULÓN XP 231 CABEZA OVALO. LARGO 760MM	20	Unidad	WILKO	Nacional	420.000	8.400.000
8	FABRICACIÓN DE BULÓN XP 231 CABEZA CUADRADO. LARGO 740MM 45X45MM	20	Unidad	WILKO	Nacional	645.000	12.900.000
9	RECTIFICADO DE PLACA SEGMENTOS DE RODILLO DEL MOLINO ATOX	7	Unidad	WILKO	Nacional	3.135.000	21.945.000
						TOTAL, LOTE 1	**132.180.000**
SOLPED N° 10002061- GERENCIA INDUSTRIAL-DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO-PLANTA INDUSTRIAL DE VILLETA–LOTE Nº 2							
1	FABRICACIÓN DE (JUEGOS) DE SINFÍN ACCIONAMIENTO CELOSÍA	5	Unidad	WILKO	Nacional	5.885.000	29.425.000
2	FABRICACIÓN DE MANCHÓN DE ACOPLE EN MATERIAL POLIACETAL	4	Unidad	WILKO	Nacional	1.200.000	4.800.000
3	FABRICACIÓN DE TUERCA M45	10	Unidad	WILKO	Nacional	375.000	3.750.000
4	FABRICACIÓN DE BUJE DE NYLON	15	Unidad	WILKO	Nacional	88.000	1.320.000
5	FABRICACIÓN DE BULÓN DE ACERO M30X230MM	15	Unidad	WILKO	Nacional	145.000	2.175.000
6	FABRICACIÓN DE ACOPLE EN MATERIAL POLIACETAL	4	Unidad	WILKO	Nacional	1.420.000	5.680.000
7	BULÓN CABEZA OVALO M30X280MM	50	Unidad	WILKO	Nacional	288.000	14.400.000
8	FABRICACIÓN DE BULÓN CABEZA CUADRADA M30X280MM	50	Unidad	WILKO	Nacional	348.000	17.400.000
9	FABRICACIÓN DE BULÓN CABEZA TIPO OVALO. Largo M30x 380MM	80	Unidad	WILKO	Nacional	335.000	26.800.000
10	FABRICACIÓN DE BULÓN CABEZA CUADRADA M30X230MM	50	Unidad	WILKO	Nacional	324.000	16.200.000
11	DISEÑO Y FUNDICIÓN DE MATERIAL DE ACERO	2.440	Kilogramos	WILKO	Nacional	35.000	85.400.000
						TOTAL, LOTE 2	**207.350.000**
						TOTAL, LOTE 1 Y 2	**339.530.000**

10.- ANÁLISIS DE LOS PRECIOS OFERTADOS

De conformidad a lo establecido en el **Artículo 4°** de la **Resolución DNCP N° 1890/2020**: "*...se procederá a solicitar a los oferentes una explicación detallada de la composición del precio ofertado de cada ítem, rubro o partida adjudicable, conforme a los siguientes parámetros: En contrataciones en general: cuando la diferencia entre el precio ofertado y el precio referencial sea superior al 25% para ofertas por debajo del precio referencial y del 15% para ofertas que se encuentren por encima del referencial establecido por la convocante y difundido con el llamado a contratación*", se realizó

un análisis de los precios ofertados y no se solicitó desglose de precios a la firma **WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN** puesto que su oferta no presenta dicha variación.

11.- DISPONIBILIDAD PRESUPUESTARIA

Para el presente se cuenta con el Certificado de Disponibilidad Presupuestaria N° 195/2023, por el monto de guaraníes Trescientos treinta y nueve millones quinientos treinta mil (Gs.339.530.000).

12.- HABILITACIÓN DE LA EMPRESA OFERENTE

Se verificó que la empresa **WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN** se encuentra habilitada actualmente conforme al sistema de la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas.

13.- CONCLUSIÓN

Sobre la base de las consideraciones expuestas y conforme a lo establecido en el **Decreto Nº 2992/19 que reglamenta la Ley Nº 2051/03 "De Contrataciones Públicas", Sección VII "Adjudicación", Artículo 65 "Criterios de Adjudicación",** el Comité de Evaluación recomienda la emisión de la Resolución de Presidencia para:

13.1.- ADJUDICAR LOS LOTES N° 1 y 2 del proceso de **LICITACIÓN POR CONCURSO DE OFERTAS N° 03/2023 "FABRICACIÓN, MECANIZADO, SERVICIO DE FUNDICIÓN DE PIEZAS EN ACERO Y REMANUFACTURACIÓN DE PLACAS PARA FÁBRICA VALLEMI Y EL CIP VILLETA" ID N° 429.343,** a la firma **WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN,** por el monto total de guaraníes trescientos treinta y nueve millones quinientos treinta mil (**Gs. 339.530.000**) IVA incluido, puesto que es la única oferta recibida y cumple con lo exigido en el PBC, según el siguiente detalle:

Ítem N°	Descripción	Cantidad	Unidad de Medida	WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN			
				Marca	Procedencia	Precio Unitario Gs. (IVA Incluido)	Precio Total Gs. (IVA Incluido)
SOLPED N° 10002052 - GERENCIA INDUSTRIAL DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO FABRICA DE VALLEMI – LOTE Nº 1							
1	FABRICACIÓN DE (JUEGOS) DE EJE, CARACOL Y CORONA SINFÍN PARA REDUCTOR DE REGULADOR	5	Unidad	WILKO	Nacional	5.885.000	29.425.000
2	FABRICACIÓN DE RETENES DE 210 X 140 X 15 MM	2	Unidad	WILKO	Nacional	880.000	1.760.000
3	FABRICACIÓN DE BULÓN ZV 79 CABEZA OVALO. LARGO 520MM	30	Unidad	WILKO	Nacional	297.000	8.910.000
4	FABRICACIÓN DE BULÓN ZV 79 CABEZA CUADRADO. LARGO 500MM 45X45MM	30	Unidad	WILKO	Nacional	575.000	17.250.000
5	FABRICACIÓN DE BULÓN ZV 26 CABEZA OVALO. LARGO 640MM	30	Unidad	WILKO	Nacional	365.500	10.965.000
6	FABRICACIÓN DE BULÓN ZV 26 CABEZA CUADRADA. LARGO 620MM 45X45MM	30	Unidad	WILKO	Nacional	687.500	20.625.000
7	FABRICACIÓN DE BULÓN XP 231 CABEZA OVALO. LARGO 760MM	20	Unidad	WILKO	Nacional	420.000	8.400.000
8	FABRICACIÓN DE BULÓN XP 231 CABEZA CUADRADO. LARGO 740MM 45X45MM	20	Unidad	WILKO	Nacional	645.000	12.900.000
9	RECTIFICADO DE PLACA SEGMENTOS DE RODILLO DEL MOLINO ATOX	7	Unidad	WILKO	Nacional	3.135.000	21.945.000
						TOTAL, LOTE 1	**132.180.000**
SOLPED N° 10002061- GERENCIA INDUSTRIAL-DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO- PLANTA INDUSTRIAL DE VILLETA–LOTE Nº 2							
1	FABRICACIÓN DE (JUEGOS) DE SINFÍN ACCIONAMIENTO CELOSÍA	5	Unidad	WILKO	Nacional	5.885.000	29.425.000
2	FABRICACIÓN DE MANCHÓN DE ACOPLE EN MATERIAL POLIACETAL	4	Unidad	WILKO	Nacional	1.200.000	4.800.000
3	FABRICACIÓN DE TUERCA M45	10	Unidad	WILKO	Nacional	375.000	3.750.000
4	FABRICACIÓN DE BUJE DE NYLON	15	Unidad	WILKO	Nacional	88.000	1.320.000
5	FABRICACIÓN DE BULÓN DE ACERO M30X230MM	15	Unidad	WILKO	Nacional	145.000	2.175.000
6	FABRICACIÓN DE ACOPLE EN MATERIAL POLIACETAL	4	Unidad	WILKO	Nacional	1.420.000	5.680.000
7	BULÓN CABEZA OVALO M30X280MM	50	Unidad	WILKO	Nacional	288.000	14.400.000
8	FABRICACIÓN DE BULÓN CABEZA CUADRADA M30X280MM	50	Unidad	WILKO	Nacional	348.000	17.400.000
9	FABRICACIÓN DE BULÓN CABEZA TIPO OVALO. Largo M30x 380MM	80	Unidad	WILKO	Nacional	335.000	26.800.000
10	FABRICACIÓN DE BULÓN CABEZA CUADRADA M30X230MM	50	Unidad	WILKO	Nacional	324.000	16.200.000
11	DISEÑO Y FUNDICIÓN DE MATERIAL DE ACERO	2.440	Kilogramos	WILKO	Nacional	35.000	85.400.000
						TOTAL, LOTE 2	**207.350.000**
						TOTAL, LOTE 1 Y 2	**339.530.000**

13.2.- AFECTAR la erogación emergente del presente proceso al rubro correspondiente al Ejercicio Fiscal 2023.

13.3.- ENCOMENDAR al área correspondiente la elaboración del contrato respectivo

Es nuestro informe.

Atentamente.

LICITACIÓN POR CONCURSO DE OFERTAS N° 03/2023 "FABRICACIÓN, MECANIZADO, SERVICIO DE FUNDICIÓN DE PIEZAS EN ACERO Y REMANUFACTURACIÓN DE PLACAS PARA FÁBRICA VALLEMI Y EL CIP VILLETA" ID N° 429.343			
N°	**Cargo**	**Nombre**	**Firma**
1	Secretario General	Abg. Mg. Berenice Savorgnan Secretaria General Industria Nacional del Cemento	
2	Asesor Jurídico	Abog. Alberto D. Rivero Mendoza Mat. C.S.J. Nº 7542 Asesor Legal I.N.C.	
3	Gerente Financiero	Econ. Luis Fabricio Camarra Ojeda Gerente Financiero Industria Nacional del Cemento	
4	Gerente Industrial	Ing. Diego Quintana Gerente Industrial Industria Nacional del Cemento	
5	Jefe de Gabinete	Lic. Olga Duarte de Servián Jefa de Gabinete Industria Nacional del Cemento	
6	Coordinador de Comité de Evaluación	Ing. Daysy Deni Coord. de Comité de Evaluación	