como: Marca: CATERPILLAR; Modelo: CS-533E; Procedencia. Brasil, Mercosur Año de fabricación: 2010; MOTOR: Diesel, turboalimentado, 4 cilindros. Cilindrada mínima: 4.400 cm³. Potencia neta mínima: 124 HP SAE. Refrigeración por agua, lubricación forzada con aceite filtrado de flujo continúo. Se debe especificar sobre lo siguiente:

a) Marca del motor: CATERPILLAR b) Modelo: 3054C c) Ciclos: 4 d) N° de cilindros: 4 e) Cilindrada: 4,4 litros. SISTEMA DE ARRANQUE: Arranque eléctrico directo de 24 Volts, alternador de 55 Amp/h. mínimo. Baterías libres de mantenimiento. SISTEMA DE REFRIGERACION: Refrigerado por radiador, adecuado a condiciones tropicales de servicio pesado. TRANSMISIÓN: Sistema hidrostático. Dos bombas de pistón que deben proporcionar flujo para dos motores de pistón de dos velocidades. Una bomba y un motor accionan para sistema de propulsión del tambor y la otra bomba para el motor que acciona las ruedas traseras, forma independiente. Velocidades máxima (Avance y retroceso) Baja 8.0 km/h Alta 12.0 km/h. TRACCION: Propulsión en las ruedas trasera y en el tambor delantero. DIRECCIÓN: Sistema de dirección servoasistida hidráulicamente. Bastidor articulado. Radio de giro máximo: 5,81mm (externo). Máximo ángulo de dirección a cada lado: 34° mínimo. SISTEMA DE RODILLOS: El equipo debe ofrecer la posibilidad de trabajar con rodillos liso y carcaza de conversión a pata de cabra (tipo de pisones). a) Requerimientos mínimos: Ancho del tambor: 2,130 mm; Diámetro del tambor: 1.534 mm. (Mínimo). SISTEMA VIBRANTE: Accionado hidráulicamente.

a)	Frecuencia mínima	: 1.860 VPM. (en amplitud alta)
		: 2.040 VPM. (en amplitud baja)
b)	Fuerza centrifuga máxima	: 23.850 Kg. (52.600 lb).
c)	Fuerza centrifuga minima	: 13.600 Kg. (30.000 lb).

RUEDAS: a) Delantera: Rodillo compactador liso con sistema de conversión a tipo de pisones - b) Traseras: Neumáticos de tracción en todo terreno, de 23.1 x 26" – 8 telas. FRENOS: *De Servicio*: Sistema hidrostático de circuito cerrado. *Frenos secundarios/ Estacionamiento:* Discos múltiples accionados por resorte y liberados hidráulicamente, instalados en los engranajes de propulsión del tambor y traba que impide el movimiento de la maquina con los frenos colocados y/o con pérdidas de presión del sistema hidráulico. PESO: Peso con los accesorios estándar especificados, pero sin ningún tipo de contrapeso extra deberá ser de: 11.910 Kilos. Como mínimo

Sobre el cilindro compactador: 6.900Kg. Como mínimo. EQUIPO STANDARD Y ACCESORIOS: Techo solar para el operador, asiento suspendido y regulable, cinturón de seguridad retráctil, Indicador de temperatura del motor; del aceite del convertidor; presión de aceite del motor, dos faros delanteros, dos faros traseros, luces de freno y luces del tablero, sistema de monitoreo electrónico, bocina, horómetro, amperímetro, silenciador, indicador visual del nivel del fluido hidráulico, nivel de combustible, indicador de servicio del filtro de aire, volante de dirección ajustable, bomba de cebado del combustible, indicadores