NOTA UOC/DINAC N°639/2020

Asunción, 04 de Diciembre de 2020

Señor/es.
SGS PARAGUAY S.A
TEL: 021-222.582
Email: ***Javie.lopez@sgs.com***
RUC: 80001937-7
Presente

Me dirijo a ustedes con relación al llamado a **Contratación Directa N° 23/2020 "SERVICIO DE CONSULTORIA PARA RE CERTIFICACION DEL SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD BAJO LA NORMA ISO 9001:2015" ID. N° 387.020**, a fin de comunicarles el resultado del Análisis Técnico de la propuesta presentada, han obtenido el siguiente puntaje:

EVALUACIÓN DE CALIDAD			
EMPRESA EVALUADA: SGS PARAGUAY S.A.			
A.1.- EXPERIENCIA DE LA EMPRESA CERTIFICADORA (hasta 40 puntos)		**PUNTAJES**	
N°	**FACTORES DE EVALUACION**	**PREVISTO**	**OBTENIDO**
1	Contar con una existencia de al menos **5 (cinco) años** en el territorio paraguayo, conforme a los documentos de constitución o inscripción en la Secretaría de Tributación.-	**5 puntos**	**5 puntos**
2	Contar con experiencia general mínima de **5 (cinco) años** en el ejercicio como organismo certificador nacional e internacional.-	**10 puntos**	**10 puntos**
3	Haber certificado al menos **5 empresas del sector privado** (en Paraguay) bajo la **Norma ISO 9001.** (1 punto por cada trabajo hasta 5 puntos).-	**5 puntos**	**5 puntos**
4	Haber certificado al menos **5 empresas del sector público** (en Paraguay) bajo la **Norma ISO 9001.** (1 punto por cada trabajo hasta 5 puntos).-	**5 puntos**	**5 puntos**
5	Contar con Auditores nacionales certificados bajo la Norma ISO.-	**5 puntos**	**5 puntos**
6	Contar con Especialista Sectorial nacional debidamente calificado.-	**5 puntos**	**5 puntos**
7	Empresa reconocida con representación local, que cuente con acreditación para el Otorgamiento de certificados de conformidad con la norma ISO 9001 en al menos un país del **MERCOSUR**.-	**5 puntos**	**5 puntos**
	TOTAL DE PUNTOS	**40**	**40**
A.2.- EXPERIENCIA DEL AUDITOR LIDER (hasta 50 puntos)		**PUNTAJES**	
	FACTORES DE EVALUACION	**PREVISTO**	**OBTENIDO**
	Se otorgará por título de Estudios Universitarios concluidos en alguna de las carreras de Ingeniería, Administración de Empresas, Economía, Contabilidad, Auditoría, Tecnología de Producción y afines.-	**15 puntos**	**15 puntos**

Lic. FERMIN NOGUERA
Coordinador Int. de la UOC
DINAC

2	Se otorgará por certificado de: maestría, diplomado y/o curso de especialización en sistemas de calidad, organización y métodos, administración de recursos humanos y administración de empresas, auditoría.-	15 puntos	15 puntos
3	Se otorgará por contar con experiencia general mínima de **5 años** en el área objeto del presente llamado.-	10 puntos,	10 puntos,
4	Se otorgaran **2 puntos**, hasta un máximo de **10**, por cada experiencia del Auditor Líder en trabajos relacionados a sistemas de gestión de calidad en organizaciones del sector público o privado que hayan sido pre certificadas; certificadas o recertificadas.-	10 puntos	10 puntos
	TOTAL DE PUNTOS	**50**	**50**

A.3.- PROPUESTA METODOLOGICA Y CRONOGRAMA (hasta 10 puntos)		**PUNTAJE**	
FACTORES DE EVALUACION		**PREVISTO**	**OBTENIDO**
ITEM	**FACTORES PUNTAJE**		
a)	Plan de Auditoria / Tiempo asignado a cada proceso a ser auditado.-	**(hasta 2 P)**	**2 puntos**
b)	Designación del Auditor responsable por proceso.-	**(hasta 4 P)**	**4 puntos**
c)	Designación del Especialista Sectorial.-	**(hasta 2 P)**	**2 puntos**
d)	Metodología de Trabajo.-	**(hasta 2 P)**	**2 puntos**
	TOTAL DE PUNTOS	**10**	**10**
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS (A.1 + A.2 + A.3) = 40 + 50 + 10 = 100			

RESUMEN Y ASIGNACIÓN DE PORCENTAJES

FACTORES DE EVALUACION	**PUNTAJE MAXIMO REQUERIDO EN LA CARTA DE INVITACION**	**PUNTAJE OBTENIDO SGS PARAGUAY S.A.**
A.1. EXPERIENCIA DE LA EMPRESA CERTIFICADORA	40 puntos	40 puntos
A.2. EXPERIENCIA DEL AUDITOR LIDER	50 puntos	50 puntos
A.3. PROPUESTA METODOLOGICA Y CRONOGRAMA	10 puntos	10 puntos
TOTAL DE PUNTOS OFERTA TECNICA.	**100**	**100**
PONDERACION OFERTA TÉCNICA.	**80%**	**80%**

Al mismo tiempo, les informo que la apertura de Propuesta Económica se llevara a cabo el **Viernes 04 de Diciembre del corriente año a las 14:00 hs.** en la Oficina de Compras Directas-3er Piso del Ministerio de Defensa Nacional.-

LIC. FREDY NOGUERA
COORDINADOR DE LA UOC
Coordinador Int. de la UOC
DINAC

Gmail in:sent javier.lopez@sgs.com

Redactar

Recibidos 2

Destacados

Pospuestos

Enviados

Borradores 2

Más

Meet

Nueva reunión

Unirse a una reunión

Hangouts

Compras Direct +

No hay chats recientes
Iniciar uno nuevo

NOTIFICACION DE AVANCE

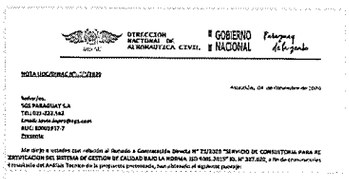
Compras Directas Dinac <compras.directas.dinac@gmai... 1

para Javier

Remitimos adjunto **NOTA DE COMUNICACIÓN DE AVANCE Contra "SERVICIO DE CONSULTORÍA PARA RE CERTIFICACIÓN DEL SISTEM NORMA ISO 9001:2015" ID. N° 387.020 ,** al mismo tiempo se infc Propuesta Económica.-

Atentamente

COMPRAS DIRECTAS
UOC - DINAC



PDF **NOTIFICACION DE ..**